

1X42 *green***SPEED**

VEDMASKIN

- Monterings-, bruks- och serviceanvisning
- EU-deklaration om överensstämmelse
- Säkerhetsanvisningar
- Reservdelsförteckning
- Garantivillkor



MAASELÄN KONE OY

Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi
tfn.+358 8-7727300, fax +358 8-7727320

info@maaselankone.fi

www.maaselankone.fi

Maskinen får absolut inte användas av personer som inte tagit del av dessa instruktioner!

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1 ALLMÄNNA SÄKERHETSANVISNINGAR	4
2 FÖRBEREDELSE FÖR IDRIFTTAGNING AV EN NY MASKIN	5
2.1 Maskinens position i förhållande till underlaget	5
2.3 Förberedelser av maskinens provkörning och provkörning	7
3 ANSLUTNING AV MASKINEN TILL TRAKTORN	8
3.1 Kraftöverföringsaxel	8
3.2 Stötstång och lyftarmar	9
3.3 Ledning för den elektroniska mätapparaten (option)	9
4 START AV EN ELDRIVEN MASKIN	10
4.1 Skydd för eluttag/vinkelväxel	10
4.2 Start- och stoppknappar	11
5 MASKINENS MANÖVERORGAN	12
6 INMATNINGSTRANSPORTÖR	14
6.1 Sänkning av inmatningstransportören till arbetsläget	14
7 UTMATNINGSTRANSPORTÖR	17
7.1 Sänkning av utmatningstransportören till arbetsläget	17
7.2 Utmatningstransportören till transport- och lagringsläget	21
8 SKYDD FÖR KLYV- OCH KAPUTRYMMEN	23
8.1 Övre läget	23
8.2 Arbetsläge	23
9 MÄTANORDNING FÖR KAPNING OCH DESS INSTÄLLNING	23
9.1 Mekanisk mätanordning för kapning	23
9.2 Automatisk mätanordning för kapning	23
10 KAPFUNKTIONEN	23
11 MANÖVRERING AV KLYVSYSTEMET	23
12 greenSPEED	23
12.1 Automatisk accelerationsventil	23
13 KLYVBETT	23
13.1 Lyft och sänkning av klyvbettet	23
13.2 Byte av klyvbettet	23
14 PROVKÖRNING	23
14.1 Provkörning av maskinen	23
14.2 Provkörning och testning	23
14.2.1 Säker användning av utmatningstransportören	23
15 PRODUKTION AV BRÄNNVED	23
15.1 Allmänt om vedproduktion	23
15.2 Produktion av brännved	23
16 NORMAL KLYVNING	23
16.1 Position som förhindrar normal klyvning av stocken och nödvändig åtgärd	23
16.2 Lösgörning av ved som fastnat i klyvbettet	23
16.2A Alternativ A	23
16.2B Alternativ B	23
16.3 Kapning av den sista delen av stocken	23
16.4 Återklyvning av redan kluven ved	23
17 AVSLUTNING AV ARBETET	23
18 TRANSPORT AV MASKINEN	23

19 LAGRING AV MASKINEN	23
20 UNDERHÅLL AV VEDMASKINEN	23
20.1 Underhåll av skydden för kap- och klyvutrymna	23
20.2 Underhåll av den optiska vedlängdsmätaren	23
20.3 Underhåll av klyvbettet	23
20.3.1 Vässning av klyvbettet	23
20.4 Underhåll av inmatningstransportören	23
20.5 Inställning av utmatningstransportörens bandspänning och annat underhåll	23
20.6.1 Byte och åtdragning av svärdet och sågkedjan	23
20.6.2 Byte av drivhjulet	23
20.6.3 Montering av kedjan och svärdet	23
20.7 Vässning av sågkedjan	23
20.8 Underhåll av kapsvärdet	23
20.9 Drivning av kapsvärdet	23
20.10 Underhåll av kopplingen	23
20.10.1 Infettning av drivaxelns lager	23
20.10.2 Demontering av kopplingen och infettning av trycklagret	23
20.10.3 Byte av kapsvärdets drivrem	23
20.11 Smörjning	23
20.11.1 Smörjning av sågkedjan	23
20.11.2 Olja i vinkelväxeln	23
20.12 Klyvmekanismens funktion	23
20.13 Säkerhetsteknik i klyvmekanismen	23
20.15 Ökning av kraften på utmatningstransportören	23
20.16 Ökning av kraften på inmatningstransportören	23
20.16 Ökning av kraften på inmatningstransportören	23
20.17 Längdreglering på klyvrörelsen	23
RESERVDELSLISTA	23
TEKNISKA DATA	23
EU-DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE	23
GARANTIVILLKOR	23

1 ALLMÄNNA SÄKERHETSANVISNINGAR

Vid användning av 1X42 *greenSPEED* -maskinen eller vid anslutning av maskinen till drivkraften, som en traktor, ska arbetet utföras så försiktigt att det inte medför skada för den som utför arbetet eller någon annan person i närheten av maskinen eller traktorn.

För att undvika skador får maskinen inte användas av personer som är trötta, under påverkan av alkohol eller droger eller som inte klarar av att kontrollera sina rörelser.

Maskinen får anslutas till drivkraften av endast en person i taget.

Riskzonen runt maskinen är 10 m, inom vilket område obehörig vistelse är förbjuden under anslutning och användning av maskinen.

Om det finns flera personer inom riskzonen, ska maskinanvändaren informera samtliga om de risker som maskinens användning innebär.

Innan maskinen används, ska underlaget och omgivningen på arbetsområdet förberedas så att arbetet inte medför skada på maskinen, maskinoperatören eller omgivningen.

Vedmaskinen 1X42 *greenSPEED* är avsedd för framställning av brännved av kvistat virke eller annat kvistat och behandlat virke, såsom av stockar. Framställning av ved som behandlats på annat sätt, som byggavfall, med maskinen är förbjuden och maskintillverkaren svarar inte för sådana skador som framställning av sådan ved medför på maskinen eller dess användare.

Ved för kapning i klyvrännan får maximalt vara 60 cm lång.

Diametern på maskinens kapöppning är 42 cm. Vid uppskattning av diametern på den stock som ska kapas bör hänsyn tas till att stockens form och eventuella kvistar och knölar, då dessa ökar stockens verkliga diameter och kan förhindra inmatningen i kapöppningen.

Det är förbjudet att använda maskinen om maskinanvändaren:

- inte tagit del av dessa anvisningar
- inte känner till riskfaktorerna vid maskinens användning
- inte kan agera vid eventuell fara vid maskinens användning

2 FÖRBEREDELSE FÖR IDRIFTTAGNING AV EN NY MASKIN

2.1 Maskinens position i förhållande till underlaget

Sedd från sidan måste maskinen vara vågrät!

När maskinen är kopplad till traktorn, måste den stå med sin egen vikt mot marken under provdriften eller när den används för framställning av brännved.

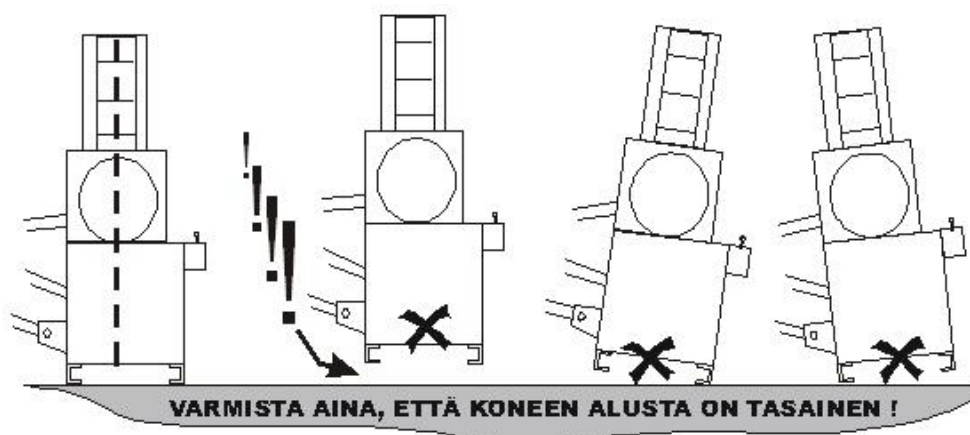


Bild 211

Sedd bakifrån måste maskinen vara vågrät!

