



VEDMASKIN

- MONTERINGSANVISNINGAR
- BRUKSANVISNINGAR
- SÄKERHETSANVISNINGAR
- SERVICEANVISNINGAR
- RESERVDELSFÖRTECKNING
- GARANTIVILLKOR
- EU FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Maskinen får absolut inte
användas av en person som inte
är insatt i dessa anvisningar

www.maaselankone.fi

+358 8 7727 300

INNEHÅLL

Allmänna säkerhetsanvisningar	4
Idrifttagning av en ny maskin	5
Förberedelserna före provkörningen samt provkörning.....	5
Koppling av maskinen till traktorn	5
El-ledningen för den elektroniska mätanordningen	6
Start av eldriven maskin.....	6
Skydd för uttag/vinkelväxel	6
Start- och stopptryckknappar	7
Montering av inmatningstransportörens hjälprulle	7
Maskinens läge i förhållande till underlaget	8
Kardanaxel	9
Maskinens manöverorgan	9
Klyvspakens läge och skyddens låsning	10
Låsning av skyddet i mellanläget.....	11
Kapfunktion	11
Mätanordning för kapningen.....	12
Manövrering av klyvsystemet.....	12
Klyvbett.....	13
Skalan som indikerar klyvbettets höjdläge.	13
Byte av klyvbettet	14
Inmatningstransportör	15
Sänkning av inmatningstransportören till arbetsläget.....	15
Vedtransportör	16
Transportören i transport- och förlagringsläge	20
Längdreglering av klyvrörelsen	21
Ventil-/klyvmanöverspakssystemets funktion	22
Inställning av ventilspakssystemet; Problem / avhjälpning.....	24
Provkörning av maskinen.....	25
PRODUKTION AV BRÄNNVED Allmänt.....	26
Produktion av brännved	27
Lösgörning av ved som fastnat i klyvbettet	29
Kapning av den sista stocken	30
Återklyvning av redan kluven ved.....	30
Manövrering av vedtransportören.....	30
Avslutning av arbetet	31
Transport av maskinen	31
Förvaring av maskinen.....	31
UNDERHÅLL AV MASKINEN	32
Allmänt.....	32
Kap- och klyvutrymmenas skydd	32
Vedlängdsmätaren.....	32
Klyvbett.....	33
Vässning av bettet	33
Inmatningstransportör	34
Reglering av hjälprullens höjd	34
Inställning av kraften på vedtransportörens hydraulmotor	35
Service av vedtransportören.....	35
Service av kapsvärdet och sågkedjan.....	36

Byte av svärdet och sågkedjan	36
Vässning av sågkedjan	39
Service av sågsvärdet	39
Inställning av remmarna.....	40
Inställning av kapsvärdets drivrem	40
Smörjning.....	41
Smörjning av sågkedjan	41
Olja i vinkelväxeln	42
Inställning av hydraultrycket	43
Längdreglering av kapsvärdets rörelse	44
Reservdelsförteckning.....	62
Tekniska data:	66
EU FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE.....	67
GARANTIVILLKOR FÖR PRODUKTER:	68

Allmänna säkerhetsanvisningar

BIG X maskinen bör användas och kopplas till kraftkällan, t.ex. traktor, så att detta inte skadar användaren eller andra personer i maskinens närhet.

Trötta, berusade eller drogade personer som inte kan kontrollera sina rörelser så att inga skador uppstår, får inte använda maskinen.

Kopplingen av maskinen till dess kraftkälla får endast utföras av en person åt gången. Riskzonen runt maskinen är 10 m, inom vilken endast användaren får vistas då maskinen kopplas och är i bruk.

Om andra personer än maskinens användare befinner sig inom riskzonen ska användaren förklara för dem vilka risker maskinens användning innebär.

Innan maskinen tas i bruk ska arbetsunderlaget och –omgivningen ordnas så att de är säkra.

Big X vedmaskinen är avsedd för produktion av brännved av kvistat virke eller annat kvistat och behandlat virke, så som stockar. Det är förbjudet att producera brännved av redan behandlat virke, t.ex. byggavfall och maskinens tillverkare ansvarar inte för skador som åsamkas maskinen eller användaren då sådant virke bearbetas.

Maximilängd för veden är 60 cm och får inte överskridas.

Diametern på maskinens kapöppning är 47 cm. Då man uppskattar stockens lämplighet för kapning, bör man beakta stockens form och om den har kvistar eller knölar, eftersom dessa ökar stockens verkliga diameter och kan förhindra inmatningen.

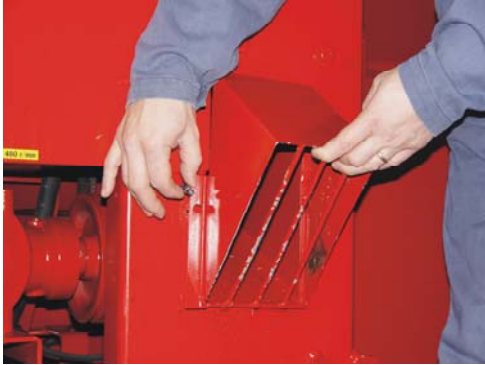
Det är förbjudet att använda maskinen om användaren:

- inte känner till dessa anvisningar
- inte känner till riskfaktorererna i samband med maskinens användning
- inte kan agera om en risksituation uppstår vid användningen

Idrifttagning av en ny maskin

Förstör förpackningsmaterialet på ett miljövänligt sätt!

1. Montera den sågspånsgejd för kapningen som har levererats med maskinen och



2. Montera lyftvinschen för klyvbettet i ledbusningen vid klyvrännans sida.



Förberedelserna före provkörningen samt provkörning

Provkör alltid maskinen före användningen och granska att det inte förekommer sådana fel som kan skada maskinen, användaren eller omgivningen.

Koppling av maskinen till traktorn

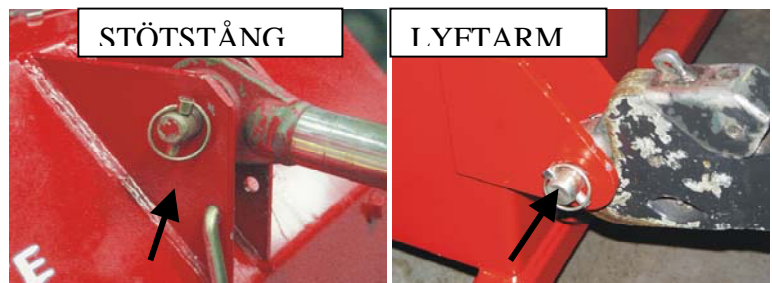
OBS! Försäkra dig om att traktorns förflyttnings-/lyftkapacitet är tillräcklig i förhållande till maskinens vikt innan du transporterar maskinen.

Du måste göra kopplingen ensam. Det får inte heller finnas personer eller djur i traktorns hytt som kan komma åt maskinens manöverorgan medan du kopplar maskinen till traktorn. Innan du kopplar maskinen till traktorn ska du kontrollera alla apparater och delar som ingår i kopplingen. Om de är skadade bör de repareras eller bytas ut mot nya. Det är förbjudet att koppla maskinen till skadade apparater eller delar.

Kopplingen ska alltid utföras lugnt och slutföras på en gång.

Stötstång och lyftarmar

De tappar med vilka stötstången och lyftarmarna kopplas till maskinen bör vara av rätt storlek och man bör säkra att de hålls på plats med tillbörliga splintar.



Den traktordrivna maskinen bör alltid vara kopplad till traktorn under driften !!!

El-ledningen för den elektroniska mätanordningen

Kontrollera alltid ledningens skick och dimensionering samt det att den har dragits till maskinen på ett sådant sätt att den inte skadas då maskinen används eller flyttas.

Kontrollera att stickproppen är ren innan den kopplas till uttaget i traktorn.



Traktordriven



Eldriven

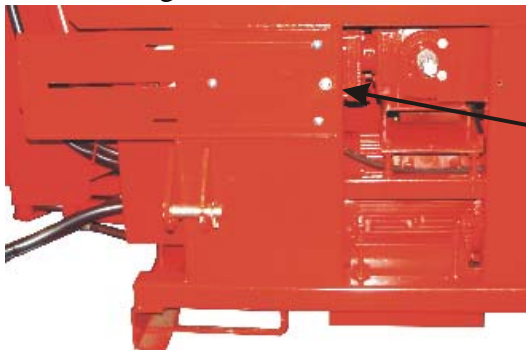
Uttaget för den elektroniska mätanordningen finns på maskinens baksida.

Start av eldriven maskin

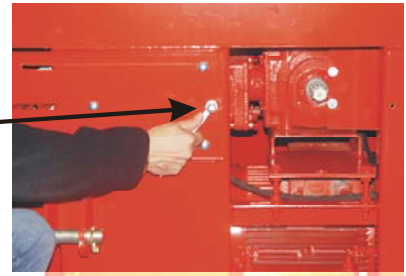
Innan användaren startar och tar i bruk en eldriven maskin, bör han bekanta sig med alla bruks-, service- och säkerhetsanvisningar i denna instruktionsbok.

Skydd för uttag/vinkelväxel

För att kunna använda maskinen med eldrift, bör skyddet för stickkontakten och vinkelväxeln skjutas till det läge där det täcker vinkelväxeln.



1. Lossa skyddets låsbult

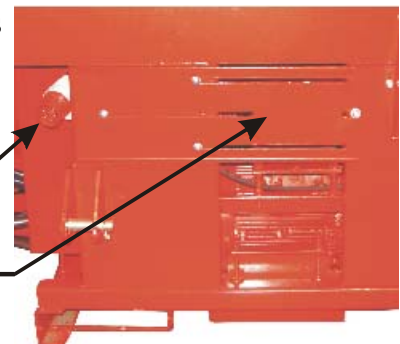


2. Skjut skyddet till det läge där det täcker vinkelväxeln.



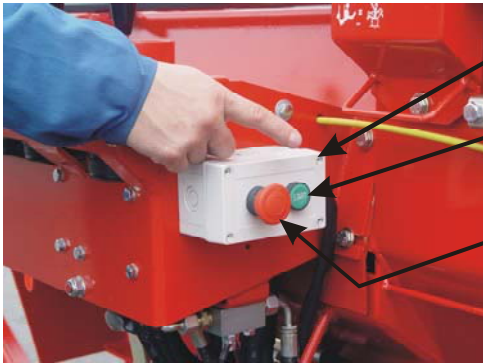
3. Lås skyddet på plats med bulten

Efter förskjutning av skyddet är stickkontakten framme och vinkelväxeln ligger under skyddet



För att använda maskinen med traktordrift, ska du skjuta skyddet i motsatt ordning till det läge där det täcker uttaget. Då kommer vinkelväxeln fram och det blir möjligt att koppla till kardanaxeln.

Start- och stopptryckknappar



Startdosan sitter på den högra sidan av manöverspakarna

Maskinen startas med den gröna tryckknappen på startdosan.

Maskinen stannas med den röda tryckknappen på startdosan. **Obs! För att maskinen skulle starta bör tryckknappen vara i sitt övre läge.** För tryckknappen till sitt övre läge genom att vrida den varsamt medsols.



Maskinen kan startas eller stannas även från dosan bakom maskinen.

Starta med den gröna tryckknappen

Maskinen kan inte startas med denna tryckknapp om stoppknappen på maskinens framsida inte är i sitt övre läge.

Stanna med den röda tryckknappen

En traktordriven maskin kan inte stannas med de röda stoppknapparna på den eldrivna maskinen!!!

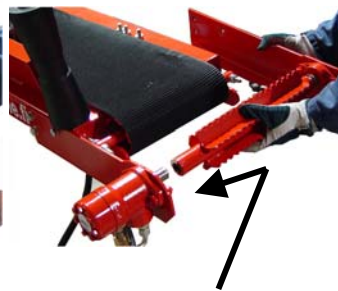
Montering av inmatningstransportörens hjälprulle



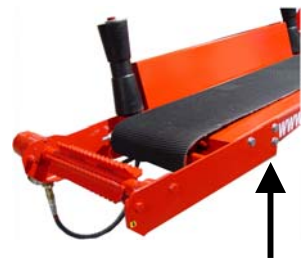
1. Montera flänsen på motorn i transportörens ramdel som bilden visar och lås den på plats med tre bultar.



2. Kontrollera att motorns snabbkoppling håller tätt. Obs! Från snabbkopplingen avgrenas hydrauliken till inmatningstransportörens förlängning, om monterad.



3. Montera hjälprullen och dess fästfläns på hydraulmotorns axel.

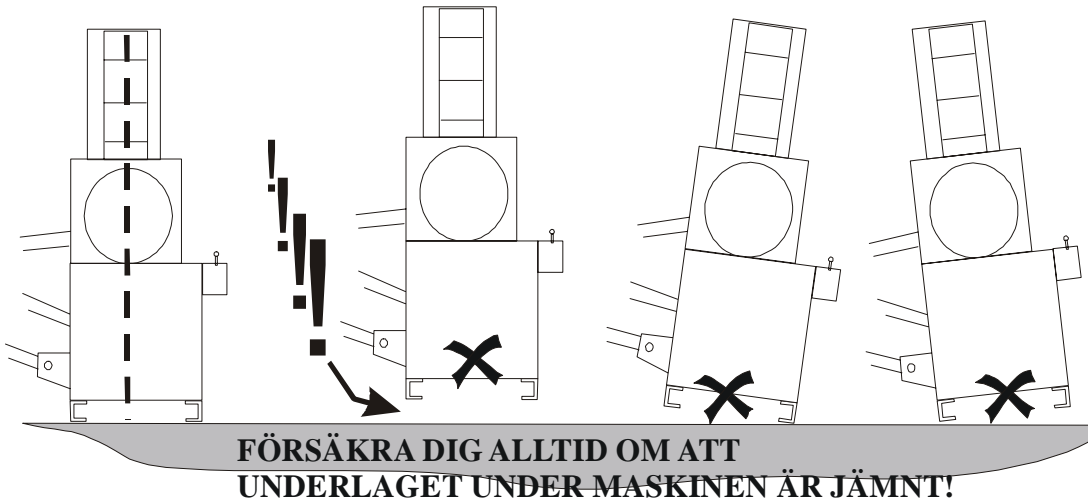


4. Lås flänsen och rullen med tre bultar i transportörens ram.

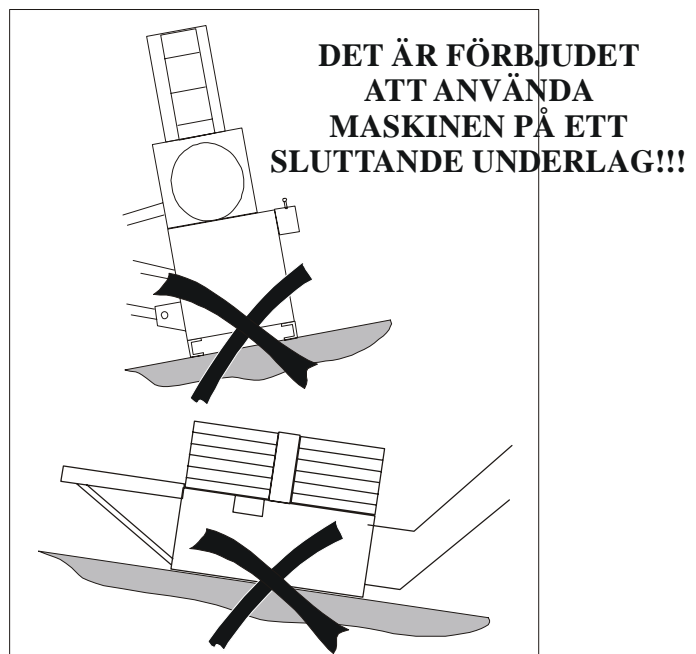
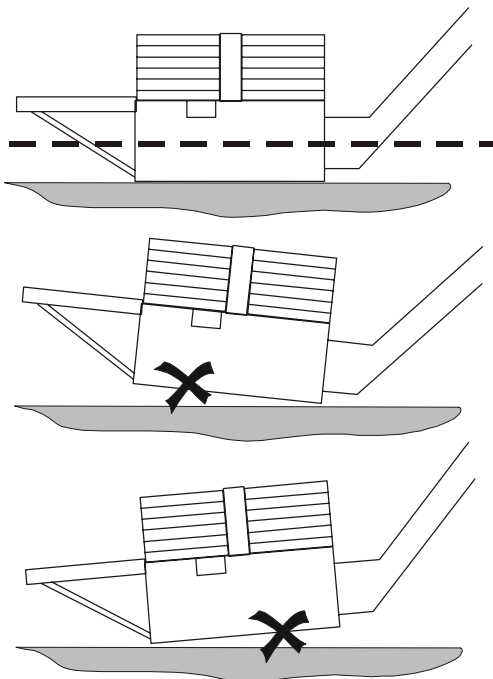
Maskinens läge i förhållande till underlaget

Sett från sidan ska maskinen vara i vågrätt läge!

Då maskinen är kopplad till traktorn måste den ligga med sin egen vikt mot marken under provkörningen eller då den används för produktion av brännved..



Sett bakifrån ska maskinen vara i vågrätt läge!



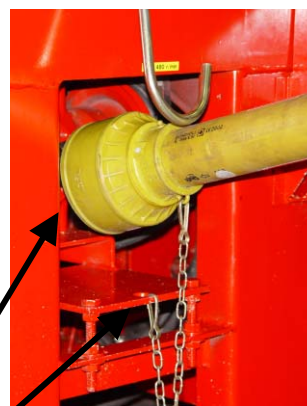
Kardanaxel

Vid koppling av kardanaxeln ska man observera alla de faktorer som kardanaxelns tillverkare har gett som anvisningar för en säker användning av kardanaxeln. **Det är absolut förbjudet att koppla en oskyddad axel till maskinen!**

Maskinens effektbehov är max 15 kW, dimensionera kardanaxeln enligt detta!

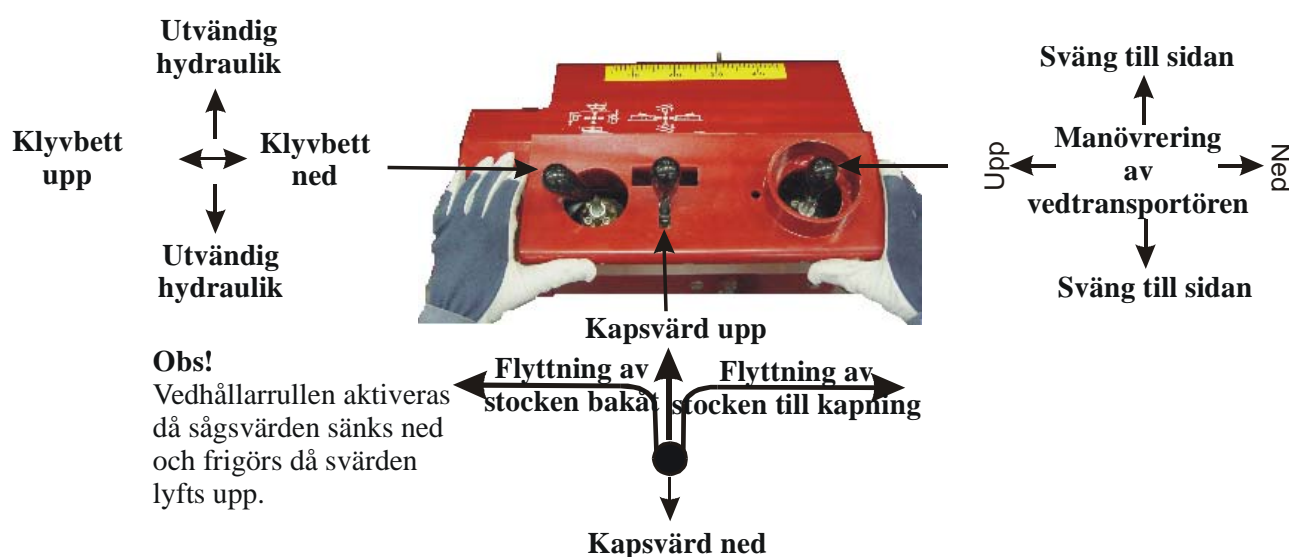
Försäkra dig om att axeln som kopplas låser sig i vinkelväxelns räffelaxel! Fäst den kedja, som förhindrar skyddets från att rotera, i vinkelväxelns stativ.

Kontrollera till sist att alla kopplingsåtgärder har lyckats!!!



Maskinens manöverorgan

Maskinens funktioner är hydrauliska och de manövreras med riktningssventilerna som finns framtill på maskinen.



Klyvspakens läge och skyddens låsning

Skydden för kap- och klyvutrymmena **öppnas inte** om klyvmanöverspaken är i **Går-läge**.

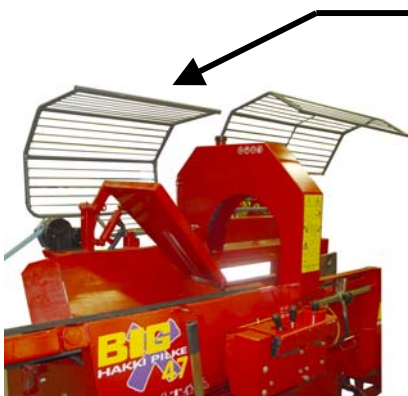


Skyddens låsning frigörs och skydden kan öppnas först efter att klyvmanöverspaken har förts till **Stopp-läge**.

Klyvutrymmets skydd kan låsas i två olika lägen.

1. I **ytterläget** där det är då vedtransportören är i förvaringsläge.

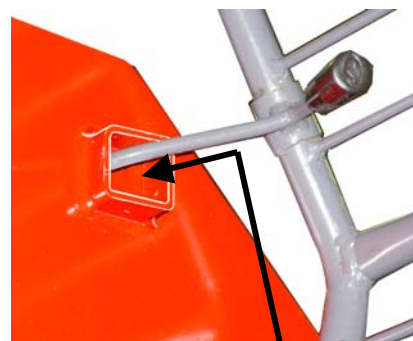
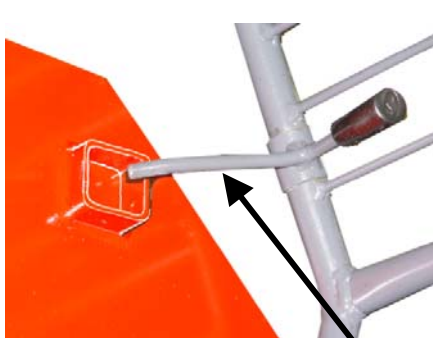
Skyddet för kaputrymmet låses då den lyfts till sitt översta läge.



2. I **mellanläget** där det kan låsas om man vill räta ut en ved som har fallit snett i klyvrännan eller för service av klyvbettet.

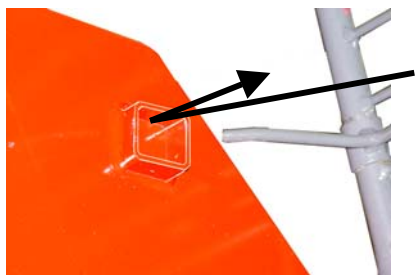


Låsning av skyddet i mellanläget

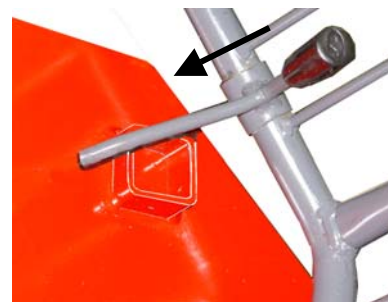


Lyft upp skyddet sakta så att spärrens spets pekar mitt på röret på svärdsskyddet. Sänk ned skyddet, spärrens spets träffar röret och låser skyddet i det övre läget.

Frigöring av låsningen;



Lyft skyddet uppåt med en liten snabb rörelse. Spärren kommer ut från röret. Sänk omedelbart ned skyddet, spärren hinner inte gå in i röret och skyddet sänks ned.



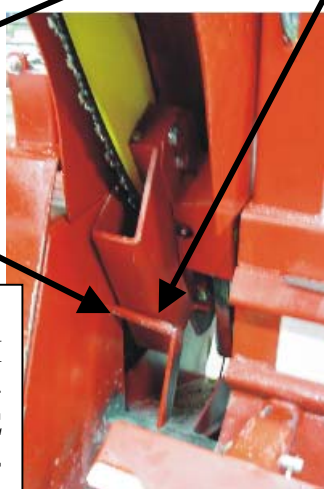
Kapfunktion

Kapningen är möjlig endast om klyvmanöverspaken är i **Går**-läge.

Kapningen fungerar inte och kapsvärdet är **låst i övre läge** om klyvmanöverspaken är i **Stopp**-läge.



OBS!
DÅ KAPSVÄRDET ÄR I NEDRE LÄGE KAN KLYV-MANÖVERSPAKEN INTE SKJUTAS TILL STOPP-LÄGE!



Mätanordning för kapningen

Maskinen är utrustad med en optisk steglöst reglerbar mätanordning för vedlängden.

Anordningen består av

En **dekal** som reflekterar strålen tillbaka och

En **sändare** för ljusstrålen.

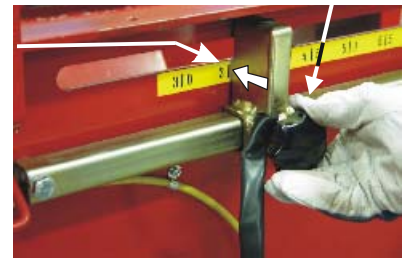


Reglering av vedlängden

Frigör **sändaren** från låsningen vid regelspaken genom att vrida upp låsbulten.

Skjut anordningen till ett läge där dess bakre kant motsvarar den önskade längden.

Lås anordningen på plats med låsbulten.



Manövrering av klyvsystemet

Klyvmanöverspak



Klyvrörelsen kan **stannas, låsas och återställas** med klyvmanöverspaken som sitter framtill på maskinen.



Då kapsvärdet återställs från sitt nedre läge.

Startmetoder för klyvningen



Start med pedal.

Klyvmanöverspakens lägen:



Klyvrörelsen regleras automatiskt enligt motståndet. Då motståndet ökar blir rörelsen långsammare och klyvkraften ökar. Se Inställningar.

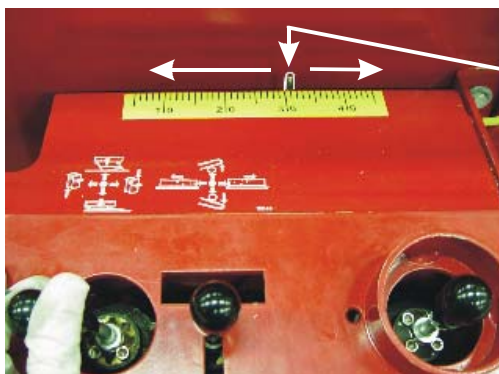
Klyvbett

Skalan som indikerar klyvbettets höjdläge.

Skalan indikerar den **uppskattade** diametern på den stock som håller på att kapas. Då klyvbettet regleras indikerar skalan när det vågräta bettet är **ungefär** mitt i det träd som kapas.

Funktion:

Uppskatta trädets diameter.



Ställ in visaren genom att flytta bettet antingen uppåt eller nedåt så att den visar den siffrorna som motsvarar trädets **dia-**meter. →

Efter inställningen är det vågräta bettet vid trädets mitt.



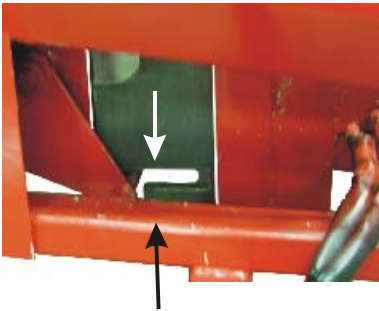
Byte av klyvbett

STANNA ALLTID MASKINEN FÖR BYTE AV KLYVBETTET!!!

VARNING! VAR FÖRSIKTIG DÅ DU HANTERAR BETTET! Ta ALLTID tag i bettet bakifrån, aldrig från den vassa fronsidan!!!

BETTETS VIKT ÄR CA 35 KG

Demontering av bettet



1. Sänk bettet till sitt nedre läge för att frigöra det från sin inställningsled.

2. Sväng vinschramen ovanpå bettet och haspla av vajern från trumman.

3. Sätt lyftkroken i lyftöppningen på bettet.

4. Lyft bettet uppåt med vinschen och lås vinsch.

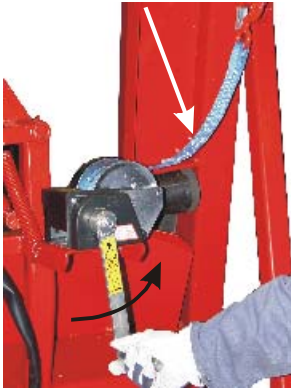
5. Sväng vinschen/bettet till maskinens sida. Frigör trummans låsning och sänk ned bettet med vinschen.

Återmonteringen av bettet sker i motsatt ordning.

Inmatningstransportör

Sänkning av inmatningstransportören till arbetsläget.

1. Haspla av lyftlinan ca 15 cm.



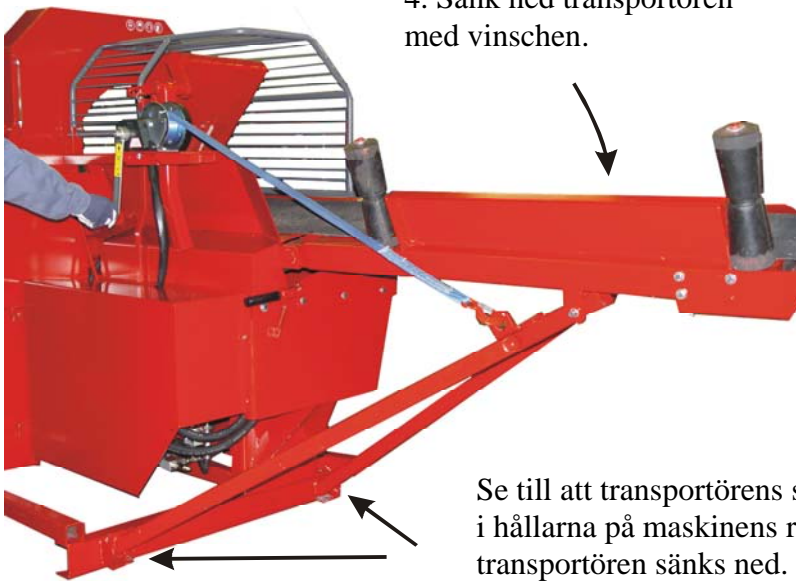
2. Frigör transportören från sin låsning.



3. Skjut transportören mot sitt nedre läge tills lyftlinan spänns.



4. Sänk ned transportören med vinschen.



Se till att transportörens stöd träffar i hållarna på maskinens ram då transportören sänks ned.

Lyftning av inmatningstransportören till transport- och förvaringslägen sker i motsatt ordning. Försäkra dig alltid om den upplyfta transportören alltid låser sig i övre läge, se punkt 2.

Vedtransportör

Då transportören sätts i arbetsläge, regleras i arbetsläge och lyfts till transportläge bör alla åtgärder alltid utföras så att ingen skada åsamkas maskinen, personer, byggnader eller övriga konstruktioner.

Transportören i transport- och förlagringsläge



Placering av transportören i arbetsposition

1. Frigör transportören från sin låsning.



2. Sänk ned transportören med manöverventilen.



VARNING!!!

Försäkra dig om att manöverspaken för transportörens driftmotor är i STOPP-läge innan du svänger vedtransportörens förlängningsdel. Då bör transportörbandet stå..



Stopp

Går

3. Lyft upp förlängningsdelen.



4. Sänk ned förlängningsdelen.



En hållare vid transportörens mitt förhindrar transportörbandet från att åka nedåt i transport- och förvaringsläget.

Avlägsna sprinten som håller hållaren på plats då transportören är i vågrätt läge. Sväng hållaren parallellt med transportören och lås den på plats med sprinten.



Lyft upp transportören hydrauliskt med transportörens manöverventil.



Lås transportörens förlängning med låset vid transportörens botten.

FEL!



VARNING!
VISTAS ALDRIG ELLER GÅ ALDRIG UNDER TRANSPORTÖREN DÅ DEN ÄR I ÖVRE LÄGE!

RÄTT!



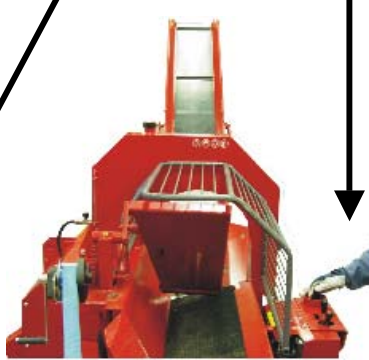
Svängning av transportören i sidled

Svängning till sidan utförs med transportörens manöverspak. Se Manöverorgan på sidan 6.

Till vänster



Till mitten



Till höger



Start och stopp av transportörbandets rörelse.

Start- och stoppspaken sitter nedanför transportörens manöverspakar.



Stopp

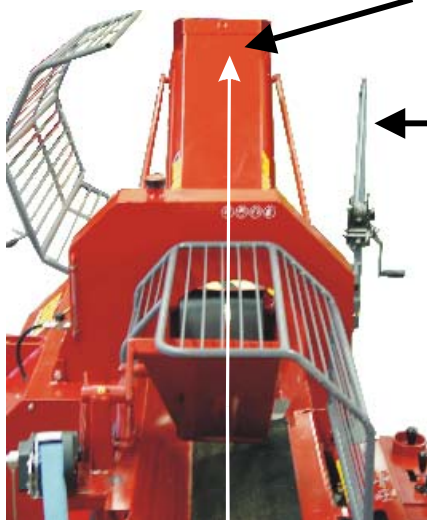
Går

Transportören i transport- och förlagringsläge

Vedtransportören sätts i transport- och förvaringsläge i motsatt ordning som den sattes till arbetsläge.

Innan man lyfter den hopvikta transportören i transport- och förvaringsläge bör man försäkra sig om att;

- klyvutrymmets skydd är i sitt övre läge.
- transportören är i mittläge.
- klyvbettets vinsch inte stöter i transportören under lyftningen.



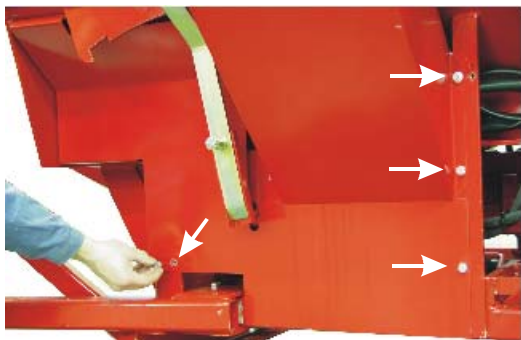
FÖRBUD!

DET ÄR FÖRBJUDET ATT LYFTA TRANSPORTÖREN I TRANSPORT- OCH FÖRVARINGSLÄGE OM DEN INTE ÄR I MITTLÄGE.

Försäkra dig efter lyftningen om att transportörens låsspär låser transportören i lodrätt läge.

Längdreglering av klyvrörelsen

Avlägsna skydden från maskinens framsida



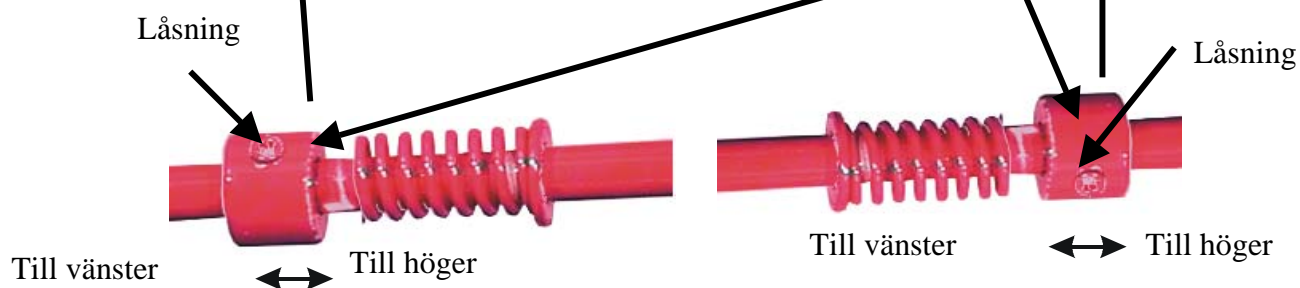
Skyddet på den högra sidan är fäst med bultar. Avlägsna bultarna och skyddet.



Skyddet på den vänstra sidan är försett med en snabbkoppling och du öppnar den genom att lyfta upp den



Det är möjligt ställa in klyvbalkens startläge och det ställe där balken startar sin returrörelse genom att flytta på spakens låsningsbussningar vid mitten av maskinens nedre del.



Inställningsriktningar för den vänstra**bussningen:****Till vänster;**

Läget där balken stannar flyttas till vänster.

Till höger;

Läget där balken stannar flyttas till höger.

Inställningsriktningar för den högra**bussningen:****Till vänster;**

Balkens returrörelse från klyvbettet startar tidigare.

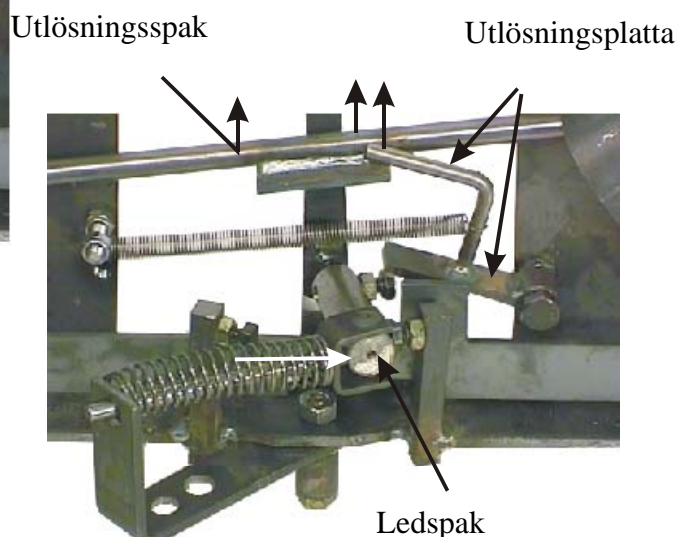
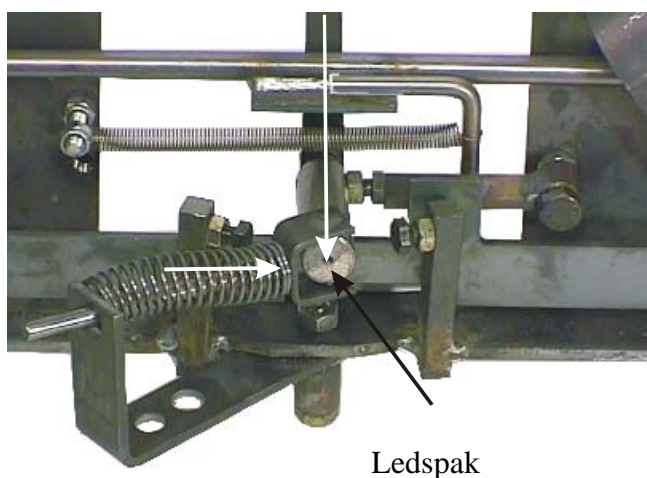
Till höger;

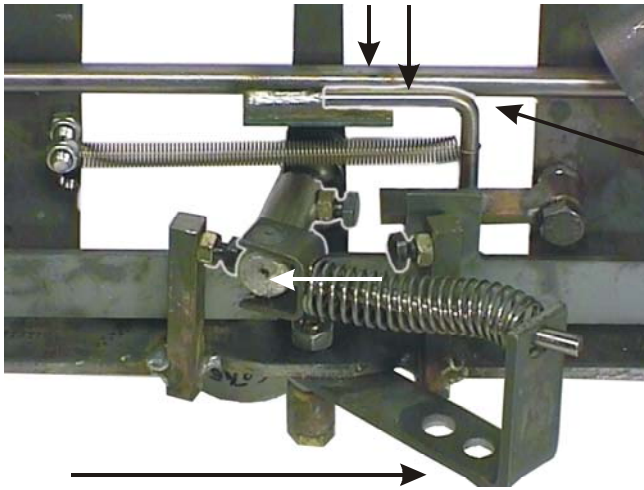
Balkens returrörelse från klyvbettet startar senare.