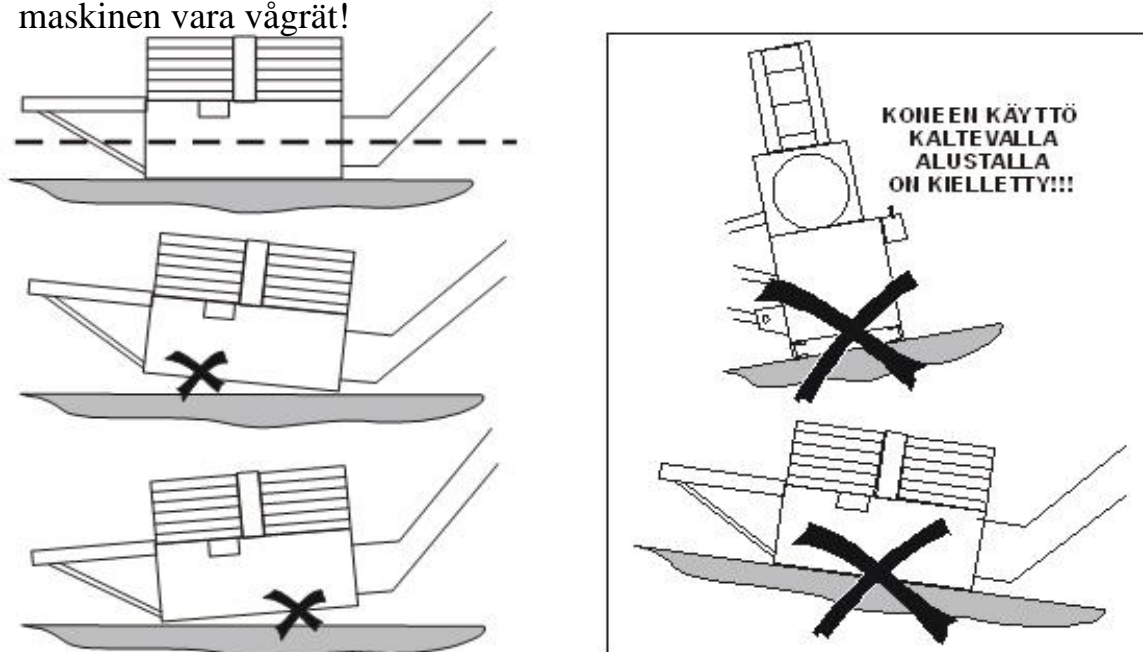


Bild 212

2.2 Gör dig av med maskinens förpackningsmaterial på ett miljövänligt sätt!



Bild 221

1. Montera den medlevererade sågspånsgejden och

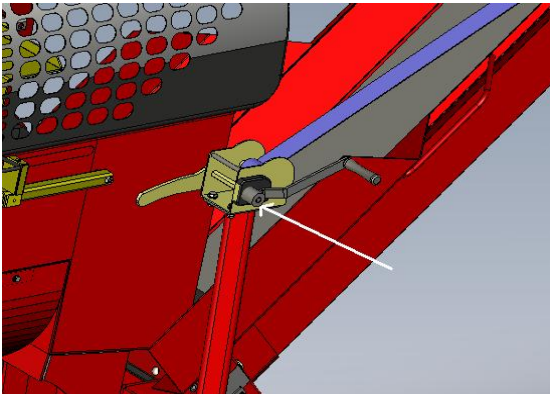


Bild 222

2. Montera veven för utmatningstransportören. Obs! gängan på vevmuttern.



Bild 223

3. Nedre stödet kan, om man vill, avlägsnas för att underlätta rengöring av maskinunderlaget.

2.3 Förberedelser av maskinens provkörning och provkörning

Kontrollera maskinen alltid före provkörningen för att upptäcka sådana fel eller störningar i dess funktion som kan medföra skada på maskinen, dess användare eller omgivningen.

Om provkörningen visar sådana egenskaper som kräver service, måste dessa alltid åtgärdas innan arbetet påbörjas.

Service av 1X42 *greenSPEED*, se kapitel 20.

3 ANSLUTNING AV MASKINEN TILL TRAKTORN

Maskinanvändaren ska ha tagit del av samtliga bruks-, service- och säkerhetsanvisningar som nämns i denna bruksanvisning, innan arbetet påbörjas.

Den traktordrivna maskinen bör alltid vara kopplad till traktorn under driften!!!

3.1 Kraftöverföringsaxel

Vid koppling och användning av kraftöverföringsaxeln ska samtliga bruks-, service- och säkerhetsinstruktioner följas som tillverkaren av kraftöverföringsaxeln givit om en säker drift av axeln.

Koppling av en oskyddad axel till maskinen är absolut förbjuden!

Maskinen har ett effektbehov på ca 10 kW, varför kraftöverföringsaxeln ska dimensioneras enligt det a

Se till att den kopplade axeln låser sig i vinkelväxels spåraxel!



Bild 310

Anslut kedjan som förhindrar skyddets rotation till vinkelväxels underlag, bild 310.

Kontrollera slutligen samtliga kopplingsåtgärder och att samtliga kopplingar har lyckats!!!

OBS! Försäkra dig före maskinens transport om att traktorns förflyttnings-/lyftkapacitet är tillräcklig i förhållande till maskinens vikt.

Anslutningen måste utföras av en person. Det får inte heller finnas personer eller djur i traktorhytten som kan komma åt traktorns manöverorgan, medan maskinen ansluts till traktorn. Kontrollera traktorns och maskinens samtliga kopplingsapparater före anslutning. Om dessa är skadade ska de repareras eller bytas ut. Det är absolut förbjudet att ansluta maskinen till skadade apparater eller delar. Kopplingen ska alltid utföras lugnt och slutföras.

3.2 Stötstång och lyftarmar

De tappar med vilka stötstången och lyftarmarna kopplas till maskinen ska vara av rätt storlek och man ska säkra att de hålls på plats med tillhöriga sprintar.



3.3 Ledning för den elektroniska mätapparaten (option)

Kontrollera alltid ledningens skick och dimensionering samt att den dragits till maskinen så att den inte skadas vid maskinens användning eller transport. Kontrollera att stickproppen är ren innan den kopplas till uttaget i traktorn.



Traktordriven



Eldriven

Uttaget för den elektroniska mätanordningen finns på maskinens baksida.

4 START AV EN ELDRIVEN MASKIN

Maskinen får inte startas förrän de nödvändiga förberedelserna har gjorts. Maskinanvändaren ska ha tagit del av samtliga bruks-, service- och säkerhetsanvisningar som nämns i denna bruksanvisning.

4.1 Skydd för eluttag/vinkelväxel

För att kunna använda maskinen med eldrift ska skyddet för eluttaget och vinkelväxeln flyttas till ett läge, där det täcker vinkelväxeln.

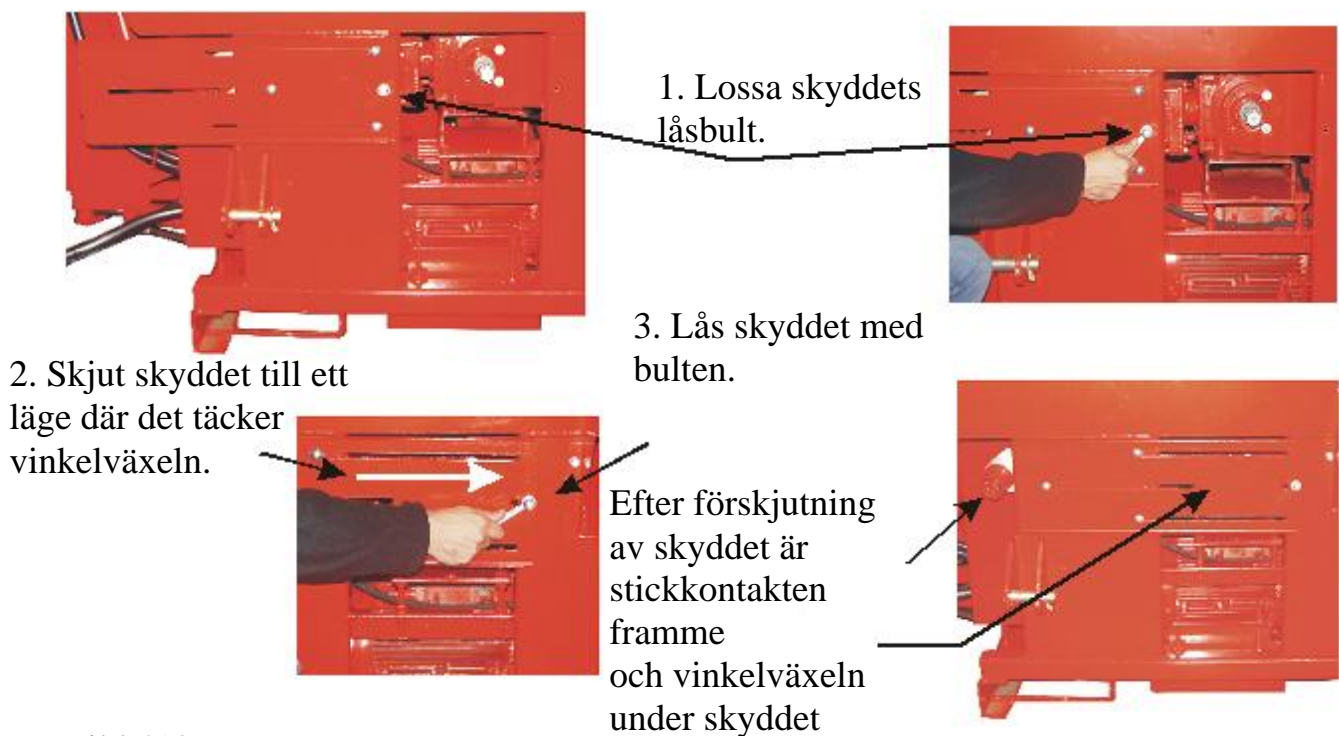


Bild 410

För att kunna använda maskinen med traktordrift, ska skyddet flyttas i motsatt riktning till ett läge där det täcker eluttaget. Då ligger vinkelväxeln framme för koppling av kraftöverföringsaxeln.

4.2 Start- och stoppknappar

Eldriven maskin

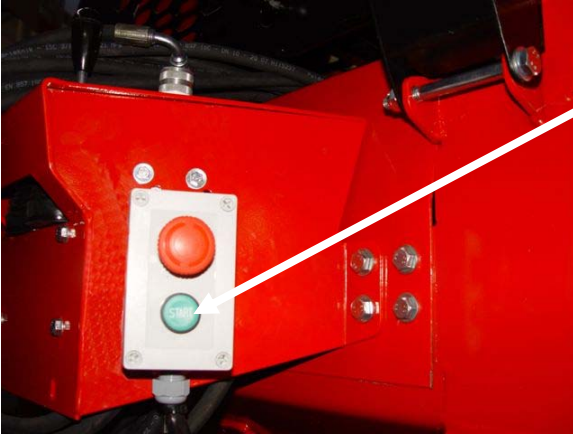


Bild 420

Startdosan finns till höger om manöverspakarna.

Maskinens startknapp är den gröna tryckknappen på startdosan.

Den röda tryckknappen på startdosan är maskinens stoppknapp.

Obs! För att kunna starta maskinen måste startknappen vara i det övre läget.

För tryckknappen till sitt övre läge genom att vrida den lätt medsols.

Maskinen stoppas med den röda knappen

En traktordriven maskin kan inte stoppas med de röda stoppknapparna på den eldrivna maskinen!!!

5 MASKINENS MANÖVERORGAN

Maskinens funktioner är hydrauliska och de manövreras med hydraulsystemets ventiler som finns framtill på maskinen.