Ventil-/klyvmanöverspakssystemets funktion

1. I utgångsläget är ventilens ledspak i mittläge och en fjäder trycker den till höger.

2. Då utlösningssplattan är i övre läge trycks ledspaken till höger av fjädern och klyvrörelsen startar.

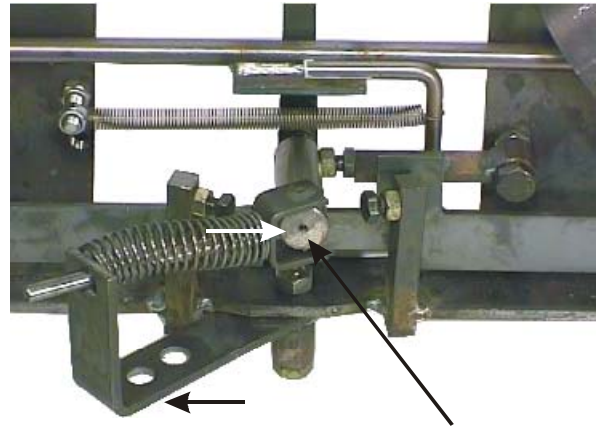




Ventilspak

3. Då klyvbalken är nära klyvbettet svänger ventilspaken sig till höger. Då trycker fjädern ledspaken till vänster och klyvrörelsen stannar och klyvbalken återgår till sitt utgångsläge.

4. Då ledspaken är till vänster sänker sig utlösningsspaken med utlösningsslattan ned till sitt utgångsläge.



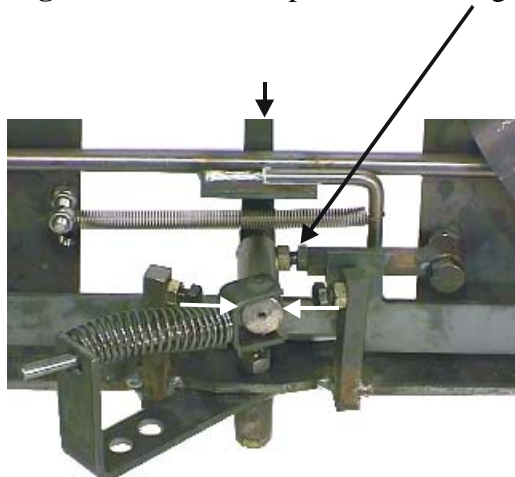
5. Då klyvbalken når sitt utgångsläge svänger ventilspaken till vänster och då trycker fjädern ledspaken till höger. Utlösningsslattan som har sänkt ned sig stannar ledspaken i sitt mittläge och samtidigt stannar hela klyvrörelsen. En ny klyvcykel börjar då kapsvärdet lyfts åter från sitt nedre läge.

Inställning av ventilspaksystemet; Problem / avhjälpning

Klyvbalken hålls inte i utgångsläget utan strävar efter att sakta utföra klyvrörelsen;

Fel: Ventilens ledspak är inte i mittläge

Åtgärd: Centrera ledspaken till mittläget genom att flytta på bulten som stöder sig mot ledplåten.



Maskinen utför en klyvrörelse utan "kommando":

Fel:

Bulthuvudet på utlösningssplattan och ledspaken i klyvmanöverspaksystemet har blivit runda och kan inte längre hålla ledspaken i sitt utgångsläge.

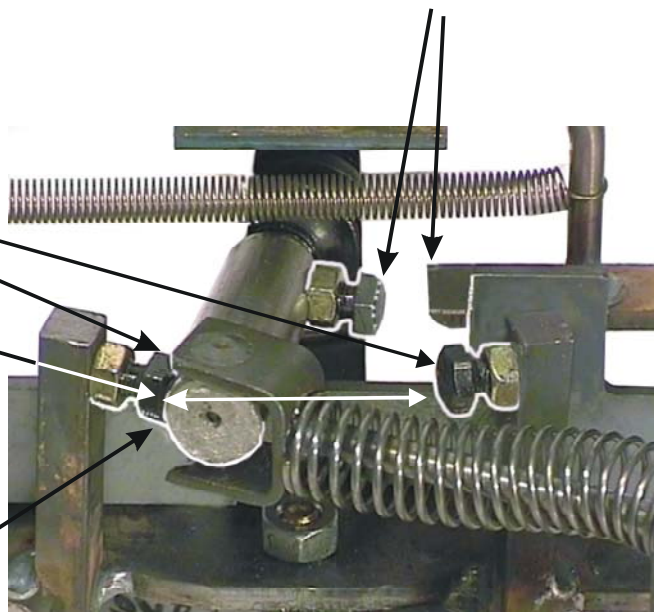
Åtgärd:

Räta ut plattans och bultens kontaktytor med en fil eller något annat slipverktyg. Centrera ledspaken om dess mittläge har flyttat sig, så som beskrivs ovan.

Då man utför klyvrörelsen svänger ledspaken tryckt av fjädern fram och tillbaka mellan sina ytterlägen. Som stötdämpare i ytterlägen tjänstgör bultarna med sina låsmuttrar.

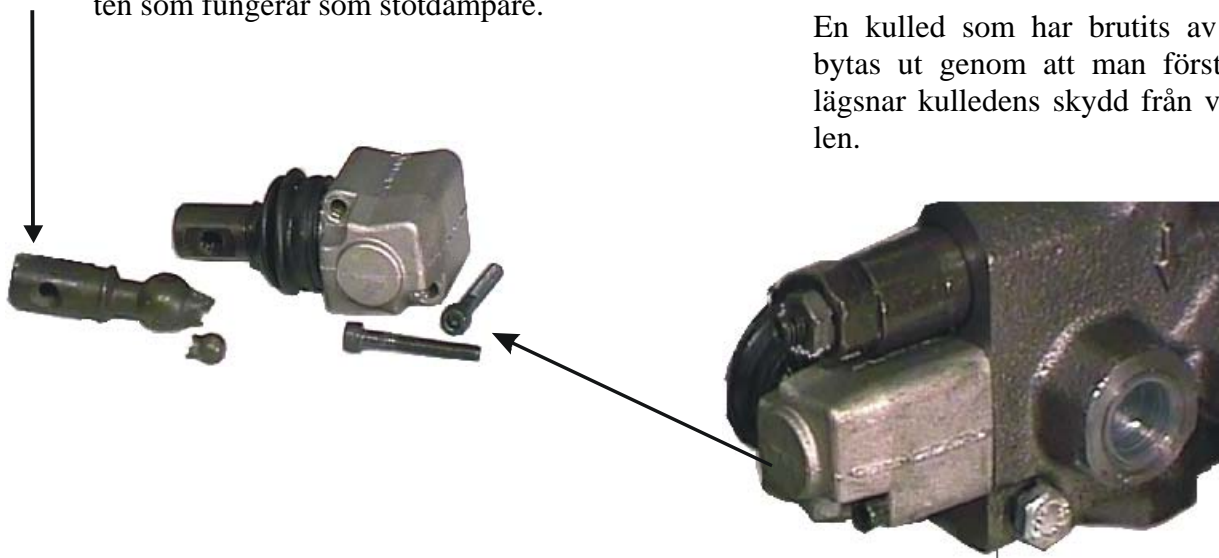
Fel:

Om ledspaken i sitt ytterläge inte når stötdämparen, dvs. bulthuvudet, riktas stöten, som förorsakas av fjäderkraften, mot kullen som styr ventilsliden. Kullens förmåga att ta emot stötar är begränsad och den kan brytas av.



Åtgärd:

Försäkra dig tidvis om att ledspaken träffar bulten som fungerar som stötdämpare.



En kulle som har brutits av kan bytas ut genom att man först avlägsnar kullens skydd från ventilen.

Provkörning av maskinen

Maskinen och dess funktioner bör alltid provköras innan den egentliga användningen av maskinen inleds. Provkörningen och testningen får endast utföras av en person som känner alla bruks, service- och säkerhetsanvisningar som gäller denna maskin.

Maskinens alla komponenter bör granskas före provkörningen och om de visar något sådant fel eller slitage som inte möjliggör maskinens säkra funktion, är det förbjudet att använda maskinen tills den defekta eller slitna komponenten har bytts ut mot en sådan komponent som gör det möjligt att använda maskinen på ett säkert sätt.

Provkörning och testning av en traktordriven maskin

1. Försäkra dig om att skydden för kap- och klyvutrymmena är nere.
2. Försäkra dig om att inmatnings- och vedtransportörerna är i arbetsläge.
3. För klyvmanöverspaken till **Stopp**-läge.
4. Starta traktorn och koppla på kraftuttaget på låga varv, öka varven till max 300 r/min.
Obs! Om uteluftens temperatur är under noll, låt maskinen gå en stund utan att några teströrelser utförs för att göra hydrauloljan mera flytande.
5. Försäkra dig om att kapsvärdets smörjning fungerar.
6. För klyvmanöverspaken till **Går**-läge.
7. Testa att skydden för kap- och klyvutrymmena inte kan öppnas.

8. Starta kaprörelsen med maskinens manöverorgan och kontrollera att klyvrörelsen är normal.
9. Starta klyvrörelsen på nytt och stanna den genom att föra klyvmanöverspaken till Stopp-läge.
10. För klyvmanöverspaken till Bakåt-läge för att returnera klyvbalken till sitt utgångsläge.
11. Provkör inmatningstransportörens rörelse framåt och bakåt.
12. Starta vedtransportören.

Om en liten funktionsstörning uppdagas under provkörningen bör orsaken redas ut och avhjälpas. **Kom ihåg!** Stanna maskinen och koppla bort traktorns kraftuttag före utredning och reparation av det eventuella felet i maskinen!

PRODUKTION AV BRÄNNVED Allmänt

Du kan starta vedproduktionen när;

- Du vet hur maskinen fungerar och hur dess manöverdon används
- Du känner till alla bruks-, service- och säkerhetsanvisningar som gäller maskinen.
- Du har klätt dig på det sätt arbetet kräver, dvs.
 - i halksäkra skodon
 - i handskar som ger ett bra grepp om det virke som ska behandlas
 - i lämpliga kläder som inte är för lösa
 - Se upp för alltför lösa kläder, de kan fastna i virket eller maskinen och orsaka skada.
 - i lämpliga ansikts-, ögon- och hörselskydd
- Du har jämnat underlaget på arbetsplatsen och ordnat platsen så att arbetet kan utföras riskfritt
- Du har tänkt på;
 - att väderleken inte är så kall eller varm att det är riskabelt för din hälsa
 - att snöfall eller regn inte skadar dig eller maskinen
 - att det inte blåser så kraftigt att du eller maskinen kan skadas
 - att arbetsplatsen är så väl upplyst att inga skador uppstår när maskinen kopplas, används, transporteras och ställs i förvar

När du inleder vedproduktionen, tänk på att:

- maskinens funktioner till en början är långsamma om maskinen har förvarats i temperatur under -10 grader.

I dessa fall ska du provköra maskinens kap- och klyvfunktioner flera gånger så att oljan värms upp och funktionerna blir normala.

Obs! Utför testningen med låga varv, max 300 r / min

- om maskinens hydraulolja av någon anledning överhettas, stanna maskinen och vänta tills oljan kyls av.

Produktion av brännved

1. Testa maskinen
2. Ställ in den önskade vedlängden och starta vedtransportören.
3. Öka varv på uttaget till max 500 r / min
4. Välj det träd som ska behandlas. **Observera** att diametern på maskinens klyvöppning är 47 cm. Kvistar i trädet eller trädets form annars kan öka den praktiska kapdiametern.

VARNING! Flyttning av stocken till maskinen ska utföras så att den inte förorsakar skada för maskinens användare eller maskinen.

5. För inmatningstransportörens manöverspak till läge Matning för att mata stocken till kapning. Då stocken når mätanordningens ljusstråle stannar inmatningstransportören och stocken är färdig för att kapas.

VARNING! Se till, då du matar stocken för kapning, att trädet hålls på inmatningstransportören. Transportörens hastighet bör regleras så att matningen kan utföras riskfritt. Under matningen bör maskinens användare vara vid manöverorganen och i inget fall vid stocken som matas in!

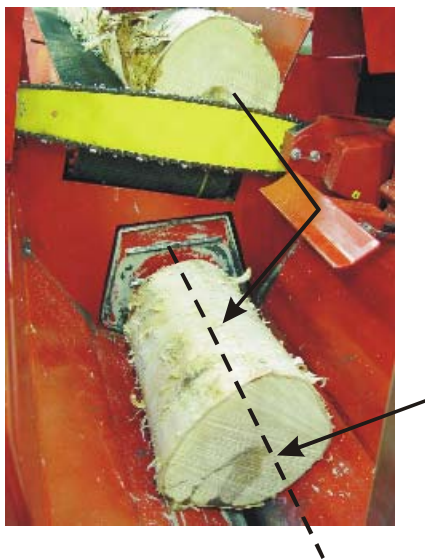
VARNING! Då stocken ligger på inmatningstransportören och den matas in för kapning, ska man alltid se till att varken hand eller någon annan kroppsdel kläms mellan stocken och maskinens delar.

VARNING! Om stocken stöter mot kapöppningens kant eller någon annan del av maskinen och stannar, ska inmatningstransportören stannas och transportörens manöverspak föras till Bakåt-läge.

VARNING! Om trädet måste avlägsnas från inmatningstransportören, ska detta utföras så att ingen fara förorsakas för maskinen eller dess användare.

6. Då stocken stannar för kapningen ska manöverspaken föras tillbaka för flyttningen till sitt utgångsläge.

WARNING! Försäkra dig före kapning om att inga skador eller faromoment kan förorskas pga. trädets form eller kvistar.



Då den avkapade vedkubben faller ned träffar den i gejden som dämpar fallet in i rännan och som samtidigt styr kubben så att den hamnar parallellt med rännan.

WARNING!

Försäkra dig alltid om att den avkapade vedkubben ligger parallellt med rännan.

7. Om trädet är i rätt position och dess form är sådan att det tryggt kan kapas, kapa stocken genom att föra kaspaken till läge **Kapning** och håll spaken i detta läge tills stocken har kapats.

WARNING! Om vedkubben lägger sig i snett, är upprätt eller i något annat läge, i vilket den inte kan klyvas, ska man göra på följande sätt:

1. Om kaspärdet är i det nedre läget, lyft upp det och för klyvmanöverspaken till Stopp-läge.



2. Öppna skyddet för klyvningsutrymmet till sitt mellanläge.



3. Lägg den kapade vedkubben så att klyvningen blir möjlig.

4. Stäng klyvutrymmets skydd och för klyvmanöverspaken till Går-läge.



5. Starta klyvrörelsen genom att trycka ned startpedalen.

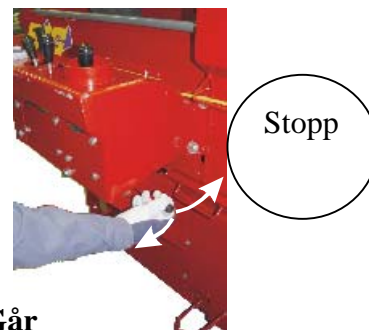


Efter att klyvcykeln har fullbordats mata med inmatningstransportören in en ny bit av stocken för kapning.

Lösgörning av ved som fastnat i klyvbettet

WARNING !!!

Försäkra dig om att **manöverspaken** för transportörens driftmotor är i **Stopp**-läge före lösgörningen! **I detta läge bör transportörbandet stå.**



Alternativ A

1. Stanna klyvrörelsen genom att föra klyvmanöverspaken till **Stopp**-läge.
2. Återför klyvbalken genom att föra klyvmanöverspaken till **Bakåt**-läge.
3. Efter att klyvbalken har återvänt till sitt utgångsläge för klyvmanöverspaken till **Stopp**-läge.
4. Öppna klyvutrymmets skydd till sitt mellanläge.
5. Avlägsna den ved som fastnat i bettet genom att slå på den med ett slagverktyg från vedtransportörens sida. Avsikten med slaget är att återföra veden till klyvrännan.

WARNING! Då veden lösgörs från klyvbettet, ska detta utföras så att ingen fara förorsakas för maskinen eller dess användare.

Alternativ B

1. Stanna klyvrörelsen genom att föra klyvmanöverspaken till **Stopp**-läge.
2. Återför klyvbalken genom att föra klyvmanöverspaken till **Bakåt**-läge.
3. Efter att klyvbalken har återgått till sitt utgångsläge, för klyvmanöverspaken till **Stopp**-läge.
4. Öppna klyvutrymmets skydd till sitt mellanläge.
5. Sätt annan ved som är betydligt mindre i diameter i klyvrännan mellan klyvbalken och den ved som fastnat.
6. Stäng klyvutrymmets skydd.
7. För klyvmanöverspaken till **Går**-läge.
8. Starta klyvrörelsen med klyvpedalen.

WARNING! Det är förbjudet att tillämpa alternativ B om veden är snett fast i bettet eller helt tvärs över. **ORSAK:** Den mindre veden som är placerad i klyvrännan kan slängas från den fastsatta veden mot skydden och förorsaka skada.

Ved som sitter fast snett i eller tvärs över bettet bör lösgöras med ett slagverktyg.

Kapning av den sista stocken

WARNING! Se till då du matar stocken för kapning att trädet hålls på plats på inmatningstransportören under kapningen.

Om det inte blir fullång brännved av den sista stocken som skall kapas, lämna alltid den hela delen på inmatningstransportören och den halvlånga delen på klyvrännans sida. Kapa stocken.

När den sista delen ligger på inmatningstransportören, flytta den med transportören till klyvrännan och starta klyvningen genom att trycka på klyvpedalen

Återklyvning av redan kluven ved

1. För klyvmanöverspaken till **Stopp**-läge.
2. Lyft klyvrännans skydd till sitt mellersta läge
3. Välj det träd som ska klyvas på nytt och sätt det i klyvrännan
4. Stäng klyvrännans skydd.
5. För klyvmanöverspaken till **Går**-läge.
6. Starta klyvrörelsen med klyvpedalen.

Manövrering av vedtransportören

Se anvisningar för användning av vedtransportören

Då man producerar ved och använder transportören bör man följa med transportörens funktion. Se till att;

- transportörbandet är i rörelse. Om det stannar, för transportörens manöverspak till **Stopp**-läge. Orsaken till varför bandet stannade bör utredas och problemet avhjälpas
- manöverspaken ska alltid vara i **Stopp**-läge då man serverar transportören eller då man avlägsnar ved, träbitar, is, snö osv. som har fastnat vid ramen eller bandet.
- transportörens ram samt löprullar vid den övre och nedre ändan bör hållas rena från is och träavfall
- mellanrummet mellan transportören och marken bör rengöras från snö, is och träavfall så ofta att dessa material inte kan förorsaka skada eller faromoment då maskinen används.
- transportören inte är i sådant läge att färdig brännved kan rulla tillbaka i klyvrännan.
- brännved som lastas med transportören hamnar på de avsedda plattformarna så som truckpallar, nätboxar osv.
- man får inte producera mera ved på de ovan nämnda plattformarna än dessa rimligen kan rymma.

- avståndet mellan nedfallen ved och transportörramen får inte underskrida 50 cm.
- då man svänger transportören i sidled bör svängningen utföras så att transportören inte stöter i den nyproducerade veden, underlaget, byggnader eller övriga strukturer.
- förflyttning av maskinen en kort sträcka på arbetsstället bör utföras långsamt och man bör försäkra sig om att ingen skada kan förorsakas
- transportören bör sättas i transportposition om flyttsträckan överskrider 5 m
- utrymme som transportören kräver i höjdriktning under förflyttningen av maskinen är tillräckligt

Avslutning av arbetet

1. Avlägsna veden från klyvrännan och transportören då du slutar vedproduktionen.
2. Sätt transportören i ett läge i vilket det är möjligt att flytta maskinen från de nyproducerade vedklubbarna utan risk för skada.
3. Lyft maskinen uppåt med traktorns hydraulik och flytta den med traktorn till ett ställe där du kan sätta både ved- och inmatningstransportören i transport- och förvaringsläge.
4. Sätt transportören i transport- och förlagringsläge
5. Stanna maskinen
6. Rengör maskinen

Transport av maskinen

När maskinen transporteras med traktor ska man försäkra sig om att:

- Inmatnings- och vedtransportörer är i transportläge
- Under transporten bör man hålla maskinen på en sådan höjd att den eller transportörerna inte stöter i byggnader, strukturer, vegetation osv. på under- och oversidan eller vid sidan.
- Under flyttningen ska man hålla en sådan körhastighet att ingen skada uppstår
- Ingenting får transporteras på maskinen under flyttningen.
- Om man under transporten stannar ens en liten stund, ska maskinen fällas ner.

Förvaring av maskinen

- Maskinen ska rengöras (Stanna maskinen) från träavfall och snö före förvaringen.
- Före förvaringen bör man försäkra sig om att det inte kan läcka olja från maskinen i miljön.
- Maskinen bör förvaras i ett täckt utrymme eller om den förvaras ute ska den skyddas med ett material som håller regn och snö.
- Maskinen ska alltid förvaras i transportläge och på ett sådant underlag att den inte kan välta. Det är absolut förbjudet att förvara maskinen på ett lutande underlag!
- Förvaringsplatsen bör vara sådan att man inte kan stöta mot maskinen när den förvaras där.

UNDERHÅLL AV MASKINEN

Allmänt

Läs igenom maskinens garantivillkor och kom ihåg att det är förbjudet att använda en defekt maskin!

Kap- och klyvutrymmenas skydd

- Håll skydden i klanderfritt skick

Försäkra dig om att skydden inte kan öppnas då klyvmanöverspaken är i **GÅR**-läge. Om det går att öppna skydden, red ut och reparera felet eller kontakta den part som nämns i garantivillkoren.

Håll matarkabeln till mätanordningen hel och stickproppen ren.

Vedlängdsmätaren



Rengör alltid linsen på mätanordningens fotocell samt dekalen som reflekterar strålen innan du börjar använda maskinen.



Klyvbett

Håll klyvbettet vasst och se då du hanterar träd till att de inte innehåller material som kunde skada bettet.

Använd alltid handskar när du hanterar klyvbettet!!

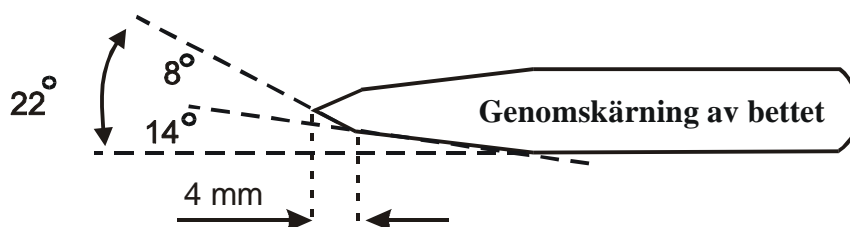
VARNING! Ta alltid tag i bettet bakifrån, aldrig från den vassa framsidan!!!



Vässning av bettet

Avlägsna bettet från klyvrännan, se punkt **Demontering av bettet**.

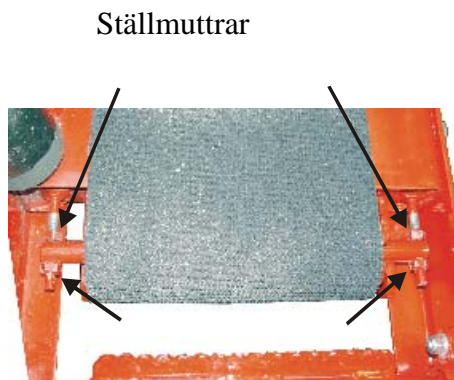
Sätt bettet på ett ställe där du kan vassa det tryggt. Om du utför förväsningen med en slipmaskin ska du skydda dina ögon och utföra väsningen så att bettet inte överhettas. Slipa färdigt med en fil och fasa av enligt ritningen.



Inmatningstransportör

Kontrollera funktionen på inmatningstransportörens lås då transportören är i transportläget.

Kontrollera bandets spänning då transportören är i arbetsläget. Spänningen är rätt då bandet klarar av att flytta stocken. Ett band som är för spänt band slits snabbt.



Låsmuttrar

Inställning av bandets spänning;

Spänningen ställs in med muttrarna vid transportörens ända.

- Bandets position i förhållande till ramen och löprullarna;

Bandet bör löpa mitt på ramen och löprullarna.

Du centrerar ett band som löper snett längs den ena sidan till ramens och löprullarnas mitt, genom att skruva åt ställmuttern på den sida åt vilken bandet drar eller alternativt genom att skruva av muttern på den sida på vilken bandet önskas att löpa.

Kontrollera alltid i hurdant skick transportörens vinsch och lyftband är innan du börjar använda maskinen.

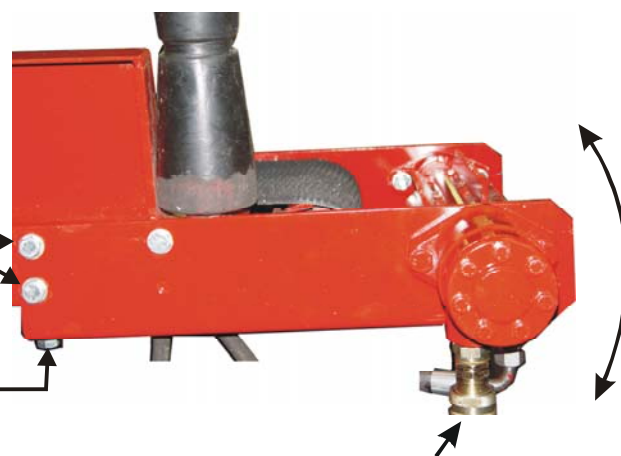


Reglering av hjälprullens höjd

1. Skruva av regelsystemets låsbultar.

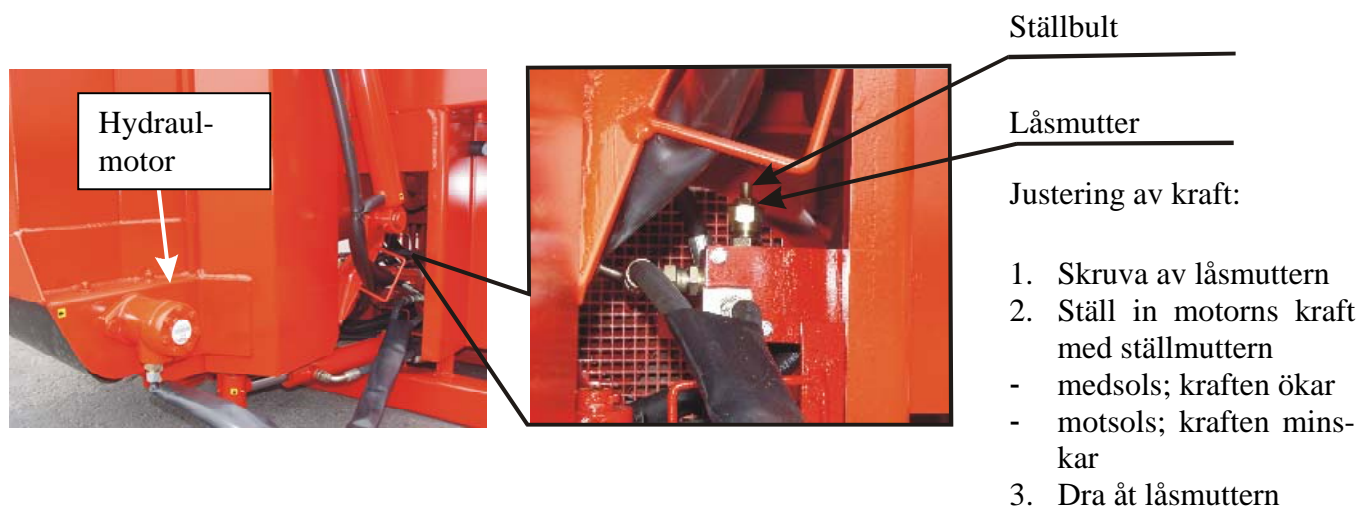
2. Ställ in hjälprullens höjdläge med ställbulten.

3. Lås regelsystemet med låsbultar.



Kontrollera under provkörningen att det inte förekommer läckage i hjälprullens hydraulik.

Inställning av kraften på vedtransportörens hydraulmotor



Service av vedtransportören

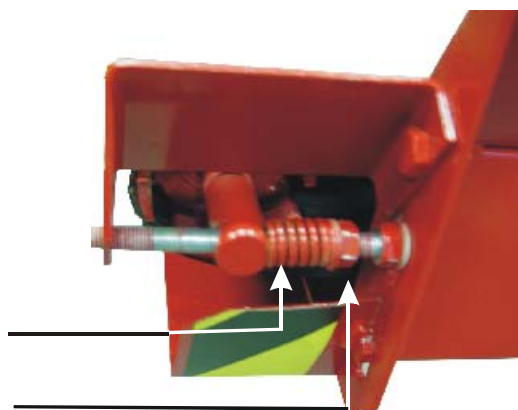
Stanna maskinen för servicen.

Inställning av bandets spänning

Bandet är rätt spänt då det kan flytta den producerade veden från klyvrännan.

Bandets spänning är fjäderbelastad.

Man kan ställa bandets spänning genom att vrida muttern.



Ett för spänt band påfrestas och dess livslängd förkortas.

Se till att bandet löper i mitten på ramen och löprullarna. Om bandet drar åt sidan dra åt ställmuttern på den sida till vilket bandet drar eller skruva av muttern på den motsatta sidan.

Försäkra dig om att låsning för transportörens transport- och förvaringsläge fungerar.

Se till att det inte läcker olja från transportörens hydraulsystem i miljön.

Smörj lager i nedre delens löprullar med 100 h intervall. Lagren på den övre delens löprullar är permanentsmorda..

Service av kapsvärdet och sågkedjan

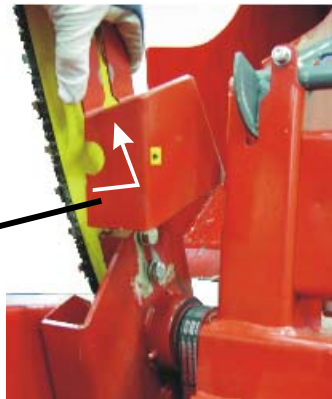
Använd alltid handskar när du hanterar sågsvärdet!!

Byte av svärdet och sågkedjan

1. För klyvmanöverspaken till **Stopp**-läge. Kapsvärdet låser sig i övre läge.
2. Öppna kap- och klyvutrymmenas skydd.
3. Avlägsna låsbulten på kapsvärdets skydd och lyft upp skyddet.



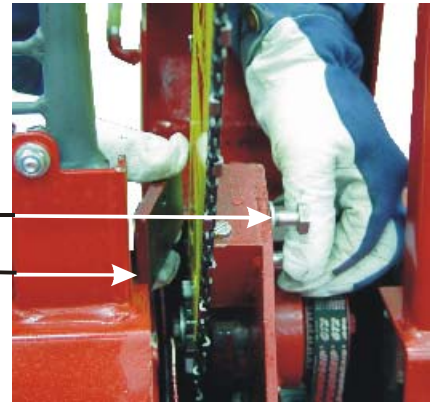
4. Skruva av skyddet på kapsvärdets drivaxel och avlägsna skyddet.





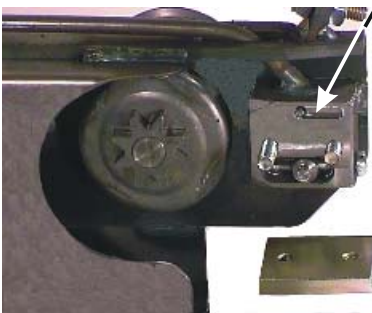
5. För att lösa kedjan, vrid kedjans spänningsbult motsols.

6. Skruva av sågsvärdets låsbultar vid svärdplattan.



7. Avlägsna svärdplattan samt sågkedjan och svärdet.

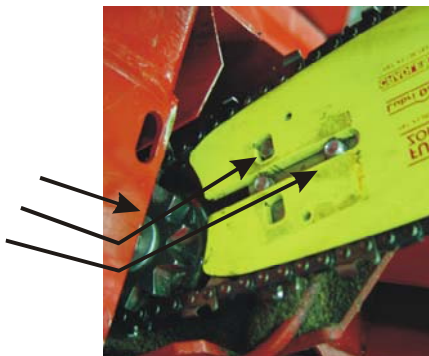
8. Efter att ha tagit bort sågsvärdet och kedjan ska du rengöra oljeöppningen i ramen vid brettets driftsända.



Montering av kedjan och svärdet

1. Montera kedjan på svärdet.
Obs! Rätt väg

2. Sätt kedjan på kedjehjulet och svärdet på kedjans fästtapp samt vid spåret på svärdets fästbultar.



3. Montera svärdplattan på svärdets fästbultar och dra åt bultarna nästan så långt de går.

4. Spänn kedjan till rätt spänning med spännbulten.

Kedjans rätta spänning:

Då man drar i kedjan lätt kommer tre spårtänder i sin helhet ut från spåret.

5. Lyft svärdet med handen och dra åt svärdets fästbultar till lämplig spänning.

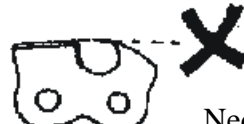
Vässning av sågkedjan

Undvik följande fel då du vässar sågkedjan:

För liten fil

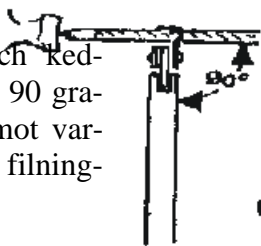


Nedsättnings-
mättet för stort.

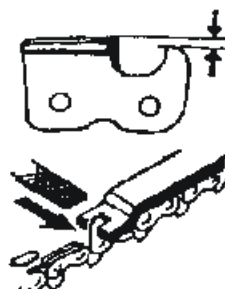


Nedsättningsmättet
för litet

Håll filen och ked-
jan+svärdet i 90 gra-
ders vinkel mot var-
andra under filning-
en.



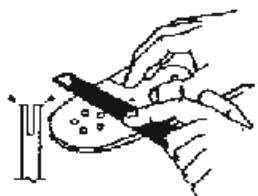
Kom ihåg den rätta
filningsriktningen!



Det rätta ned-
sättningsmättet
är 0,65 mm

Service av sågsvärdet

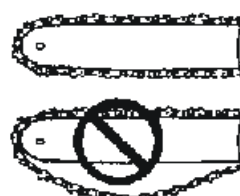
Serva svärdet vid behov.



Fila bort gradkanten från
svärdet men en plattfil.



Rengör tandspåret på svärdet
och smörjoljekanalen.



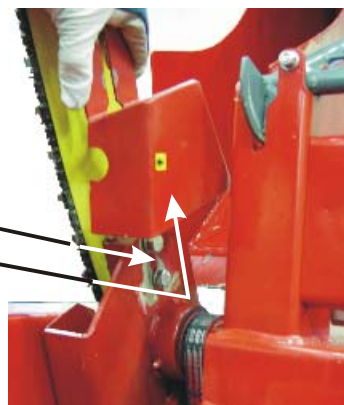
För att skydda svärdet håll
kedjans spänning rätt.

Inställning av remmarna

Granska och spänn remmarna tidvis.

Inställning av kapsvärdets drivrem

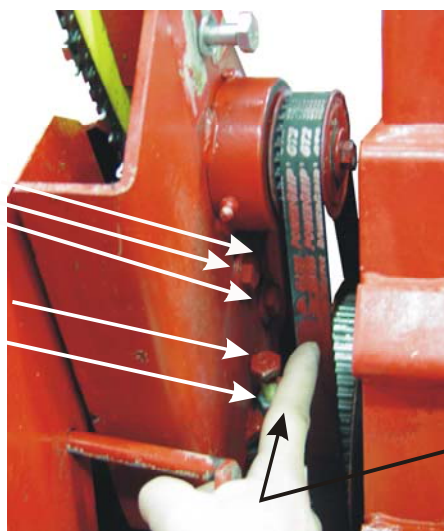
1. Lossa sågsvärdets fästbultar och avlägsna remskivans skydd.



2. Frigör inställningens låsning. Obs! tre bultar.

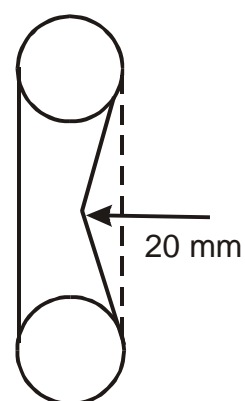
3. Skruva av ställbultens låsning och ställ in remmarnas spänning.

4. Dra åt ställbultens låsning samt låsbultarna för inställningen.



Remmarnas rätta spänning:

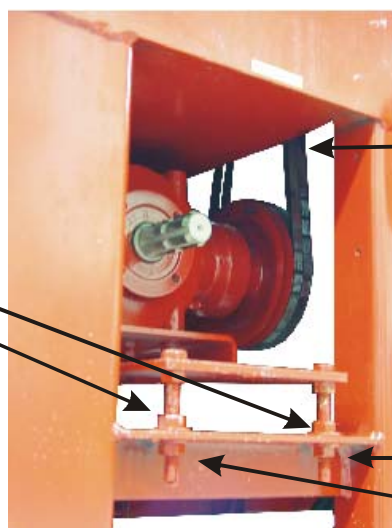
Då man trycker måttligt på remmarnas baksida böjs de inåt ca 20 mm.



Inställning av remmarna på vinkelväxeln:

1. Skruva loss låsmuttrarna

3. Ställ in remmarnas spänning med ställmuttrarna.

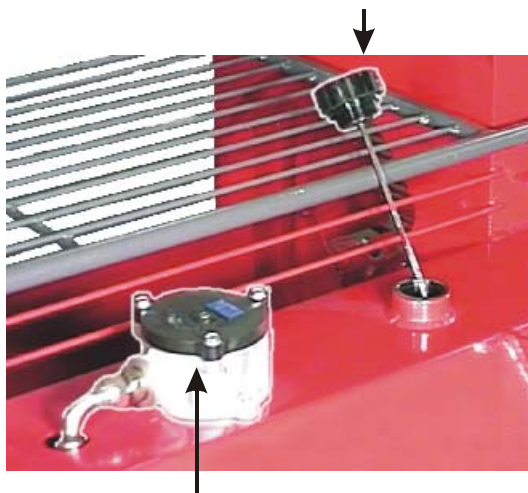


2. Lås reglaget med låsmuttrarna.

Smörjning

Hydraulolja
Tankens volym 125 l
Oljetyp t.ex. Neste 32 Super

Det finns en mätsticka för kontroll av oljenivån vid fyllöppningens plugg.



Byt hydrauloljefiltret en gång per säsong, filtrets typ är CR 100.

Smörjning av sågkedjan

Maskinen är försedd med en automatisk smörjning av sågkedjan.

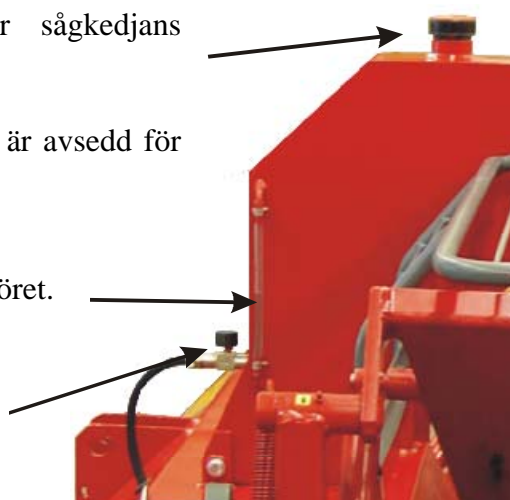
Automatiken doserar olja för sågkedjan endast då maskinen går.

Påfyllningsöppning för sågkedjans smörjolja.

Använd alltid olja som är avsedd för smörjning av sågkedja.

Man kan kontrollera oljemängden i behållaren i plaströret.

Inställning av sågkedjeoljans mängd.