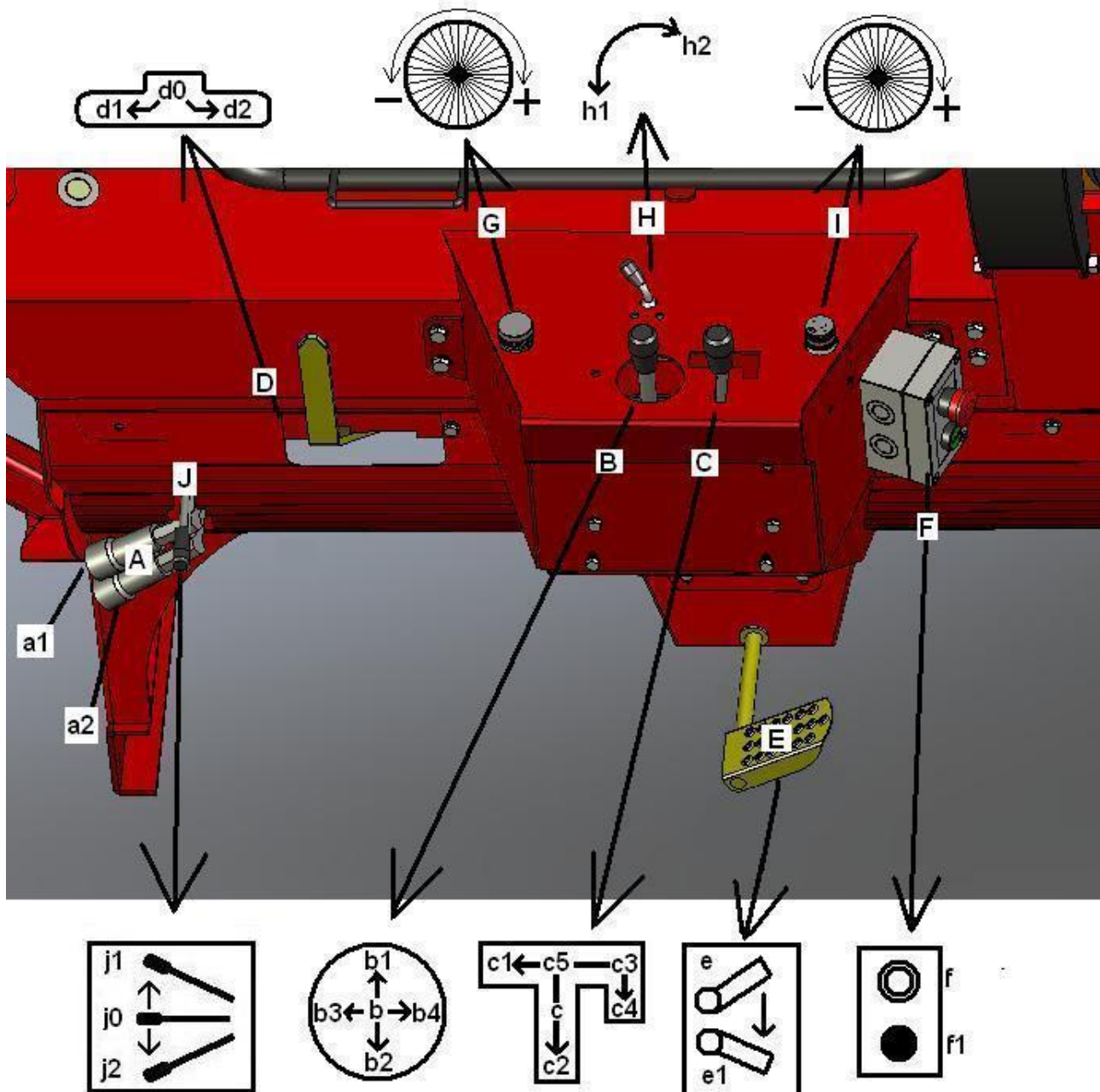


Bild 500

5.A Extern hydraulik, anslutningar a1, a2. Max. tryck 180 bar. Manöverspak J, rörelser j1-j2

5.B Svängning av utmatningstransportören och användning av klyvbettet. Fyra rörelser:

b1 och b2 vändning av utmatningstransportören, b4 och b3 höjning och sänkning av klyvbettet.

5.C Användning av kapsvärdet och manövrering av inmatningstransportören. Kniven sänks när veven C befinner sig i läge c2. Kniven höjs och klyvning startar i läge c5. I läge c1 rör sig inmatningstransportören bakåt och i läge 3 till höger mot kniven. I läge c4 rör sig inmatningstransportören till höger mot kniven med större kraft.

5.D Stopp av klyvbalken och avbruten bakåtrörelse. Standardläge d0, normalläge. Stopp av klyvningen d2, (veven endast kort till höger), d1 betyder avbruten retrorörelse (veven endast kort till vänster).

5.E Fotpedal. Klyvning startar vid tryckning av pedalen E till läge e1.

5.F Start och stopp av eldriven maskin. Maskinen startas med den nedre tryckknappen f1 och stoppas med den övre knappen f. Mer om eldriften, se kapitel 4.2.

5.G Inställning av kapsvärdets sänkhastighet. Hastigheten ökar (+) vid vridning till höger och minskar (-) till vänster.

5.H Start och stopp av kapsvärdets rotation. Rotationen startar i läge h1 (start) och stannar i läge h2 (stop).

5.I Inställning av utmatningstransportörens hastighet. Hastigheten ökar (+) vid vridning till höger och minskar (-) till vänster.

6 INMATNINGSTRANSPORTÖR

6.1 Sänkning av inmatningstransportören till arbetsläget



Bild 611

6.1.1. Vrid vinschens vev (B) i pilens riktning tills vinschremmen (A) frigörs med ca 10 cm.

OBS! Se till att det inte finns människor eller djur under transportören!

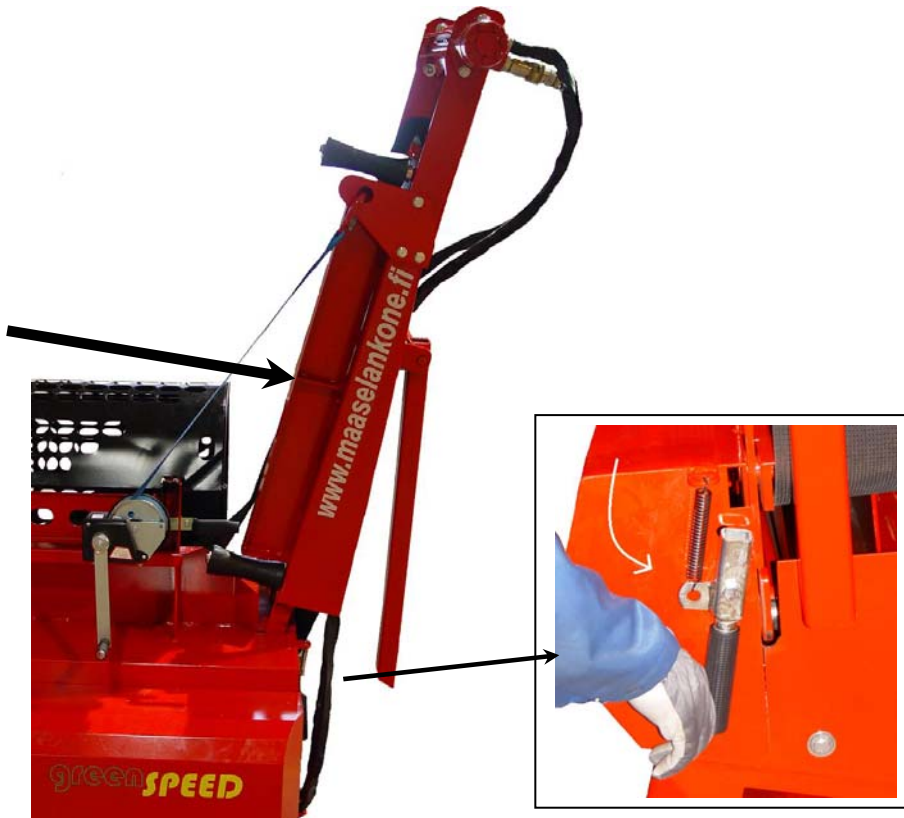


Bild 612a

Bild 612b

6.1.2 Tryck låsspaken ner (Bild 612b) och tryck utmatningstransportören, sett från vinschsidan, försiktigt till höger, tills remmen spänts.

OBS! Kontrollera vinschens rem så att den håller för inmatningstransportörens vikt. Inmatningstransportören är tung och kan orsaka bestående skada, om den träffar med kraft.

Vedmaskinen 1X42 GreenSpeed är avsedd att skötas av en person.

Inmatningstransportören är lättast att sänka ensam. Se till att inga människor eller djur vistas under inmatningstransportören när den sänks.



Bild 613

6.1.3 Sänk inmatningstransportören försiktigt ned med vinschen samtidigt som du styr stödet mot hålet i stommen



Bild 614

6.1.4 Inmatningstransportören är klar för användning när stödet sitter i sitt hål och vinschremmen är slak. Kontrollera i detta skede att transportörbandet på inmatningstransportören är tillräckligt spänt. Bandet är tillräckligt spänt om det stiger upp ca 2 cm i mitten.

6.1.5 Inmatningstransportören lyfts till transport- och lagringsläget i motsatt ordning som den sänks.

Obs! Se till att bordet och stödet låser sig i transport- och lagringsläget.

7 UTMATNINGSTRANSPORTÖR

7.1 Sänkning av utmatningstransportören till arbetsläget



Obs! Se till att det inte finns människor eller djur under transportören!

Bild 711

7.1-1. Vrid vinschens vev (B) i pilens riktning tills vinschremmen (A) frigörs med ca 10 cm.



Bild 712

SE TILL att det inte finns människor eller djur under transportören. Riskzonen runt maskinen är 10 m!

7.1-2 Greppa tag i utmatningstransportörens handtag C med vänstra handen och lyft utmatningstransportörens låsspak d upp med högra handen. (Observera att låsspaken inte får lyftas upp för högt, för i sitt övre ändläge fungerar spaken på samma sätt som i sitt egentliga låsläge.)

Håll låsspaken d uppe och låt transportören försiktigt sjunka ner, medan du håller fast vid handtaget C tills vinschremmen har spänts. Släpp handtaget d när remmen är spänd.



Bild 713

7.1-3 Sänk den vikta utmatningstransportören försiktigt ned genom att vrida på vinschveven B tills remmen har blivit slak.

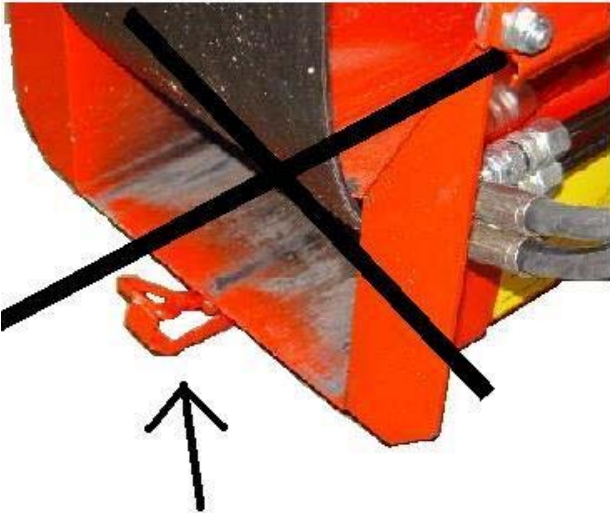


Bild 714

7.1-4 Kontrollera att låsspaken för utmatningstransportörens förlängningsdel inte har vikts åt fel håll. Om spaken ligger framför, lyft upp utmatningstransportören med vinschen något och vik in spaken, Bild 714.

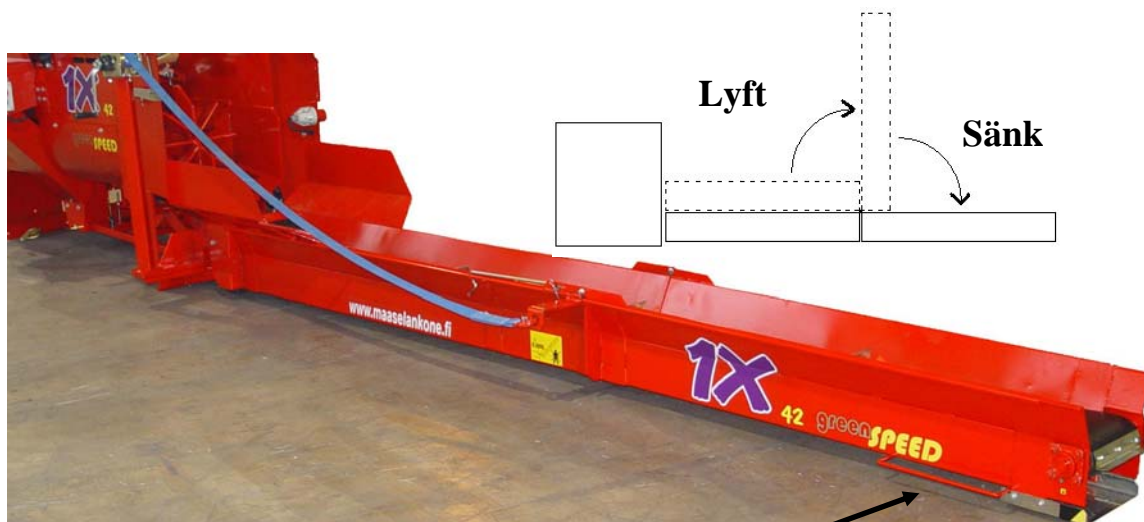


Bild 715

7.1-5 Vik utmatningstransportören rak från handtaget C enligt principskissen. Se till att transportören ligger på stabil mark och att vinschremmen är slak. SE TILL att inte klämma åt fötter och händer mellan transportörens fog!

Iaktta försiktighet, då den vikta delen av utmatningstransportören är tung och hantering av den kräver styrka.

Se till att inga människor eller djur vistas i närheten av maskinen. Maskinen får absolut inte vara kopplad till elnätet eller traktorn eller annan motsvarande drivkälla!



Bild 716

7.1-6 En hållare som förhindrar transportörbandet från att åka nedåt. Lossa sprinten och vik in hållaren i hålet vid sidan av transportören (från vinschen sett till höger) och lås hållaren med sprinten.

Om hållaren inte viks in och låses, kan den skada transportörbandet.

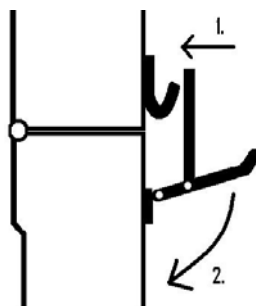


Bild 717

7.1-7 Lyft upp utmatningstransportören med vinschen så att förlängningsdelens anslutning och låsspänne syns underifrån. Fäst låsspaken i anslutningen och lås den med en ringsprint eller dylikt enligt bilden.

IAKTTA FÖRSIKTIGHET, VISTAS INTE UNDER TRANSPORTÖREN.

7.2 Utmatningstransportören till transport- och lagringsläget

Utmatningstransportören sätts i transport- och lagringsläget i motsatt ordning som den sattes i arbetsläget.

Kom ihåg följande:

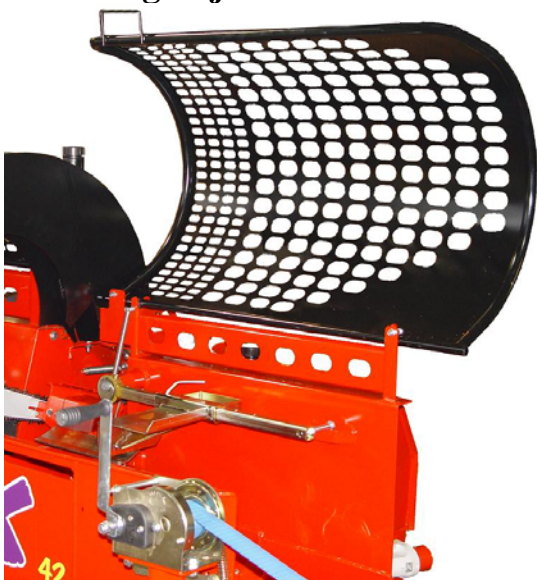


Bild 721

7.2-1 Lyft upp klyvutrymmets skydd innan den vikta utmatningstransportören sätts i transport- och lagringsläget.



Bild 722

7.2-2 Obs! Kom ihåg kapitel 7.1-6 med instruktioner om hur den hållare som förhindrar nedåkning av transportörbandet viks åt sidan. Vid lyftning ska denna hållare först vikas mot utmatningstransportören (Bild 722) för att transportörbandet inte ska åka nedåt och skadas.

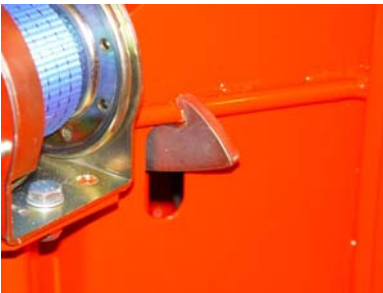


Bild 723

7.2-3 Försäkra dig efter vikning och lyftning av transportören att låsspärret låser transportören i vertikalt läge.

8 SKYDD FÖR KLYV- OCH KAPUTRYMMEN

Skydden för klyv- och kaputrymmena har två olika lägen. Skydden för klyvutrymmen rör sig fritt och låses inte för klyvning eller kapning. Klyvning och kapning fungerar när skydden befinner sig i sin nedre position. Om skyddet för kapning, t.ex. vid kapning av ved, lyfts upp under driften, stannar maskinfunktionerna.

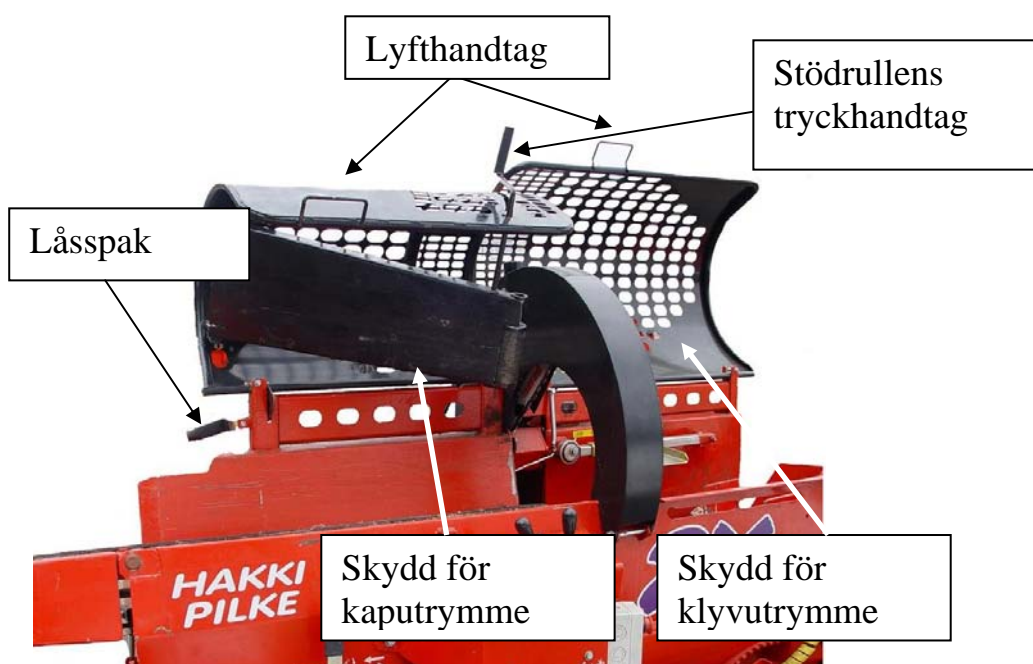


Bild 800

8.1 Övre läget

Skydden befinner sig i det övre läget bland annat under service. När utmatningstransportören är i lagringsläget, ska skyddet för klyvutrymmet vara i det övre läget. I detta läge fungerar varken klyvningen eller kapningen.

Skydden kan lyftas upp när som helst i lyfthandtagen. Maskinfunktionen stannar samtidigt som skyddet lyfts upp.

Skyddet för klyvutrymmet kan sänkas ner direkt. **IAKTTA FÖRSIKTIGHET** så att skyddet inte träffar dig i huvudet eller att du inte klämmer åt händerna vid sänkning av skyddet. Skyddet får inte släppas ner, utan alltid sänkas ner försiktigt.

Skyddet för kaputrymmet kan inte sänkas ned direkt i lyfthandtaget. Användaren ska hålla skyddet i lyfthandtaget och lyfta upp låsspaken.