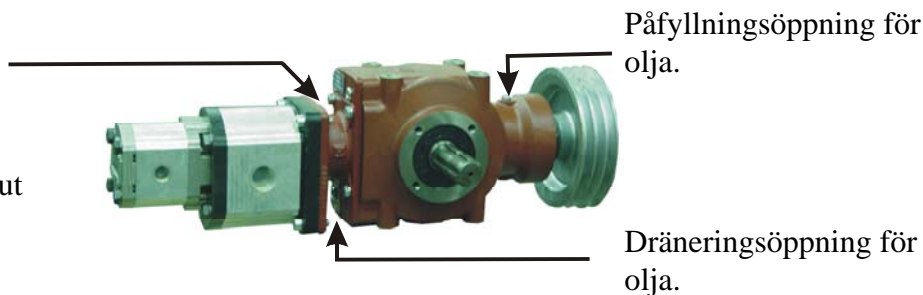
Obs! Luftens temperatur påverkar oljans viskositet och sålunda också oljetillförseln till svärdet.
Den rätta oljemängden till svärdet;

Öka oljetillförseln om svärdet upphettas eller det bildas rök under kapningen. Minska oljetillförseln om det förekommer märkbar stänkning av olja från sågkedjan till skydden.

Olja i vinkelväxeln

t.ex. EP 80 / 90

Bak vinkelgiret er det en kontrollåpning. Det er tilstrekkelig med olje i vinkelgiret når oljen renner ut av åpningen.

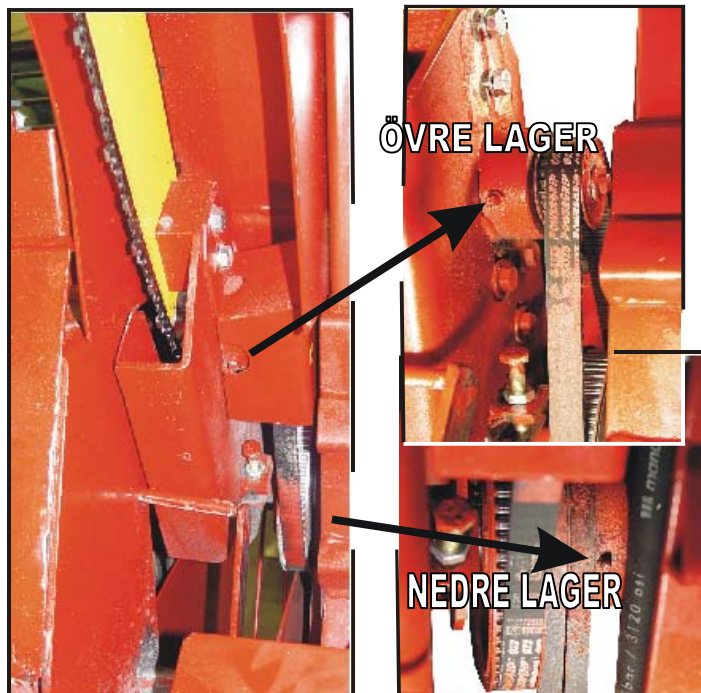


VIKTIGT!

Smörj lagren på kapsvärdets drevaxlar med ca 40 h mellanrum.

Smörjfettets typ NLGI Klass 2 - 30°...+120°

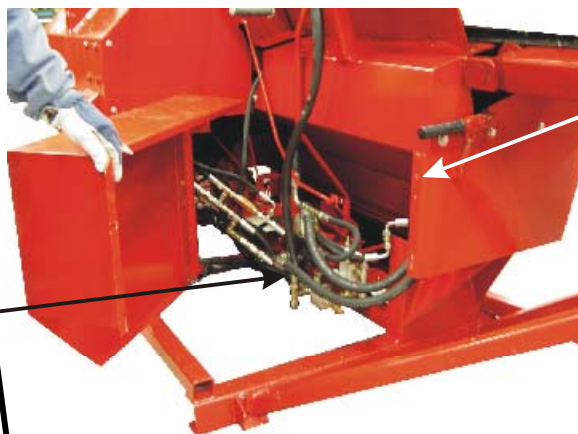
Övriga smörjställen har märkts med gula dekaler. Sätt till fett vid de märkta punkterna med 100 h mellanrum.



Inställning av hydraultrycket

Föreskrivna riktvärden får inte överskridas!

Man kan utföra inställningen genom att öppna skyddet i maskinens bakre del.



Tryckregleringsventiler

Reglering av trycket på hydraulmotorn för inmatningstransportörens matningsrulle
Fabriksinställning 55 bar

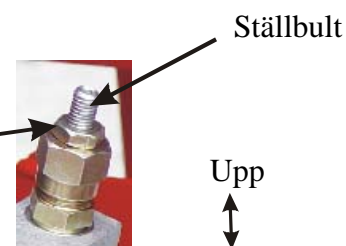
Reglering:
Nedåt - kraften ökar
Uppåt - kraften minskar

Reglering av accelerationsventilen för klyvningen

Fabriksinställning;
Tre (3) varv av från stängt-läge



Obs! Skruva av låsmuttern före inställningen och dra åt den efter inställningen



Öppning av skyddet

1. Lossa skyddets låsbult.
2. Öppna skyddet eller lyft bort det helt.

Manövrering av kapsvärdet
reglering av cylinderkraften
Nedåt - kraften ökar
Uppåt - kraften minskar

Reglering av vedhållarrullens kraft
Fabriksinställning;
Vedhållarrullen trycker trädet med en kraft på 80 kg.
Nedåt - kraftigare
Uppåt - lättare

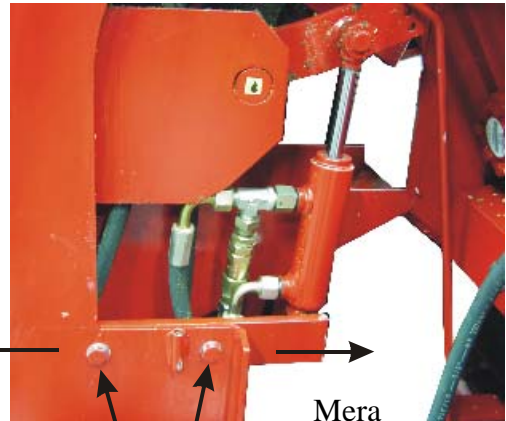
Reglering:

Nedåtrörelsen blir långsammare med större motstånd för klyvningsrörelsen.
Uppåtrörelsen blir långsammare med mindre motstånd för klyvningsrörelsen.
Obs! *Snabb rörelse* - liten kraft. *Långsam rörelse* - mycket kraft

Längdreglering av kapsvärdets rörelse



1. Lossa skyddet vid ändan.
Obs! Lösgör bultarna, flytta till sidan och avlägsna skyddet.



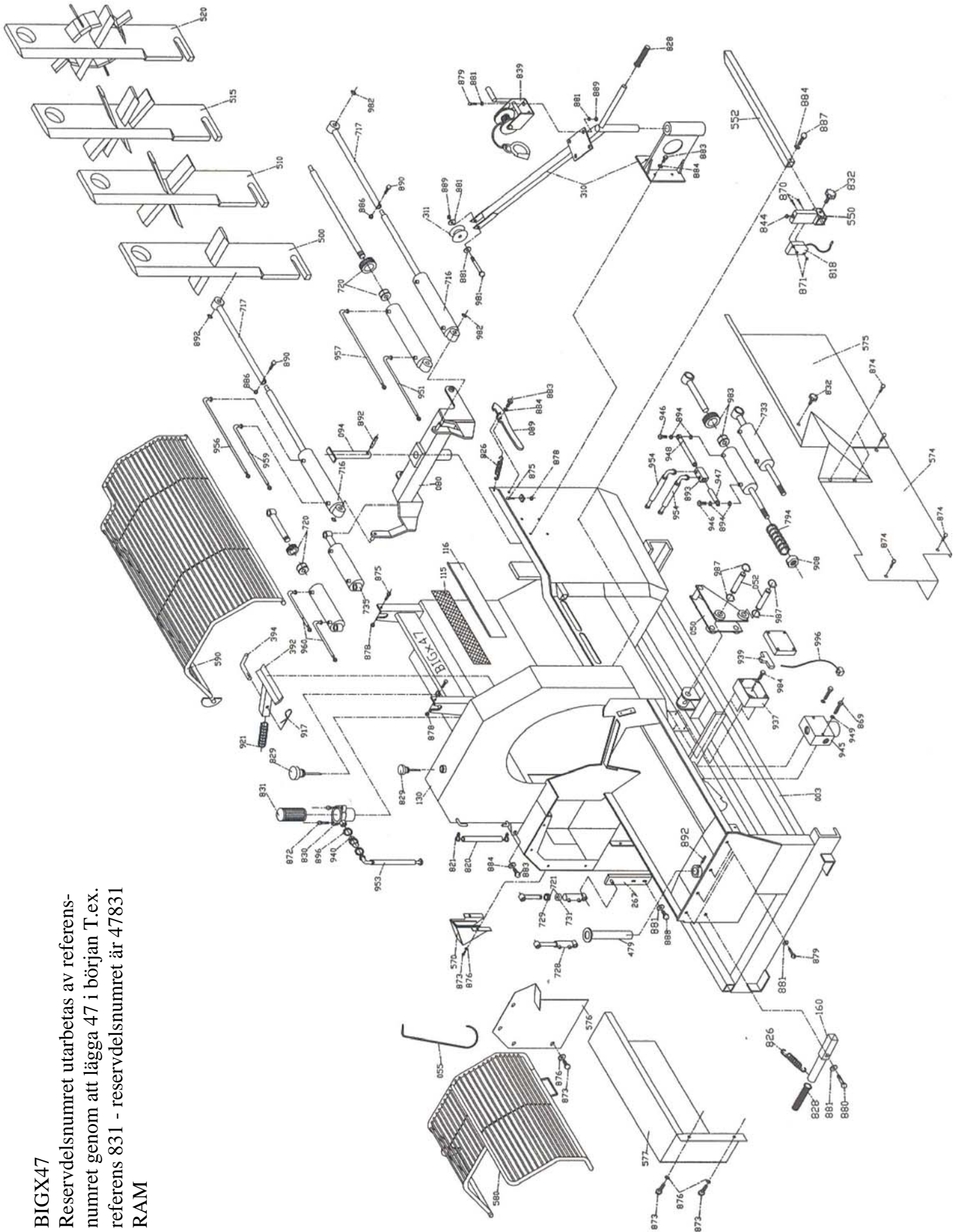
Mera
nedåt -
mindre
uppåt

Mera
uppåt -
mindre
nedåt

2. Lösgör stödets bultar vid cylinderns nedre ända.
Då stödet flyttas ändras också kapsvärdets rörelse.

BIGX47

Reservdelsnumret utarbetas av referensnumret genom att lägga 47 i början T.ex. referens 831 - reservdelsnumret är 47831 RAM

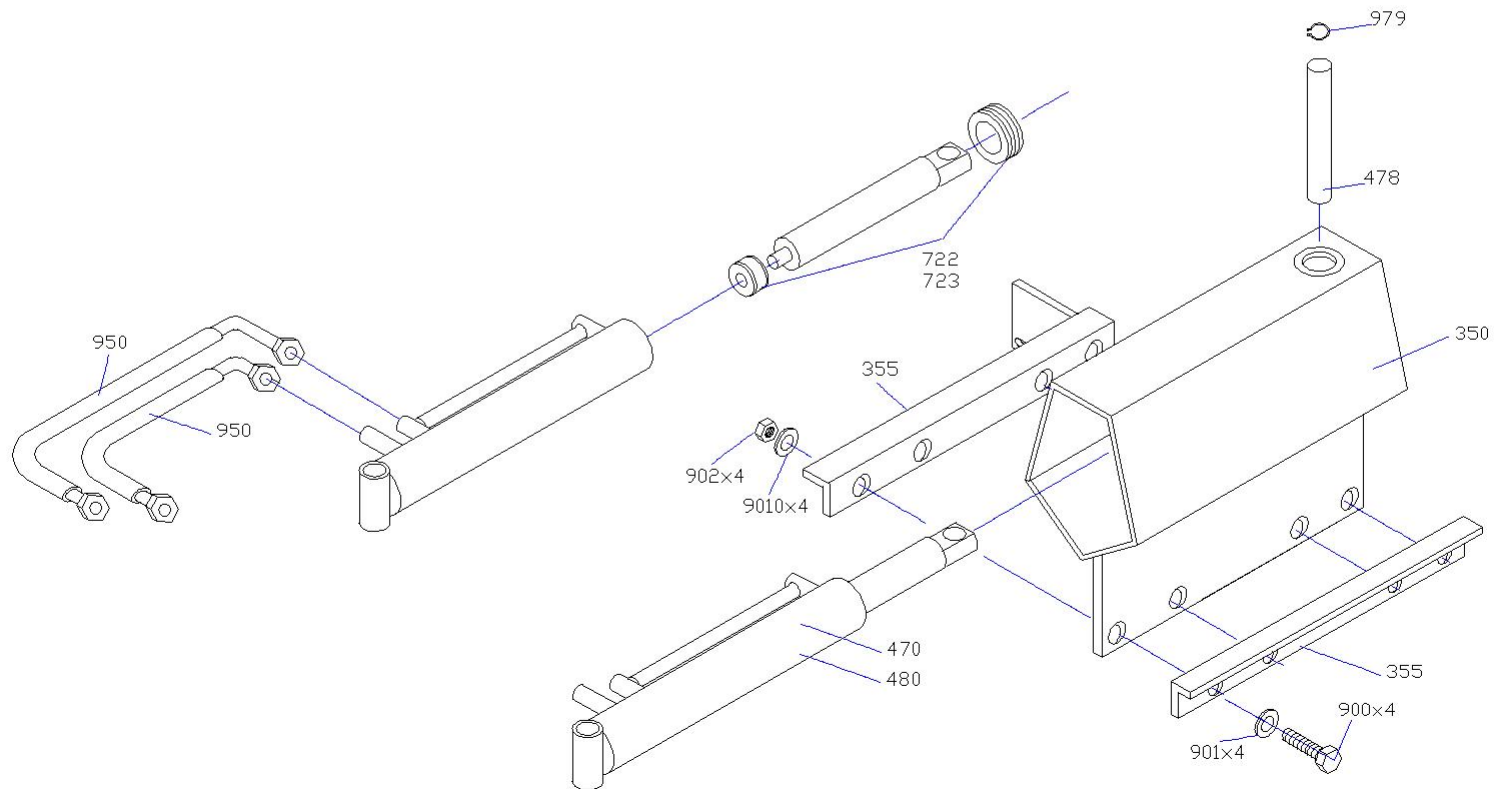


BIGX47

Reservdelsnumret utarbetas av
referensnumret genom att läg-
ga 47 i början T.ex. referens
722 - reservdelsnumret är
47722

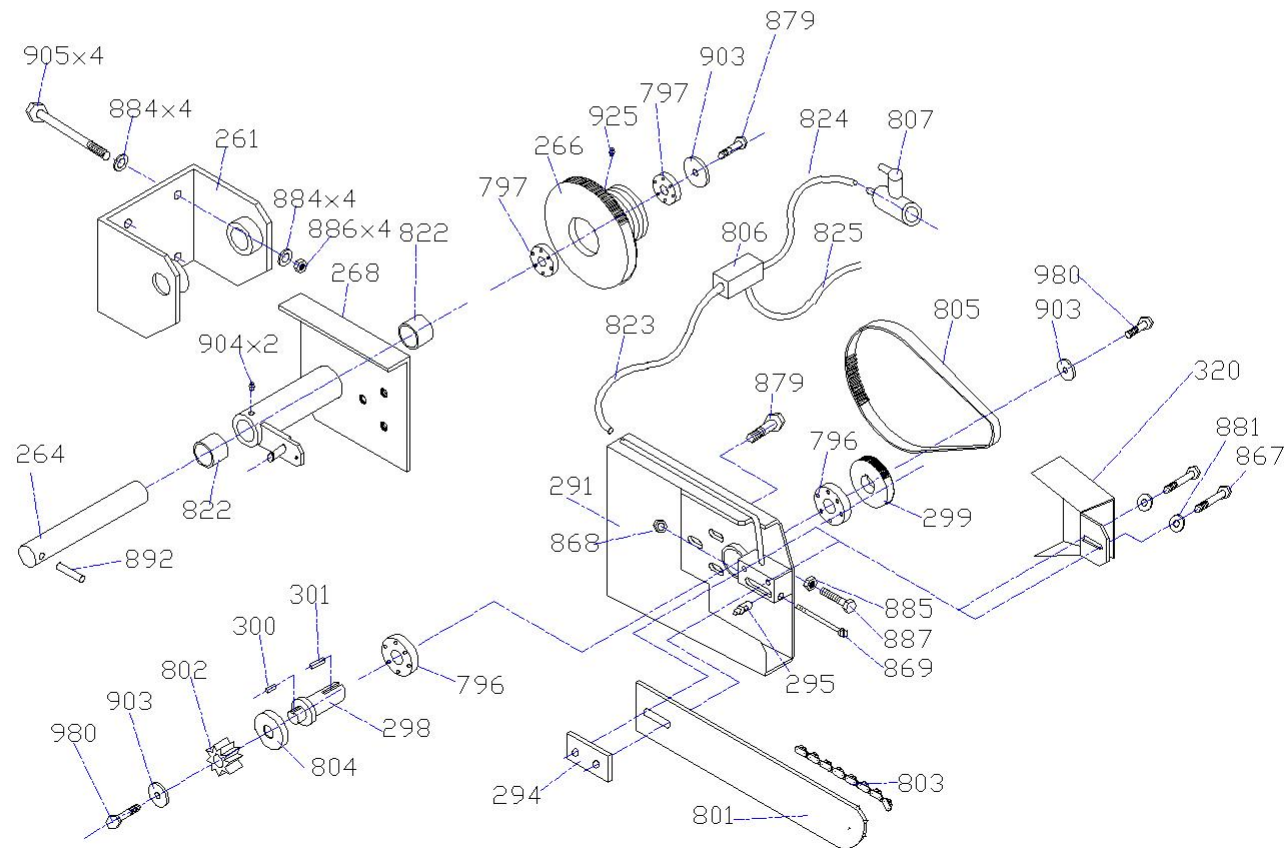
KLYVNING

2



BIGX47

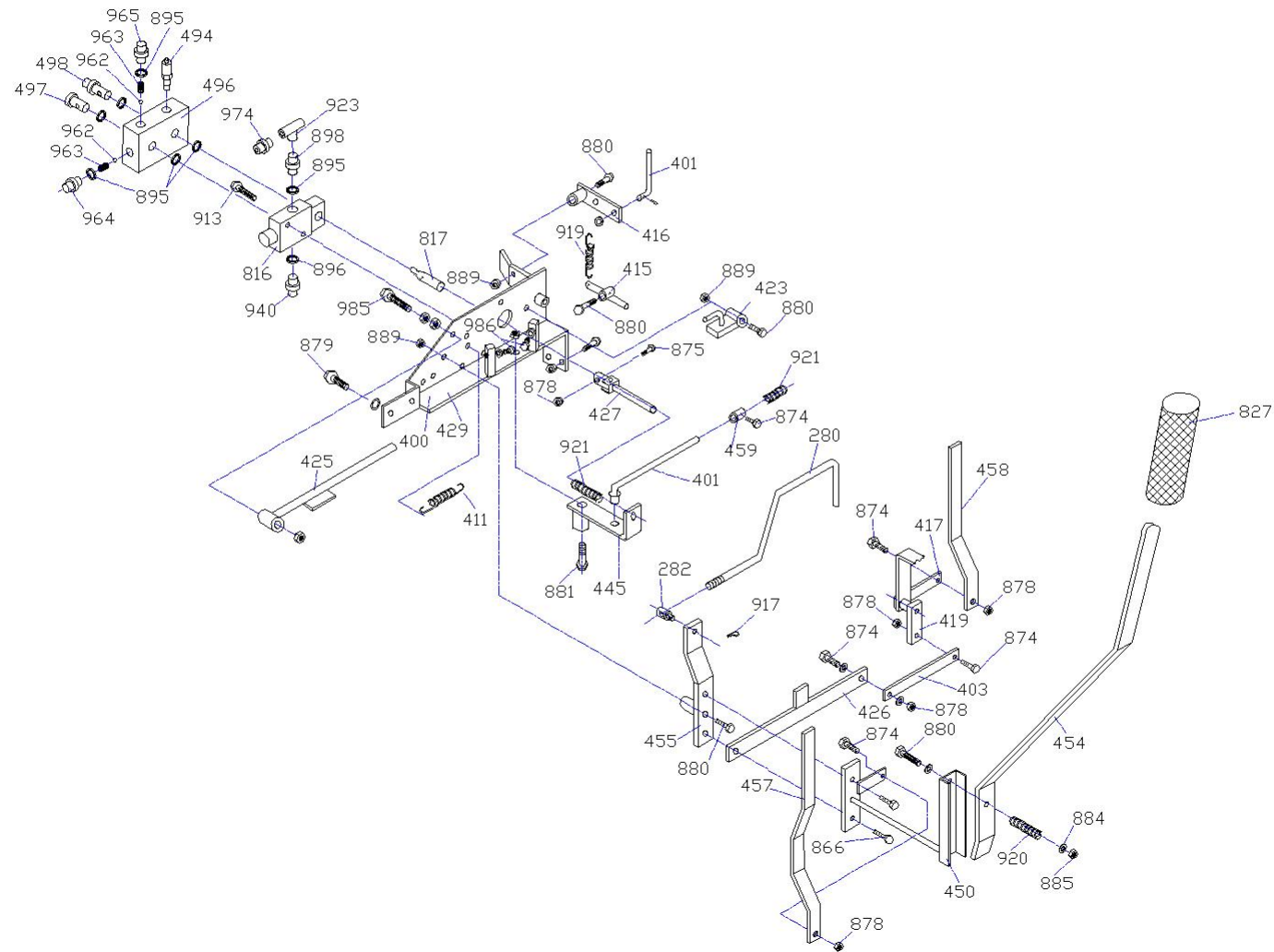
Reservdelsnumret utarbetas av
referensnumret genom att lägga
47 i början T.ex. referens 803 -
reservdelsnumret är 47803