IAKTTA FÖRSIKTIGHET för att inte klämma åt händerna eller att inte träffas av stödrullens handtag.

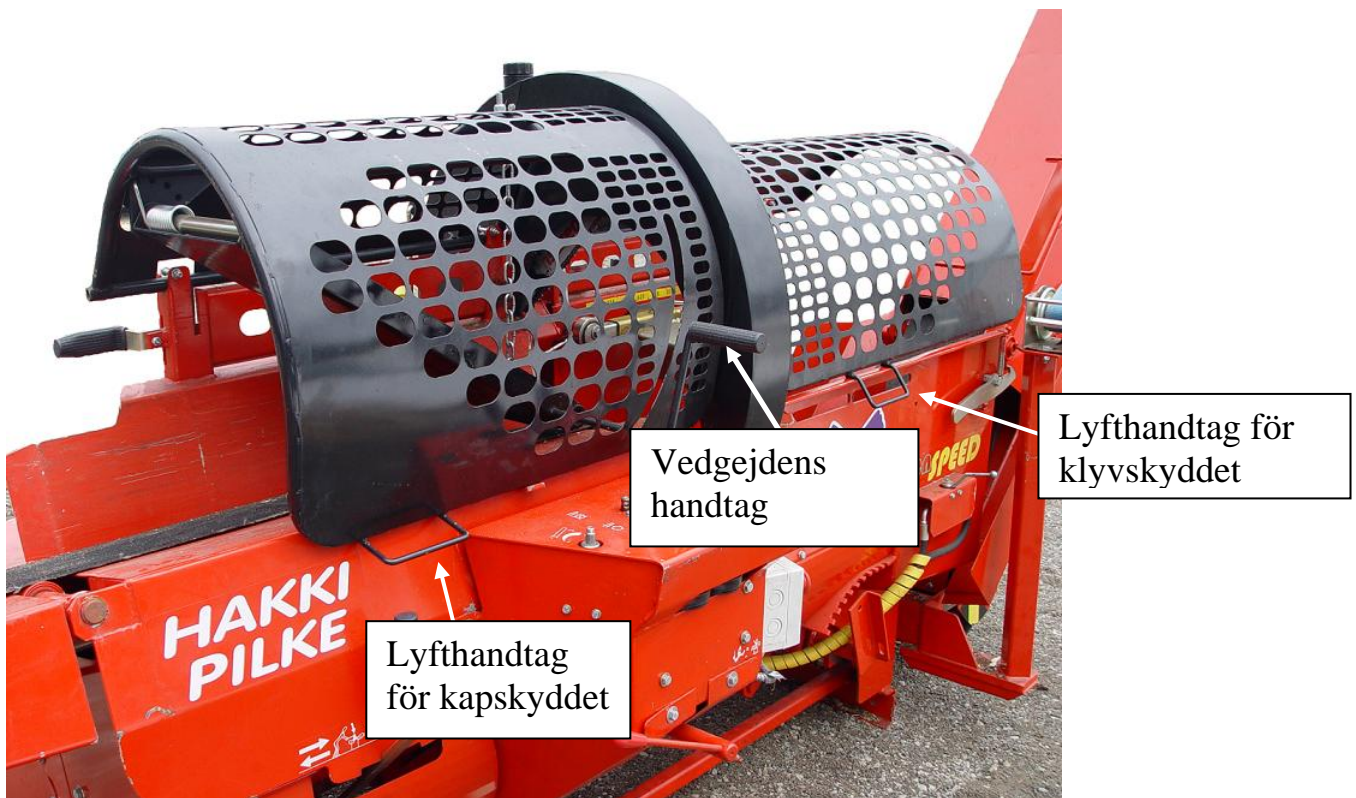


Bild 820

8.2 Arbetsläge

I detta läge är det möjligt att starta kapning och klyvning.

Bild 820 visar lyfthandtagen för kap- och klyvutrymmenas skydd och dessutom handtaget för vedgejdens rullände som kan användas för att vid behov lyfta upp vedgejden.

9 MÄTANORDNING FÖR KAPNING OCH DESS INSTÄLLNING

9.1 Mekanisk mätanordning för kapning



Bild 921

Låsspak. Lossa tappssprinten från undersidan så att tappen kan lyftas bort.

Vedgejden styr den avkapade vedkubben så att den ligger parallellt med klyvrännan.

Välj önskad vedlängd på måttdekalen och sätt mätanordningens framkant till den punkten genom att lyfta upp låstappen och flytta mätanordningen antingen fram- eller bakåt. Kom ihåg att sätta låstappen och låssprinten åter tillbaka.

9.2 Automatisk mätanordning för kapning

Maskinen kan förses med en optisk steglöst reglerbar mätanordning för den ved som ska kapas.

Anordningen består av:

en **dekal** som reflekterar strålen tillbaka och

en **sändare** för ljusstrålen.



Bild 922

Reglering av vedlängden

Frigör sändaren från låsningen vid regelspaken genom att vrida upp låsbulten.

Skjut anordningen så att dess bakre kant motsvarar den önskade längden.



Bild 923

10 KAPFUNKTIONEN

Se kapitel 5 Maskinens manöverorgan på ss. 12–13 och där punkterna 5C, 5H och 5G.

I vedmaskinen 1X42 greenSPEED roterar sågkedjan med remdrift direkt från en vinkelväxel. Genomförandet har även en koppling, med hjälp av vilken sågen kan stoppas vid behov (5H, h1, s. 12).

För att kapningen ska fungera:

- måste maskinen vara kopplad till en kraftkälla, se avsnitt 3 eller 4
- måste skydden för klyvning och kapning befinna sig i driftsposition, Bild 820.

Kapsvärdet sänks hydrauliskt med en spak (5C, c2, s. 12) och svärdets nedsänkningskraft kan ökas och minskas med en separat reglerskruv (5G, s. 12).

Sågkedjan stannar även när skydden för klyv- eller kaputrymmet lyfts upp, Bild 800.

11 MANÖVRERING AV KLYVSYSTEMET

Se kapitel 5 Maskinens manöverorgan och där punkt 5d och 5e.

Klyvsystemet är långt automatiserat. När veden kapats av med kapsvärdet och man börjar lyfta upp svärdet från det nedre läget, startar klyvningen. Klyvningen kan även startas med en fotpedal (5E, s. 12).

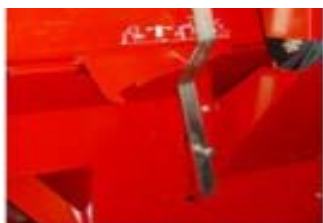
Med klyvmanöverspaken kan klyvningen backas eller backningen avbrytas. (5D, s12).



Bild 111

Klyvmanöverspak

Med klyvmanöverspaken kan klyvrörelsen stoppas, låsas eller avbrytas.



(klyvmanöverspakens på nästa sida, bild 112)

Startmetoder för klyvning



Då kapsvärdet återställs från sitt nedre läge.



Start med fotpedal

Klyvmanöverspakens lägen:



Avbruten bakåtrörelse
(till vänster)

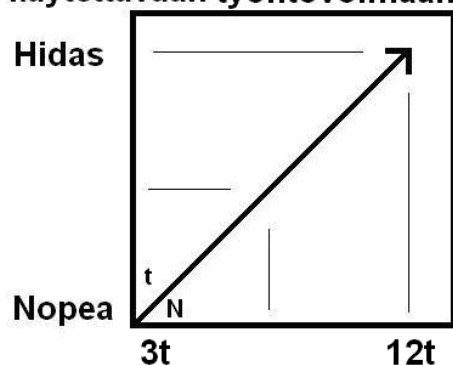
Stopp av
klyvrörelsen
(till höger)

Bild 112

12 greenSPEED

Vedmaskinen 1X42 greenSPEED har en klyvkraft som är baserad på yta och som ställs in enligt friktionen på upp till 3–12 ton. Ju mindre kraft som används, desto snabbare sker klyvningen.

Halkaisun viemän ajan suhde käytettävään työntövoimaan



12.1 Automatisk accelerationsventil

Klyvsystemet är utrustat med en automatisk accelerationsventil. Den reducerar den valda klyvkraften, men förkortar den totala tiden för klyvning med ungefär en tredjedel. Med ökat klyvmotstånd kopplas den normala klyvkraften automatiskt till.

13 KLYVBETT

Se kapitel 5 Maskinens manöverorgan och där punkt 5B3–4, ss. 12–13.
OBS! I klyv- och lagringsläget ska klyvbettet vara i det nedre läget.

13.1 Lyft och sänkning av klyvbettet

Flytta stockens mittpunkt
mitt emot klyvbettet genom att lyfta
och sänka på det (spak 5B på sidan 12).



Bild 13.1

13.2 Byte av klyvbettet

STOPPA MASKINEN ALLTID MEDAN KLYVBETTET BYTS UT!!!
VARNING! IAKTTA FÖRSIKTIGHET VID HANTERING AV BETTET!

Observera att bettet inte får vara i det nedre läget när låsspaken lossas!

1. Lyft upp klyvbettet och lossa låsspaken (Bild 13.2a).
2. Sänk bettet till sitt nedre läge (5b3, s. 12) för att lossa det från sin inställningsled.
3. Greppa tag på bettets ryggsida på transportörsidan.
4. Lyft av bettet (Bild 13.2b).

Återmontering av bettet sker i motsatt ordning.

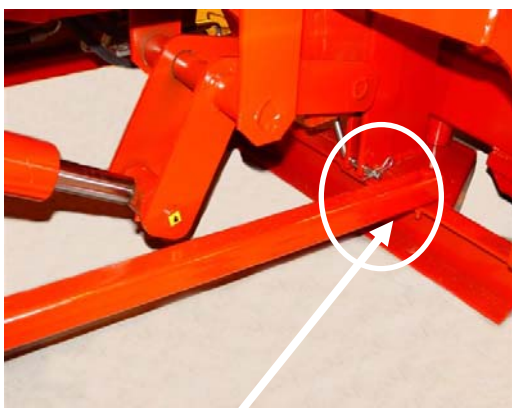


Bild 13.2a

**Greppa alltid tag på
bettets ryggsida och
aldrig någonsin på den
vassa sidan!!**

**BETTETS VIKT
ca 15KG (4 delar)**



Bild 13.2b

14 PROVKÖRNING

14.1 Provkörning av maskinen

Maskinen och dess funktioner ska alltid provköras före maskinens egentliga användning. Provkörningen och testningen får endast genomföras av en person som tagit del av maskinens samtliga bruks-, service- och säkerhetsanvisningar.

Före provkörningen ska maskinens samtliga komponenter kontrolleras. Om kontrollen visar ett fel eller slitage som inte möjliggör maskinens säkra användning, får maskinen inte användas förrän den felaktiga eller slitna komponenten bytts ut mot en komponent som gör det möjligt att använda maskinen på ett säkert sätt.

14.2 Provkörning och testning

- 14.2-a. Kontrollera att skydden för kap- och klyvutrymmena är nere.
- 14.2-b. Kontrollera att in- och utmatningstransportörerna är i arbetsläge.
- 14.2-c. Kontrollera att bettrotationen inte är tillslagen, dvs. befinner sig i läge Stopp (se 5.h2, Bild 500)
- 14.2-d1. Traktordrift: Starta traktorn och koppla på kraftuttaget på låga varv och öka varvtalet till max 300 r/min.
- 14.2-d2. Eldrift: Anslut kabeln till maskinuttaget, starta maskinen med startknappen (se 4.2, Start- och stoppknappar)
Obs! När lufttemperaturen är under noll, låt maskinen gå en stund utan teströrelser för att öka viskositeten på hydrauloljan.
- 14.2-e. Starta kapsvärdet (se 5.h1).
- 14.2-f. Kontrollera att kapsvärdets smörjning fungerar (se 20.11), **IAKTTA FÖRSIKTIGHET!**
- 14.2-g1. Testa att sågen stannar när skyddet för kap- och klyvutrymmet lyfts upp.
- 14.2-g2. Starta klyvningen. Testa att klyvningen stannar när skyddet för kap- och klyvutrymmet lyfts upp.
- 14.2-h. Starta klyvrörelsen med maskinens manöverorgan. (Sänk ner kapsvärdet och lyft den upp.) Kontrollera att klyvningen startar. Upprepa rörelsen med kapsvärdet några gånger.
- 14.2-i. Starta klyvrörelsen på nytt och byt halvvägs riktningen på klyvrörelsen genom att vrida på klyvmanöverspaken en gång (se 5d).
- 14.2-j. Provkör transportörens inmatnings- och returrörelse (se C1, C3 och C4).
- 14.2-k. Testa svängning av utmatningstransportören (se b1–b2) och ändring av hastigheten (se 5i).
- 14.2-l. Testa lyftning och sänkning av klyvbettet (se b3–b4).

Skulle den minsta funktionsstörningen uppdagas under provkörningen, ska orsaken utredas och åtgärdas.

Kom ihåg! Stoppa maskinen och koppla från traktorns kraftuttag eller lossa kabeln från uttaget för att ta reda på och åtgärda eventuellt fel i maskinen!

14.2.1 Säker användning av utmatningstransportören

Vid produktion av brännved och användning av transportören bör transportörens funktion följas upp och följande beaktas

- att transportörbandet roterar. Om rörelsen stannar kan du först försöka öka bandets hastighet maximalt. Stoppa maskinen, om detta inte hjälper, så att du på ett SÄKERT sätt kan ta reda på skälet till stoppet och åtgärda felet.
- att vedmaskinen 1X42 GreenSPEED alltid ska vara frånslågen under transportörens service eller när man avlägsnar virke eller virkesdelar, is, snö osv. som fastnat i stommen eller på bandet.
- att transportörstommen samt vikrullarna i den övre och nedre änden ska hållas rena från is, snö och träavfall
- att mellanrummet mellan transportören och marknivån ska rensas från snö, is och träavfall så ofta att dessa inte orsakar skada eller fara vid arbete med maskinen
- att transportören inte är i ett sådant läge att färdig brännved rasar tillbaka till klyvrännan
- att brännved som lämnar transportören hamnar på de avsedda underlagen, såsom flak, bur e.dyl.
- att det inte är tillåtet att producera mer brännved för ovannämnda underlag än vad de rimligen har plats för
- att avståndet mellan vedhögen och spetsen på transportören ska vara minst 50 cm
- att flyttning av transportören i sidled ska ske så att transportören inte krockar med färdig brännved, konstruktioner eller byggnader
- att en kort flyttning av maskinen i arbetsstationen bör ske långsamt och på ett sådant sätt att den inte medför skada eller fara för maskinen eller transportören
- att transportören ska ställas i transportläget, om flyttsträckan överstiger 5 m
- OBSERVERA! att det utrymme som en helt vertikal transportör kräver uppåt är tillräckligt vid flyttning av maskinen.

15 PRODUKTION AV BRÄNNVED

15.1 Allmänt om vedproduktion

A. Du kan starta vedproduktionen när:

15.1-A.1. du vet hur maskinen fungerar och manövreras

15.1-A.2. du tagit del av alla maskinens bruks-, säkerhets- och serviceanvisningar

15.1-A.3. du klätt på dig sådana kläder som arbetet kräver, dvs.

- halksäkra säkerhetsskor
- handskar som ger ett bra grepp om det virke som ska behandlas
- lämpliga kläder som inte är för lösa
- Undvik alltför lösa kläder som kan fastna i virket, maskinen osv. och orsaka skada
- lämpliga ansikts-, ögon- och hörselskydd

15.1-A.4. du jämnat underlaget på arbetsområdet så att arbetet kan utföras riskfritt

15.1-A.5. du tänkt på:

- att väderleken inte är så kall/varm att det innebär risk för din hälsa
- att snöfall eller regn inte skadar dig eller maskinen
- att det inte blåser så hårt att det kan skada dig eller maskinen
- att belysningen på arbetsplatsen är tillräcklig för att inga skador uppstår vid inkoppling, användning, transport och lagring av maskinen

B. När du startar vedproduktionen, tänk på att:

15.1-B.1. maskinens funktioner till en början är långsamma om maskinen lagrats vid en temperatur som understiger - 10 °C.

I dessa fall ska maskinens kap- och klyvfunktioner provköras flera gånger få att hydrauloljan värms upp och funktionerna blir normala.

Obs! Genomför testet med låga varvtal, max 300 r/min

15.1-B.2. Om maskinens hydraulolja av någon anledning överhettas, stoppa maskinen och vänta tills oljan kylts av.

15.2 Produktion av brännved

15.2-1. Testa maskinen enligt instruktionen i kapitel 14.

15.2-2. Ställ in mittpunkten på klyvbettet till mittpunkten på virket och den önskade vedlängden enligt kapitel 13.

15.2-3. Öka varvtalet på uttaget till max 500 r/min.

15.4-4. Välj det träd som ska behandlas. **Observera** att diametern på maskinens kapöppning är 42 cm. Kvistar i trädet eller trädets form ökar den verkliga diametern.

WARNING! Stocken ska matas in i maskinen så att den inte orsakar skada för maskinens användare eller maskinen.

15.2-5. För inmatningstransportörens manöverspak till läge "Matning till kapning" (kapitel 5-c3), varvid stocken flyttas till kapning. Stoppa inmatningen när stocken kommer till mätanordningen, stocken är färdig för kapning. Vid optisk mätanordning stannar inmatningstransportören automatiskt.

WARNING! Se till vid inmatning av stocken till kapningen att trädet håller sig på inmatningstransportören. Transportörens hastighet ska ställas in så att matningen kan utföras riskfritt. Under matningen ska maskinens användare stå vid manöverorganen och aldrig vid den stock som matas in!

WARNING! När stocken ligger på inmatningstransportören och matas in för kapning, ska man alltid se till att inte klämma åt handen eller någon annan kroppsdel mellan stocken och maskindelarna.

WARNING! Om stocken stöter och stannar mot kanten av kapöppningen eller någon annan del av maskinen, ska inmatningstransportören stoppas och transportörens manöverspak föras till läget Bakåt (kapitel 5.c1).

WARNING! Om stocken måste avlägsnas från inmatningstransportören, ska detta utföras så att det inte medför någon fara för maskinens användare eller maskinen.

15.2-6. När stocken stannar för kapningen ska manöverspaken föras tillbaka till utgångsläget (kapitel 5-c0).

WARNING! Kontrollera före kapningen att stockens form eller kvistar inte medför skada eller fara.

OBS! Sågen ska startas (bettet måste rotera) innan den trycks mot stocken. Vid behov kan sågen stoppas mitt under kapningen, men normalt sker detta först efter det att hela stocken klyvts.

15.2-7. Om stocken är i rätt position på inmatningstransportören och dess form är sådan att den kan kapas på ett säkert sätt, kapa stocken genom att hålla klyvspaken (5-C2) i ändläget, tills stocken kapats.



Bild 152

När den avkapade vedkubben faller ned, träffar den i vedgejden som styr kubben så att den hamnar parallellt med rännan.

WARNING! Kontrollera alltid att den avkapade vedkubben ligger parallellt med rännan.

16 NORMAL KLYVNING

Klyvningen startar när kapsvärdet återvänder från sitt nedre läge. Klyvningen kan även startas med fotpedalen.

16.1 Position som förhindrar normal klyvning av stocken och nödvändig åtgärd

WARNING! Om vedkubben lägger sig i snett, upprätt eller annat sådant läge att den inte kan klyvas, gör som följer:

16.1-1. Om kapsvärdet är i det nedre läget, lyft upp det och för manöverspaken till läge Stopp (5-h2).

16.1-2. Öppna skyddet för klyvutrymmet.

16.1-3. Rätta till den kapade vedkubben så att den kan klyvas.

16.1-4. Stäng skyddet för klyvutrymmet.

16.1-5. Starta klyvrörelsen genom att trycka ner fotpedalen.

16.1-6. Starta kapsvärdet (5-h1).

Efter att klyvrörelsen avslutats, mata en ny bit av stocken för kapning och fortsätt med vedproduktionen.

16.2 Lösgörning av ved som fastnat i klyvbettet

16.2A Alternativ A

A1. Stoppa klyvrörelsen genom att föra klyvmanöverspaken till stoppläget (5.d1)

A2. Ställ kapsvärdet i stoppläget (5.h2) när klyvbalken återgått till ursprungsläget.