ÅGSVÄRDETS DRIVHUVUD

BIGX47

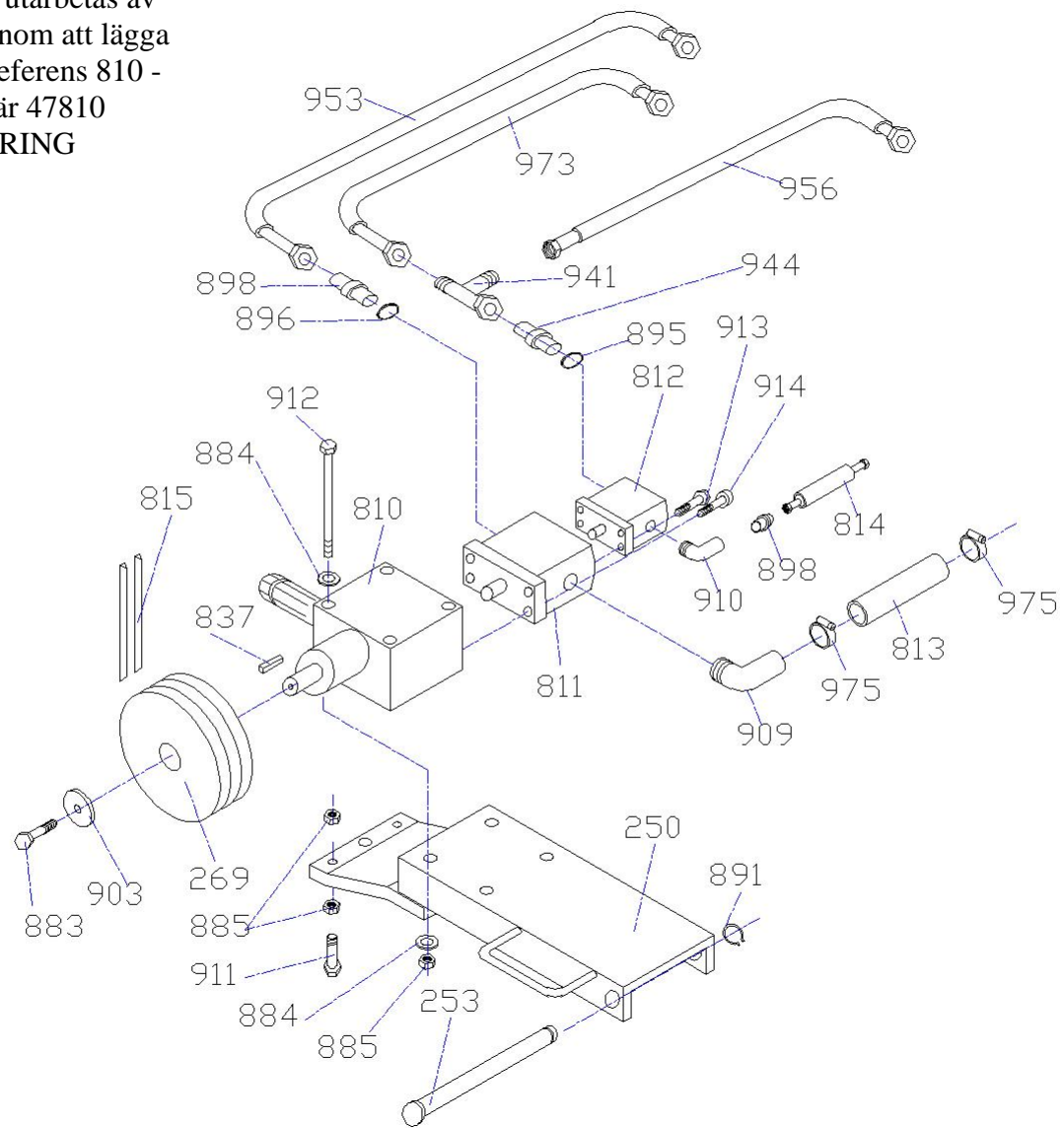
Reservdelsnumret utarbetas av referensnumret genom att lägga 47 i början T.ex. referens 816 - reservdelsnumret är 47816

MANÖVER ORGAN FÖR VENTILER



BIGX47

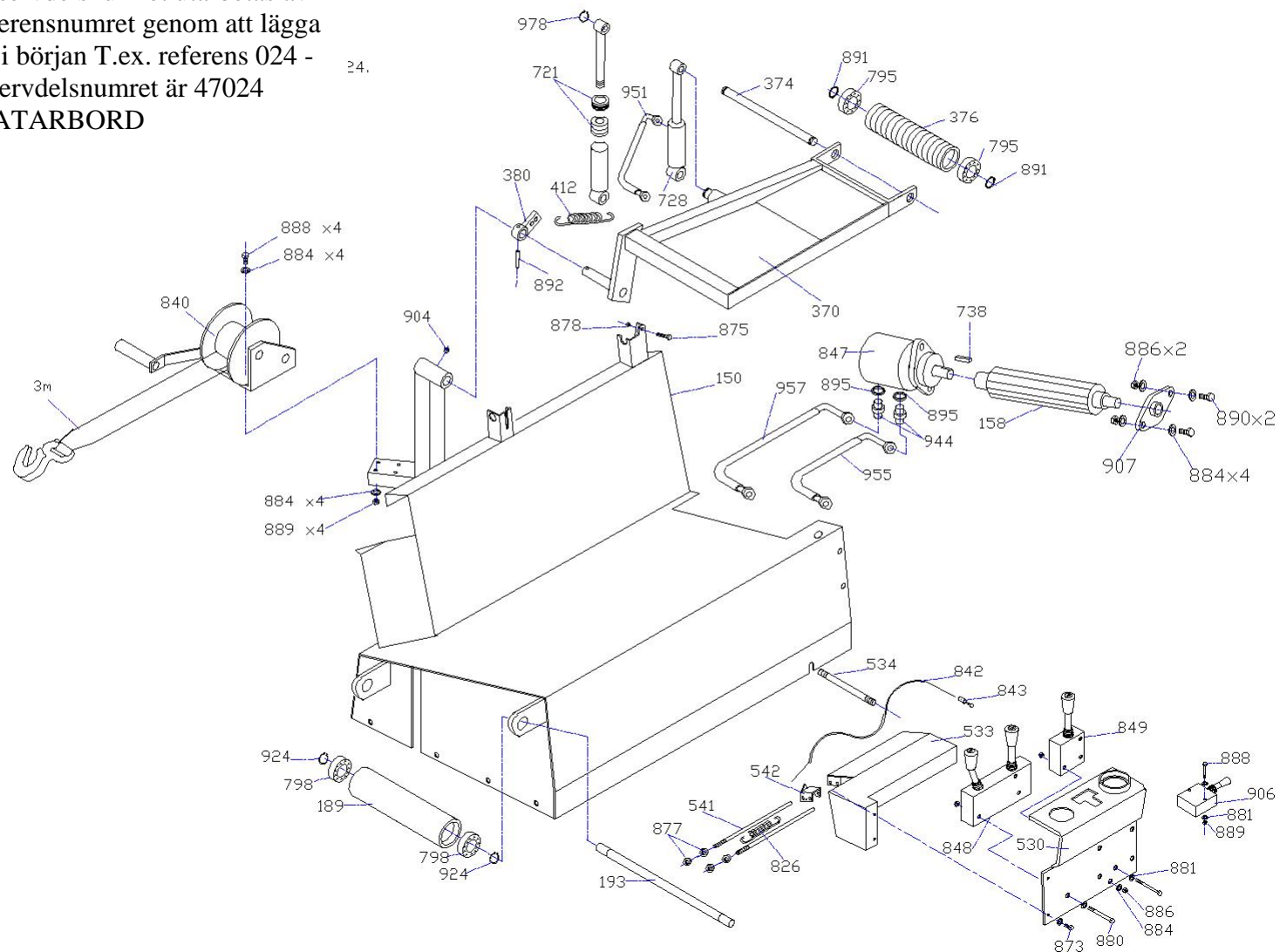
Reservdelsnumret utarbetas av
referensnumret genom att lägga
47 i början T.ex. referens 810 -
reservdelsnumret är 47810
KRAFTÖVERFÖRING



BIGX47

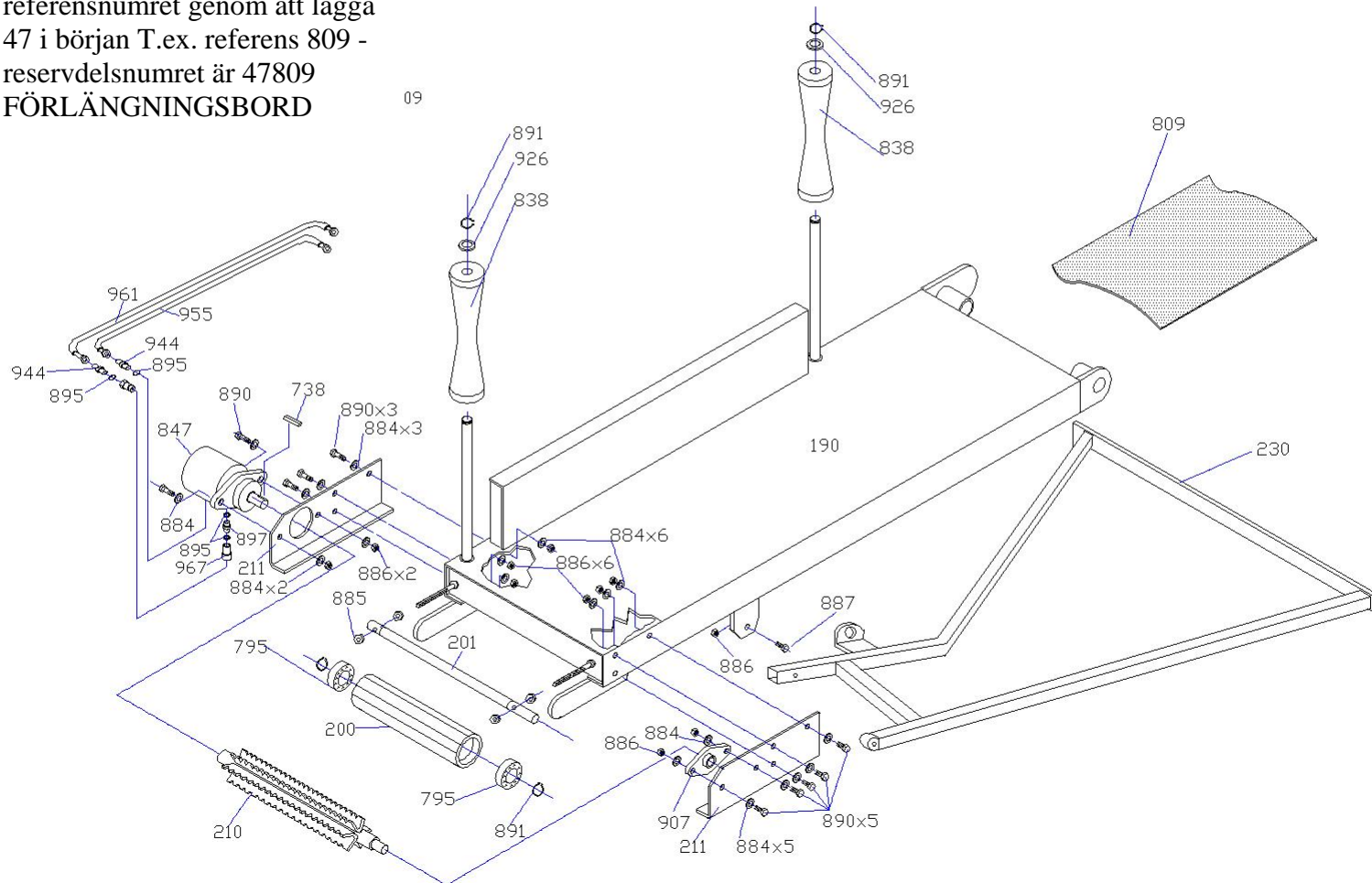
Reservdelsnumret utarbetas av referensnumret genom att lägga 47 i början T.ex. referens 024 - reservdelsnumret är 47024

MATARBORD



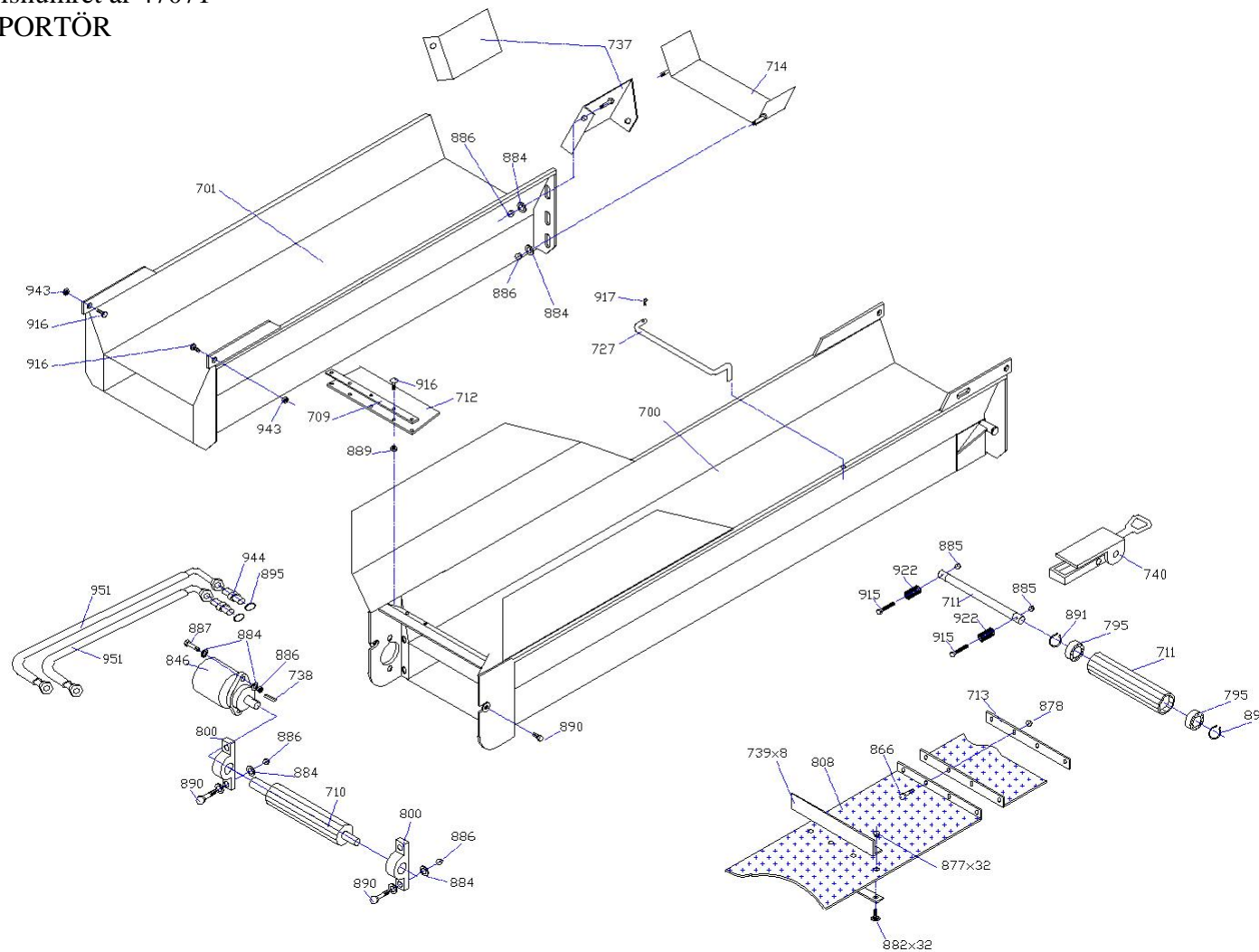
BIGX47

Reservdelsnumret utarbetas av referensnumret genom att lägga 47 i början T.ex. referens 809 - reservdelsnumret är 47809
FÖRLÄNGNINGSBORD

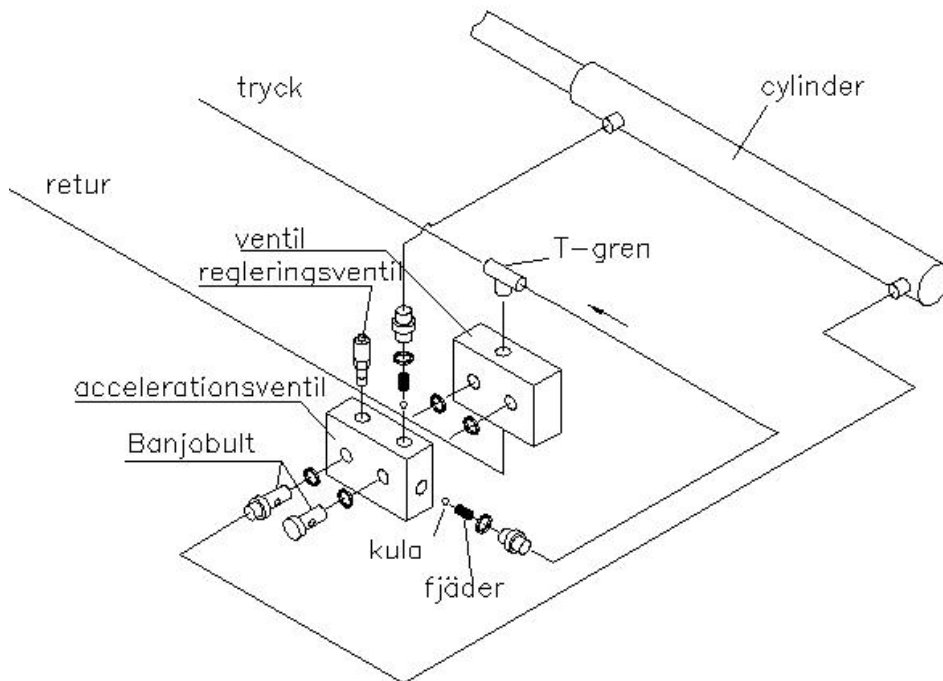


BIGX47

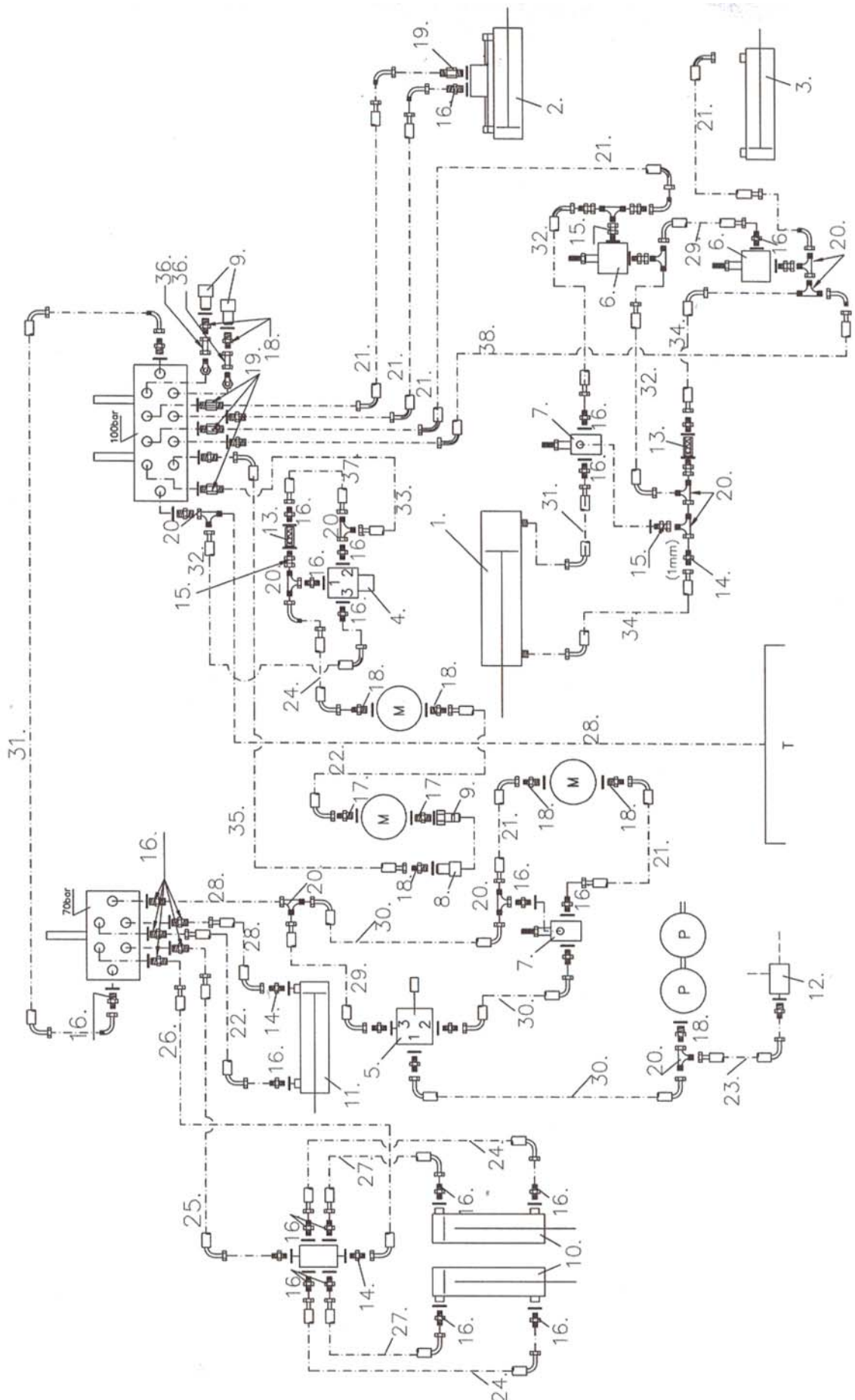
Reservdelsnumret utarbetas av
referensnumret genom att lägga
47 i början T.ex. referens 071 -
reservdelsnumret är 47071
TRANSPORTÖR



MONTERING AV DEN AUTOMATISKA
ACCELERATIONSVENTILEN
BIG X-47



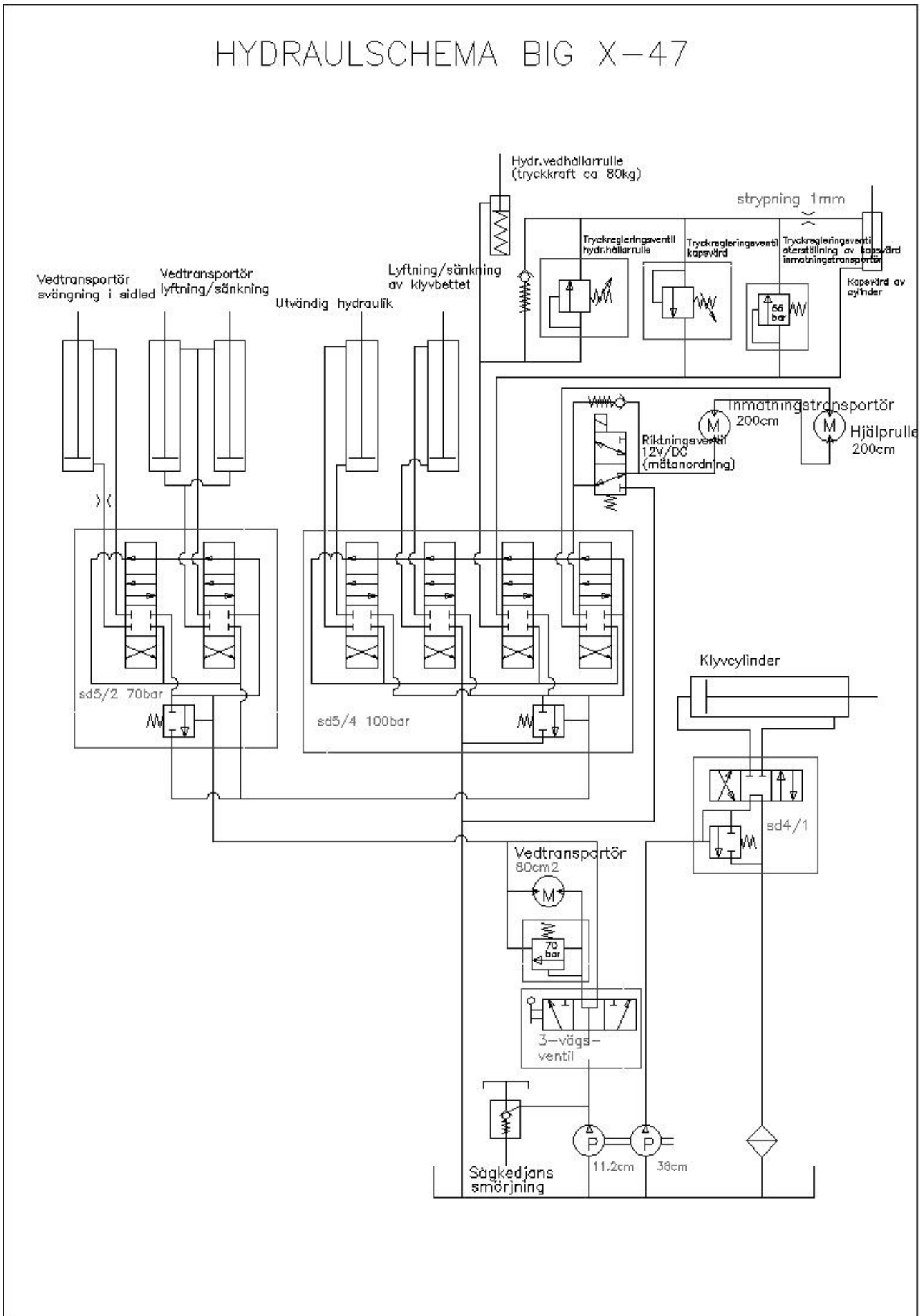
EASY/PUUNPAINIKE BIG X-47



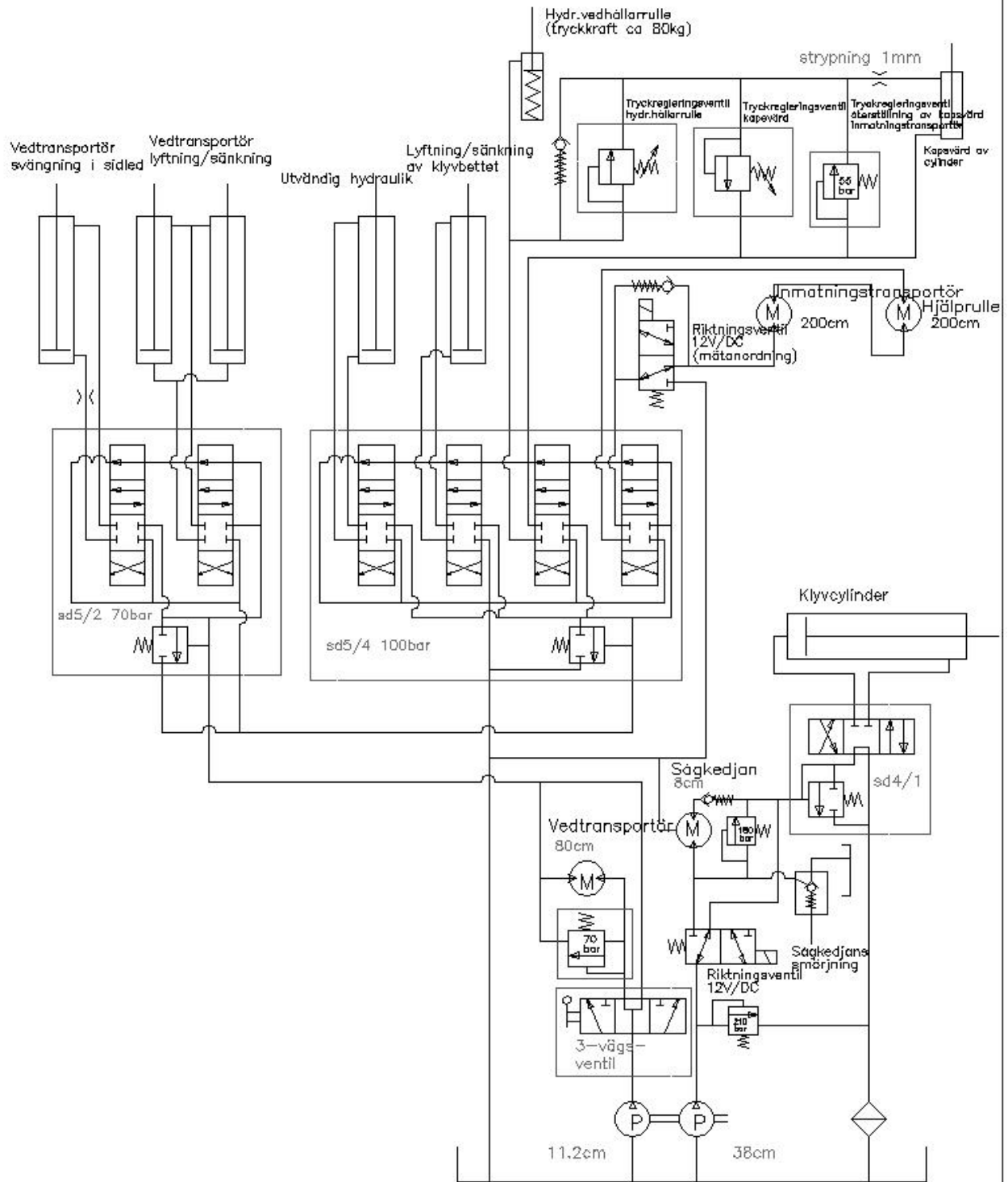
BigX-47 Easy/vedhållare hydraulik

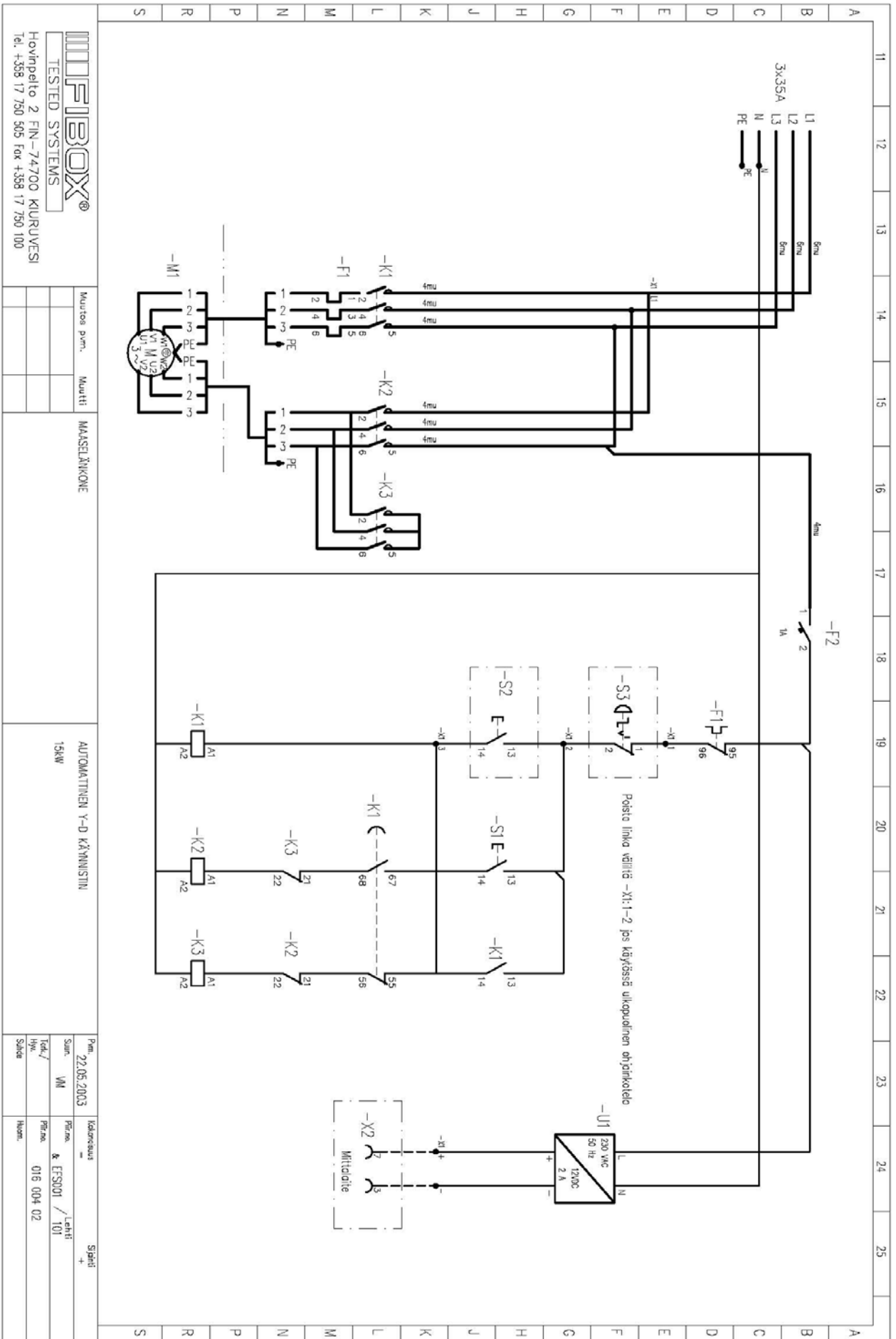
Ref.nr.	Reservdelsnr.	St.	Benämning
1	47728	1	Cylinder för kapsvärdet
2	47733	1	Ställcylinder för klyvbettet
3	47728	1	Cylinder för vedhållaren
4	47945	1	Magnetventil
5	47906a	1	Trevägsventil
6	47994	2	RV-ventil, kapning/vedhållare
7	47995	2	VMD-ventil
8	47966	1	Snabbkoppling, hane
9	47967	3	Snabbkoppling, hona
10	47716	2	Lyftcylinder för vedtransportören
11	47735	1	Svängcylinder för vedtransportören
12	47806	1	Låsventil för sågkedjans smörjning
13	47971	2	3/8" kontrastventil (0,5 bar)
14	47969	3	3/8" dubbelnippel med strypare (1 mm)
15	47938	3	Föreningsnippel 3/8 ug /3/8 ig
16	47899	25	25 3/8" dubbelnippel
17	47897	2	1/2" dubbelnippel
18	47944	8	3/8"/1/2" dubbelnippel
19	47998	4	3/8" förlängningsnippel
20	47970	9	3/8" T-gren
21	47954	8	3/8" x 1200 Hydraulslang
22	47955	2	3/8" x 3000 Hydraulslang
23	47956	1	3/8" x 1400 Hydraulslang
24	47957	3	3/8" x 1600 Hydraulslang
25	47996	1	3/8" x 2650 Hydraulslang
26	47997	1	3/8" x 2750 Hydraulslang
27	47951	2	3/8" x 1000 Hydraulslang
28	47993	3	3/8" x 2500 Hydraulslang
29	47992	2	3/8" x 300 Hydraulslang
30	47960	3	3/8" x 2500 Hydraulslang
31	47991	2	3/8" x 330 Hydraulslang
32	47959	3	3/8" x 700 Hydraulslang
33	47952	1	3/8" x 450 Hydraulslang
34	47990	2	3/8" x 500 Hydraulslang
35	47989	1	3/8" x 4200 Hydraulslang
36	47850	2	Föreningsnippel 3/8 ug /3/8 ig
37	47865	1	3/8" x 300 Hydraulslang
38	47851	1	3/8" x 1100 Hydraulslang

HYDRAULSCHEMA BIG X-47



HYDRAULSCHEMA BIG X-47/ HYDR.SÄGKEDJANS DRAG





BigX®
 TESTED SYSTEMS
 Hovinpelto 2 FIN-74700 KIURUVESI
 Tel. +358 17 750 505 Fax +358 17 750 100