A3. **WARNING!** Kom ihåg att stänga av vedmaskinen för att undvika allvarliga risker!

A4. Öppna skyddet för klyvutrymmet.

A5. Avlägsna den ved som fastnat i bettet genom att knacka på den med ett slagverktyg från utmatningstransportörens sida. Avsikten med slaget är att återföra veden till klyvrännan.

WARNING! Veden ska lösgöras från klyvbettet på ett sådant sätt att det inte innebär någon skada eller fara på maskinens användare eller maskinen.

16.2B Alternativ B

B1. Stoppa klyvrörelsen genom att kort föra klyvmanöverspaken till läge (5-d1).

B2. Ställ kapsvärdet i stoppläget (5-h2) när klyvbalken återgått till ursprungsläget.

B3. Öppna skyddet för klyvutrymmet.

B4. Lagg en annan kortare ved med betydligt mindre diameter i klyvrännan mellan klyvbalken och den ved som fastnat.

B5. Stäng skyddet för klyvutrymmet.

B6. Starta klyvrörelsen med fotpedalen.

WARNING! Alternativ B får inte tillämpas om veden ligger snett eller helt tvärs över. ORSAK: Den mindre ved som placeras i klyvrännan kan slängas från den fastsatta veden mot skydden och orsaka skada.

En ved som ligger snett eller på tvären i bettet måste lossas med ett slagverktyg.

16.3 Kapning av den sista delen av stocken

WARNING! Innan den sista delen av stocken kapas bör man se till att stocken håller sig på plats i inmatningstransportören under kapningsförloppet.

Om den sista delen av stocken inte räcker till för en fullång brännved, lämna alltid den hela delen på inmatningstransportören och den kortblivande delen på klyvrännans sida. Kapa av stocken.

När den sista delen ligger på inmatningstransportören, flytta den med inmatningstransportören till klyvrännan och starta klyvningen med fotpedalen.

16.4 Återklyvning av redan kluven ved

- a. Lyft skyddet för klyvrännan till det övre läget.
- b. Välj det träd som ska klyvas på nytt och lägg det i klyvrännan.
- c. Stäng skyddet för klyvrännan.
- d. Starta klyvrörelsen med fotpedalen.

17 AVSLUTNING AV ARBETET

- a. Avlägsna veden från klyvrännan och transportören försiktigt när du avslutat vedproduktionen.
- b. Ställ transportören i ett sådant läge att transportören och maskinen utan risk för skada kan flyttas från den nyproducerade brännveden.
- c. Lyft upp maskinen med traktorns hydraulik och flytta den med traktorn till en plats, där utmatnings- och inmatningstransportörerna kan ställas in i transport- och lagringsläge.
- d. Ställ transportören i transport- och lagringsläge.
- e. Stoppa maskinen.
- f. Rengör maskinen.

18 TRANSPORT AV MASKINEN

När maskinen transporteras med traktor ska man se till att:

OBS! I klyv- och lagringsläget ska klyvbettet vara i det nedre läget.

- in- och utmatningstransportörerna är i transportläge
- maskinen under transporten ska hållas på en sådan höjd att den eller transportörerna varken på över-/undersidan eller på sidan kolliderar med byggnader, konstruktioner, vegetation osv.
- transporten utförs med en sådan hastighet att den inte kan medföra skada
- ingenting får lastas på maskinen under transporten
- maskinen ska fällas ner om man under transporten ens stannar för en kort stund.

19 LAGRING AV MASKINEN

- Maskinen ska rengöras från snö och träavfall före lagring (Stoppa maskinen!).
- Kontrollera före lagringen att ingen olja kan läcka ut ur maskinen.
- Maskinen ska lagras under tak eller vid lagring utomhus täckas med ett material som skyddar mot regn och snöfall.
- Under lagringen ska maskinen förvaras i transportläget och på ett sådant underlag att den inte kan välta. Lagring på ett lutande underlag är absolut förbjudet!
- Lagringsplatsen ska vara sådan att man inte kan stöta mot maskinen under lagringen.

20 UNDERHÅLL AV VEDMASKINEN

OBS! Läs igenom maskinens garantivillkor på sista sidan och kom ihåg att det är förbjudet att använda en defekt maskin!

20.1 Underhåll av skydden för kap- och klyvutrymmena

- Håll skydden i klanderfritt skick.
- Kontrollera att maskinens funktioner (kapning, klyvning, transportörer) stannar när skyddet för kap- eller klyvutrymmet öppnas.

Om funktionerna inte stannar eller startar:

- Ta reda på orsaken till felet, kontakta vid behov tillverkaren eller en auktoriserad reparatör enligt garantivillkoren.
- Tillverkarens kontaktuppgifter:

Maaselän Kone Oy
Valimontie 1
FI-85800 Haapajarvi
Finland
tfn +358-8-772 73 00
fax +358-8-772 73 20
e-post: info@maaselankone.fi
www.maaselankone.fi

VARNING! DET ÄR FÖRBJUDET ATT ARBETA MED EN DEFEKT MASKIN!

Kom ihåg smörjningen! Underhåll av smörjnipplar och övriga infettningpunkter på vedmaskinen 1X42 GreenSPEED!

20.2 Underhåll av den optiska vedlängdsmätaren

Obs! Den optiska mätanordningen är en option.

Håll matarkabeln till mätanordningen och dess stickpropp alltid rena.

Rengör alltid sändarens öga på mätanordningen samt dekalen som reflekterar strålen innan du börjar använda maskinen.

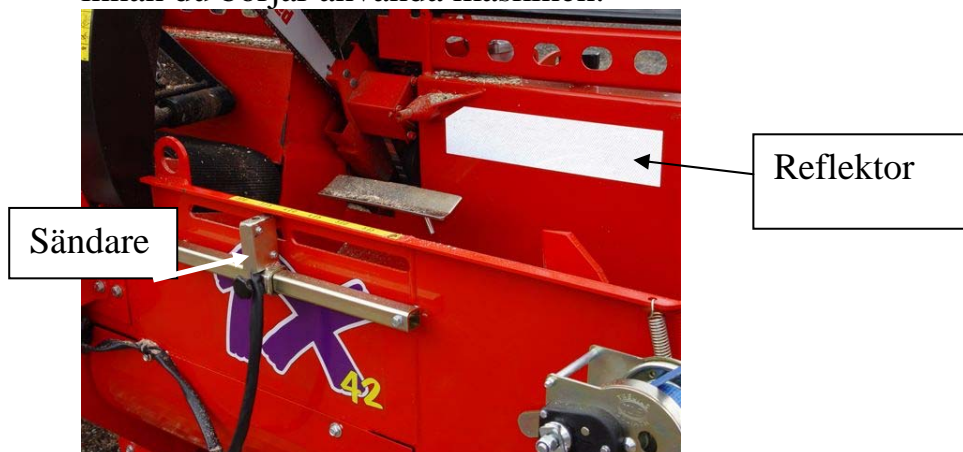


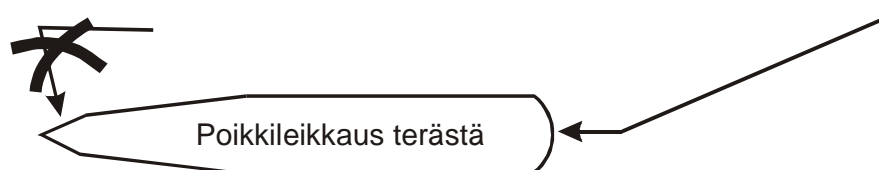
Bild 202

20.3 Underhåll av klyvbettet

Håll klyvbettet vasst och kontrollera under användningen att det inte fastnar material som kan skada bettet.

Använd alltid handskar när du hanterar klyvbettet!!

WARNING! Greppa alltid tag på bettets ryggsida och aldrig någonsin på den vassa sidan!

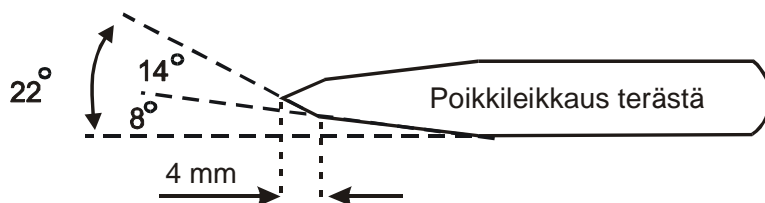


20.3.1 Vässning av klyvbettet

Ta ut bettet ur klyvrännan, se punkt **Demontering av bettet**.

Lägg bettet på en plats där du på ett säkert sätt kan vassa det. Om du gör förvässningen med en slipmaskin, skydda dina ögon och utför vässningen utan att bettet överhettas.

Slipa färdigt med en fil och fasa av enligt bilden nedan.



20.4 Underhåll av inmatningstransportören

Kontrollera funktionen på inmatningstransportörens lås när transportören befinner sig i transportläget.

Kontrollera bandets spänning när transportören är i arbetsläget. Spänningen är rätt när bandet klarar av att flytta stocken. För hårt spänt band slits och minskar kraften.

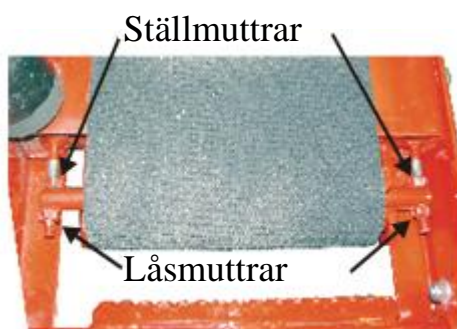


Bild 204a

Ett band som löper snett längs den ena sidan centreras till ramens och löprullarnas mitt genom att skruva åt ställmuttern på den sida åt vilken bandet drar eller alternativt genom att skruva av muttern på den sida på vilken bandet önskas att löpa.

Kontrollera alltid före användning av maskinen i vilket skick transportörens vinsch och lyftband är.

- Inställning av bandets spänning;

Spänningen ställs in med muttrarna vid transportörens ände.

- Bandets position i förhållande till ramen och löprullarna;

Bandet bör löpa mitt på ramen och löprullarna.



Bilder 204b

20.5 Inställning av utmatningstransportörens bandspänning och annat underhåll

Stoppa maskinen för service.