Muutos pvm.	Muuttii

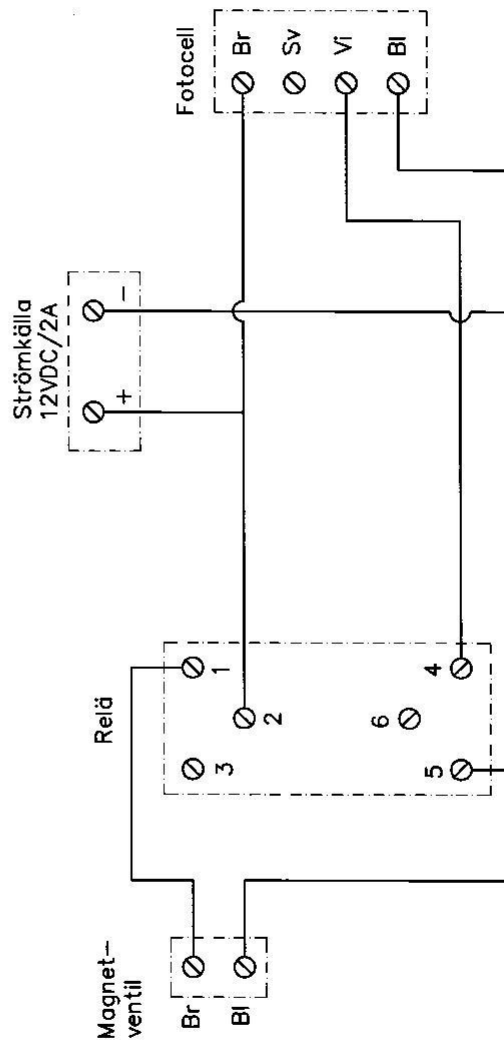
MAASELÄNKONE

AUTOMAATTINEN Y-D KÄYNNISTIN
 15kW

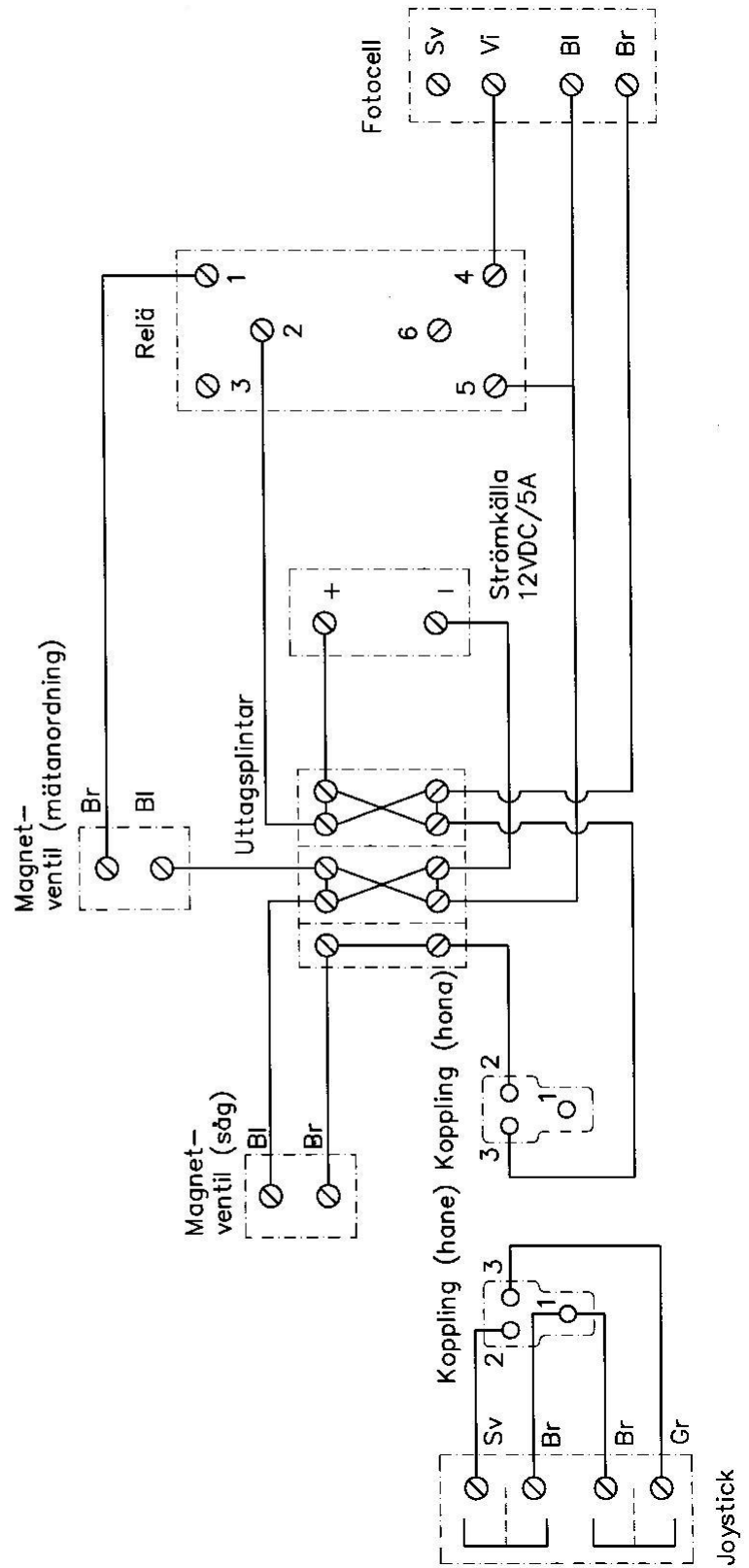
Pvm	Kalenteri
22.06.2003	

Suun.	VM	Proj.	EFSD01	Lehti	101
Tek./		Proj.	016 004 02		
Hyv.					
Sähkö		Näköm.			

OPTISK MÄTANORDNING (elschema)



OPTISK MÄTANORDNING/HYDR.DRIFT AV SÄKEDJAN (elschema)



Reservdelsförteckning

Num- mer	Benämning	St			
			47350	Klyvgejd	1
			47355	Gejdens fäste V/H	2
47003	Ram	1	47370	Vedhållarrulle	1
47050	Lyftplatta för svärdet	1	47374	Rullens axel	1
47052	Tapp för svärdets lyftcylinder	2	47376	Rulle	1
47055	Kardanaxelns krok	1	47380	Fjäders fästöra	1
47080	Svänganordning för vedtransportören	1	47392	Vedgejd	1
47089	Låsning, vedtransportör	1	47394	Låstapp för vedgejden	1
47094	Tapp, svängning av transportören	1	47400	Manöverspakar(komplett)	1
47115	Självhäftande spegel + stativ	1	47401	ventilens utlösningsskiva	1
47116	Spegelskydd	1	47403	Stopparspakarnas platta	1
47130	Övre behållare	1	47411	Dragfjäder 0.9x9.8-100	1
47150	Matarbord	1	47412	Dragfjäder 3.5x30-180	1
47158	Inmatningstransportörens dragrulle	1	47415	Utlösningsspakens lyftare	1
47189	Löprulle	1	47416	Utlösningsspak	1
47160	Låsning, inmatningstransportör	1	47417	Stoppspakens platta	1
47190	Inmatningstransportör (förlängning)	1	47419	Spakplatta	1
47193	Axel för matar- /förlängningsbord	1	47423	Utlösningsspak	1
47200	Inmatningstransportörens bakrulle	1	47425	Utlösningsspak (lång)	1
47201	Axel för inmatningstransportörens bakrulle	1	47426	Stoppspakens mellanplatta	1
			47427	Ledspak	1
47210	Inmatningstransportörens driftrulle	1	47429	Ventilens och spaksystemets fästplatta	1
47211	Flänsar för inmatningstransport.driftrulle v/h	2	47445	Ventilens spakplatta	1
			47450	I gång/återställningsspak	1
47230	Inmatningstransportörens stöd	1	47454	Spakplatta	1
47250	Vinkelväxelns stativ	1	47455	Spakens fästplatta	1
47253	Vinkelväxelns fästtapp	1	47457	Spärrplatta för skyddets öppning (inmatn.transp.)	1
47261	Fastsättning för kedjans drift	1			
47264	Kedjans driftaxel	1	47458	Spärrplatta för skyddets öppning (klyvning)	1
47266	Tandremsskiva, stor	1			
47267	Cylinderfäste	1	47459	Regelholk för ventilen	1
47268	Plåt, svärdrift	1	47478	Cylinderns tapp (gejd)	1
47269	Remskiva 3A180	1	47479	Cylinderns tapp (till maskinens ram)	1
47270	Såg	1	47470	Klyvcylinder (kompl.) D100	1
47271	Såg	1	47480	Klyvcylinder (kompl.) D110	1
47280	Spärrstång för kapning	1	47494	Regelventil	1
47282	Lednippel, spärrstång för kapning	1	47496	Automatisk accelerationsventil	1
47291	Platta för kedjans drift (drifhjulets sida)	1	47497	Banjobult	1
47294	Svärdplattans fäste	1	47498	Banjobult /3/4 utvändig gänga	1
47295	Plattans spännanordning	1	47500	Klyvbett i 4 delar	1
47298	Axel för sågkedjans drift	1	47510	Klyvbett i 6 delar	1
47299	Tandremsskiva, liten	1	47515	Klyvbett i 8 delar	1
47300	Kil för drivhjulet	1	47520	Klyvbett i 12 delar	1
47301	Kil för remskivan	1	47530	Ventilstativ	1
47310	Stativ för klyvbettsvinsch	1	47533	Skydd för ventilstativ	1
47311	Vajerns löphjul	1	47534	Stödstång för ventilstativ	1
47320	Remskydd	1	47541	Stång för mätanordningen	2

47542	Mätanordningens visare	1	47807	Flödesregleringsventil	1
47551	Mätanordningens konsol	1	47808	Transportörband 390x8130	1
47552	Mätanordningens rör	1	47809	Inmatningstransportörens band	1
47570	Sågspånsgejd	1	47810	Vinkelväxel	1
47574	Skyddsplåt (vänster)	1	47811	Hydraulpump	1
47575	Skyddsplåt (höger)	1	47812	Hydraulpump	1
47576	Behållarens gavel	1	47813	Sugslang, stor	1
47577	Ventilskydd	1	47814	Sugslang, liten	1
47579	Ventilskydd (el)	1	47815	A-rem 1107 lw	2
47580	Övre skydd (fram)	1	47816	Ventil	1
47590	Övre skydd (bak)	1	47817	Ventilens kulled	1
47601	Elmotorns stativ	1	47818	Fotocell	1
47603	Remskiva (vinkelväxel)	1	47819	Självhäftande spegel	1
47604	Remskivans fästplatta	1	47820	Mätlang	1
47605	Remskiva (elmotor)	1	47821	Slangklämma	2
47700	Transportörens nedre del	1	47822	Lagerholkar (sågkedjans drivhuvud)	2
47701	Transportörens övre del	1	47823	Slang	1
47709	Fästplatta för transportörens gummiklaff	1	47824	Slang	1
47710	Transportörens driftrulle	1	47825	Tryckslang	1
47711	Transportörrulle	1	47826	Fjäder	2
47712	Gummiklaff	1	47827	Fodral, diam. 28mm	1
47713	Transportörbandets skarvplatta	2	47828	Fodral, diam. 22mm	2
47714	Skydd för transportörrulle	1	47829	Kork	2
47716	Vedtransportörens lyftcylinder	2	47830	Filterhus	1
47717	Mellanstång för vedtransportörens cylinder	2	47831	Filterinsats CR100	1
47720	Tätningssats för cylindern, diam.50/32	3	47832	Stjärnhjul (fingerhjul)	3
47721	Tätningssats för cylindern, diam.32/16	2	47837	Kil (vinkelväxel)	1
47722	Tätningssats för cylindern, diam.100/80	1	47838	Rulle l=300	2
47723	Tätningssats för cylindern, diam.110/85	1	47839	Vinsch, liten MAX 550kg	1
47727	Hållare för transportörbandet	1	47840	Vinsch, stor MAX 750kg	1
47728	Cylinder (kapning/vedhållare)	2	47842	Vajer för mätanordningen (trädetets diameter)	1
47733	Svärdets lyftcylinder	1	47843	Vajerns låsning	1
47735	Transportörens svängcylinder	1	47844	Propp	1
47737	Sidoplåt i transportörens övre ända	2	47846	Hydraulmotor (vedtransp.)	1
47738	Kil, hydraulmotor	2	47847	Hydraulmotor (inmatn.transp.)	2
47739	Transportörskrapa	8	47848	Ventil 5/4 2spak	1
47740	Snabblås	1	47849	Ventil 5/2	1
47782	Remskivans fästplatta	1	47850	Föreningsnippel 3/8 ug/3/8 ig	2
47783	Räffelaxelns skyddsplåt	1	47851	Hydraulslang 3/8"x1100	1
47794	Tryckfjäder D26x9x120	1	47865	Hydraulslang 3/8"x300	1
47795	Lager 6205-2RS	4	47866	Sexkantskruv M8-30	4
47796	Lager 6205-2RS	2	47867	Sexkantskruv M10x60	4
47797	Lager 6206-2RS	2	47868	Sexkantmutter M6 nylon	1
47798	Lager 6207-2RS	2	47869	Sexkantskruv M6-65	2
47800	Vertikallager UCP208	2	47870	Sexkantskruv M5-20	2
47801	Svärdplatta 59cm 16H 1.6/063"	1	47871	Sexkantmutter M5	2
47802	Drifthjul 404-11-CE	1	47872	Sexkantskruv M6-20	2
47803	Sågkedja 404 1.6 69 draglänkar	1	47873	Sexkantskruv M8-16	10
47804	Lagerskydd för draghjulet	1	47874	Sexkantskruv M8-25	7
47805	Tandrem HTD 8M 880-20 eller GT	1	47875	Sexkantskruv M8-55	4
47806	Låsventil för sågkedjans smörjning	1	47876	Bricka M8	7

47877	Sexkantmutter M8	4	47929	Insexskruv 10x50	4
47878	Sexkantmutter M8 nyloc	10	47930	Elmotor 15kw /1500	1
47879	Sexkantskruv M10x25	10	47931	Gummikabel	1
47880	Sexkantskruv M10x50	11	47932	Gummikabel	1
47881	Bricka M10	16	47933	Motorstartare	1
47882	Låsskruv M8-20	32	47934	Apparatpropp 5x32A	1
47883	Sexkantskruv M12x30	5	47935	Kilrem B 42.5" Li	4
47884	Bricka M12	62	47936	Kil (för elmotor)	1
47885	Sexkantmutter M12	15	47937	Relädos	1
47886	Sexkantmutter M12 nyloc	42	47938	Föreningsnippel 3/8 ug/3/8 ig	3
47887	Sexkantskruv M12x60	5	47939	Snabbkoppling	2
47888	Sexkantskruv M12x40	5	47940	Nippel 3/4"	3
47889	Sexkantmutter M10 nyloc	15	47941	T-gren 2x3/8"/1x3/8" U/S	7
47890	Sexkantskruv M12x45	20	47942	USIT tätning 1"	1
47891	Seegerring för axeln (låsring) 25 din 471	6	47943	Nippel 1"/ 3/4	1
47892	Fjädersprint (rörsprint) din1481 8x60	3	47944	Nippel 1/2/3/8"	7
47893	Låsventil	1	47945	Magnetventil	1
47894	USIT tätning 3/8"	39	47946	Banjobult	2
47895	USIT tätning 1/2"	28	47947	Rör (kort)	1
47896	USIT tätning 3/4"	23	47948	Rör (långt)	1
47897	Dubbelnippel 1/2"	2	47949	Bricka M6	4
47898	Dubbelnippel 3/4"/1/2"	3	47950	Hydraulslang 3/4"x800	2
47899	Dubbelnippel 3/8"	30	47951	Hydraulslang 3/8"x1000	2
47900a	Sexkantskruv M16x60	4	47952	Hydraulslang 3/8"x450	2
47901a	BrickaM16	8	47953	Hydraulslang 3/4"x1600	2
47902a	Sexkantmutter M16 nyloc	4	47954	Hydraulslang 3/8"x1200	2
47903a	Bricka D30/d10-3	4	47955	Hydraulslang 3/8"x3000	2
47904a	Nippel M8	3	47956	Hydraulslang 3/8"x1400	2
47905a	Sexkantskruv M12x150	4	47957	Hydraulslang 3/8"x1600	2
47906a	3-vägsventil	1	47958	Hydraulslang 3/8"x1400	1
47907a	Flänslager UCFL 205	1	47959	Hydraulslang 3/8"x700	1
47908	Sexkantmutter M24	1	47960	Hydraulslang 3/8"x2500	3
47909	Vinkelkoppling 3/4"	1	47961	Hydraulslang 3/8"x4200	1
47910	Vinkelkoppling 3/8"	1	47962	Backventilens kula	2
47911	Sexkantskruv M12-100	4	47963	Backventilens fjäder 1.25x13.5x25	2
47912	Sexkantskruv M10-200	4	47964	Shunt, dubbelnippa 1/2"	1
47913	Sexkantskruv M10-120	5	47965	Shunt, dubbelnippa 1/2"/3/4"	1
47914	Insexskruv M10x30 din 912	4	47966	Snabbkoppling, hane	1
47915	Sexkantskruv M12-140	2	47967	Snabbkoppling, hona	3
47916	Låsskruv M12-25	7	47968	Nippel 3/8 U/S	9
47917	nålsprint M5	2	47969	Dubbelnippel 3/8 Imm strypning	2
47918	Sexkantskruv M10-40 (10.9)	4	47970	T-gren 3/8 U	4
47919	Dragfjäder 0.9x9.8x40	1	47971	Backventil 3/8 0.5bar	2
47920	Tryckfjäder 3.5x22x38	1	47972	Nippel 3/8 U/S 90°	4
47921	Tryckfjäder 2x22x150	1	47973	Hydraulslang 3/8"x2500	3
47922	Tryckfjäder 2.5x15x38	3	47974	Nippel 3/4/1/2	1
47923	T-gren 2x3/4 1x3/4 invändig	1	47975	Slangklämma	2
47924	Seegerring 35 din 471	2	47976	Sexkantskruv M16x40	1
47925	Nippel M6	2	47977	Ledtapp (elstativ)	1
47926	Bricka M25	2	47978	Låsring D16	4
47927	Sexkantmutter M4	4	47979	Låsring D35	1
47928	Spårskruv M4x20	4	47980	Sexkantskruv M8x20	2

47981	Sexkantskruv M10x40	1	47991	Hydraulslang 3/8"x330	2
47982	Låsring D30	2	47992	Hydraulslang 3/8"x300	4
47983	Cylinderns tätningssats	1	47993	Hydraulslang 3/8"x2500	5
47984	Sexkantskruv M4x20	4	47994	RV-ventil, kapning/vedhållare	2
47985	Sexkantskruv M10x110 fullgängad10.9	1	47995	VMD-ventil	2
47986	Sexkantskruv M8x20 10.9	1	47996	Hydraulslang 3/8"x2650	1
47987	Hydraulslang 3/4"x1900	1	47997	Hydraulslang 3/8"x2750	1
47988	Hydraulslang 1/2"x1900	1	47998	Förlängningsnippel 3/8"	4
47989	Hydraulslang 3/8"x4200	1	47999	Extra ventil	1
47990	Hydraulslang 3/8"x500	1	49001	Plattform	1

Tekniska data:

Effektbehov	15 KW
Trädets max. diameter	470 mm
Vedlängd	200-600 mm
Klyvcylinder diameter / skjutkraft	100 mm / 16 t eller 110 mm / 20 t
Klyvbettsalternativ	i 4,6, 8 eller 12 delar. ett av betten finns med i leveransen.
Sågsvärd	Harvester 59 cm, 16 H, 1,6 / 0,63
Sågkedja	69 /0, 404"
Vedlängdsmätning	optisk och steglös
Hydrauloljeyolym i maskinen:	125 l
Max. bredd i arbetsposition	9.5 m
Inmatningstransportörens längd	2620 mm
- bandets bredd	300 mm
Maskinens mått i transportposition	
- höjd	2530 mm
- bredd	2900 mm
- djup	1500 mm
Maskinens totalvikt	1500 kg
Vedtransportörens längd	4 m
- transportörbandets bredd	400 mm
Hydraulisk vedhållarrulle	fungerar endast under kapningen
Ljudeffektnivå	108 dB
A-betonad ljudtrycksnivå vid användarens plats	96 dB
Extra utrustningar;	
- Stocklyftare	
- Stockstativ	
- Hydrauliskt matarbord	

EU FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

MAASELÄN KONE OY
Rajakatu 25, FIN-85800 HAAPAJÄRVI, FINLAND

försäkrar att maskinen

HAKKI PILKE BIG X47

Serienummer.....

som har släppts ut på marknaden, uppfyller kraven i maskindirektivet 98/37/ETY och dess
förändringar
och de nationella förordningarna genom vilka direktivet träder i kraft.
VNp1314/94

Haapajärvi 04.06.2003

Jari Löfroos
Verkställande direktör

GARANTIVILLKOR FÖR PRODUKTER:

Garanti för produkter tillverkade av Maaselän Kone Oy omfattar följande villkor:

1. Garantin omfattar tillverkningsfel och material fel med undantag av maskin delar som förslits av normal användning.
2. Garantin gäller under ett (1) år från inköpet av maskinen eller under maximalt 1000 drifttimmar.
3. Garantin gäller inte om maskinen inte har använts i enlighet med bruksanvisningen eller andra rekommendationer från tillverkaren. Garantin gäller inte om reservdelar som inte är originaldelar har monterats, eller om det schemalagda underhållet av maskinen inte har utförts.
4. Garantikrav skall meddelas till Maaselän Kone Oy, via återförsäljaren, **omedelbart** när något fel har upptäckts. Återförsäljaren skall bekräfta att garantin är giltig.
5. Garantin omfattar inte normala justeringar, användarinstruktion, underhåll eller rengöring av maskinen.
6. Garantin gäller inte om maskinen har reparerats innan tillverkaren har informerats skriftligen.
7. Garantireparationer får endast utföras av auktoriserad reparatör. Kostnader för rengöring och underhåll, inklusive olja och bränsle ingår inte garantireparationer.
8. Reparationskostnader fastställs uteslutande av tillverkaren, och den kostnadsupställningen kan kontrolleras på begäran.
9. Garantin täcker inte resekostnader som kan uppstå på grund av garantireparationer.
10. Vid leverans av reservdelar används det mest ekonomiska transportsättet.
11. Specialleveranser betalas av mottagaren.