Bandet har rätt spänning när det klarar av att flytta den producerade veden ut ur klyvrännan.

För hårt spänt band minskar transportörens kraft, dessutom slits bandet snabbare.

Inställning av bandets spänning är fjäderbelastad.

Bandets spänning kan ställas in med en mutter, Bild 205a. Ta först bort skyddsplåten.

OBS! Kom ihåg att kontrollera spänningen på båda sidorn

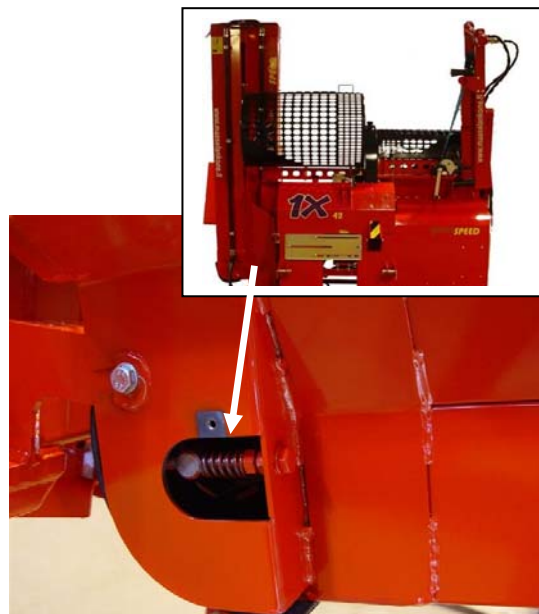


Bild 205a

Kontrollera att bandet löper mitt på ramen och löprullarna. Om mattan löper mot sidan, skruva åt ställmuttern på den sida åt vilket bandet drar eller skruva av muttern på den motsatta sidan.

Kontrollera att låsningen för transportörens transport- och lagringsläge fungerar.

Kontrollera att det inte läcker olja från transportörens hydraulsystem i omgivningen.

Smörj lagret på övre delens löprullar med 100 timmars intervaller. Lagren på den nedre delens löprullar är permanentsmorda.

Kom även ihåg andra smörjpunkter, t.ex. smörjnippeln på axeln för utmatningstransportörens svängning åt sidan, Bild 205b!

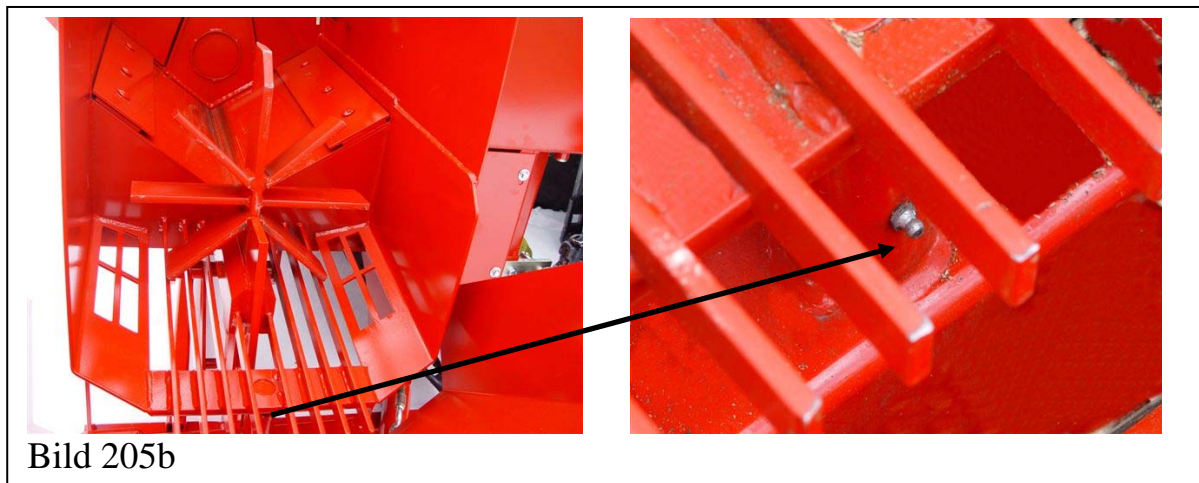


Bild 205b

20.6 Underhåll av kapsvärdet

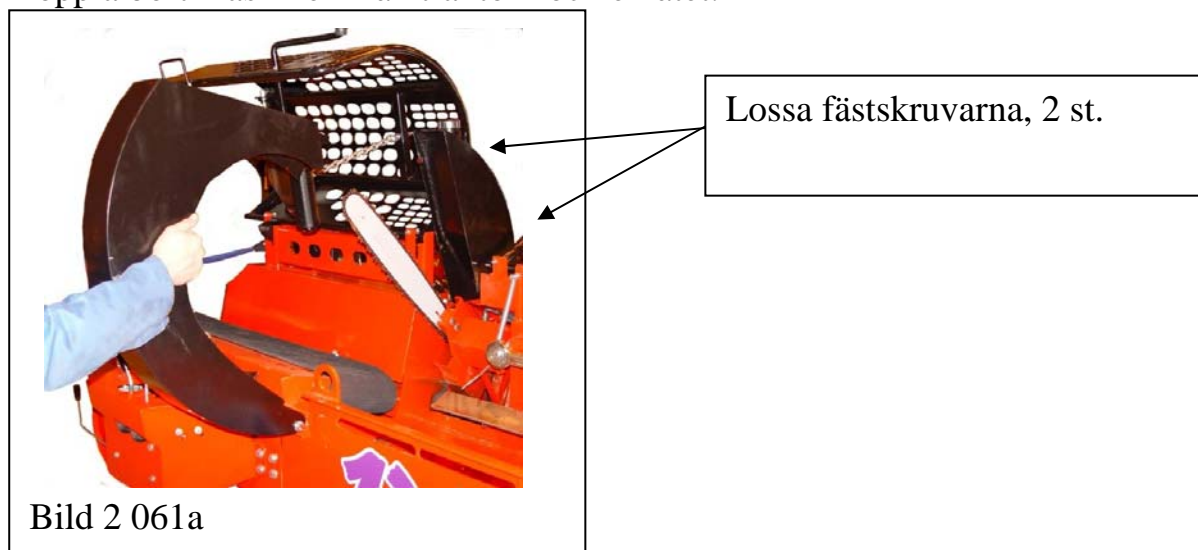
Använd alltid handskar när du hanterar kapsvärdet. OBS! MASKINEN SKA VARA FRÅNSLAGEN UNDER SERVICEÅTGÄRDER!

20.6.1 Byte och åtdragning av svärdet och sågkedjan

Arbetet kan underlättas genom att öppna skyddet för kaputrymmet.

Lossa två skruvar på inmatningstransportörens sida (se pilarna) och vänd skyddet till ett läge enligt bilden.

Koppla bort maskinen från traktorn och elnätet.



Åtdragning: Lossa fästskruvarna (2 st) för kapsvärdet (se pilarna) och dra åt med en plattmejsel den skruv som ligger i svärdets riktning, tills sågkedjan är så spänd att det syns tre kuggar när den lyfts på mitten, Bild 2061c.

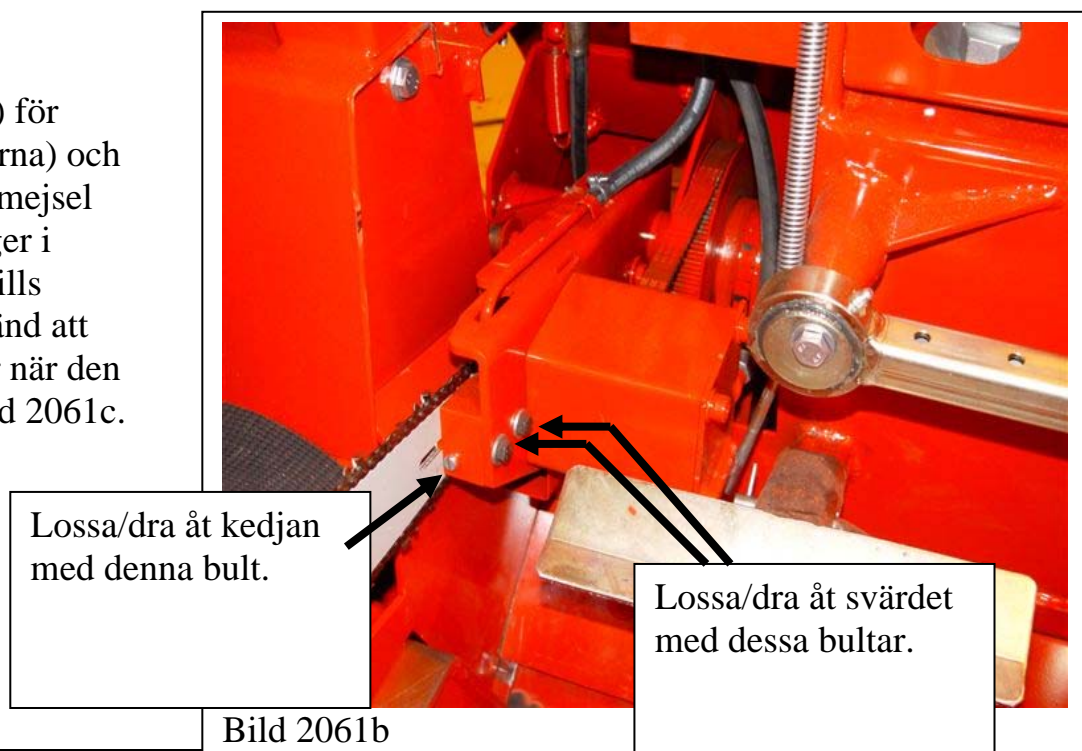




Bild 2061c

Oljekanalen ska vara ren:

Ta bort synliga smutspartiklar och kontrollera (genom att starta maskinen, slå till kapsvärdet och sänka det neråt) att det sipprar olja ur kanalen.

**Rätt kedjespänning:**

När kedjan dras lätt ska tre hela kuggar bli synliga ur sina spår.

20.6.2 Byte av drivhjulet

Maskinen ska vara frånslagen och frånkopplad från drivkällan.

Lossa svärdet och sågkedjan (se 20.6.1)

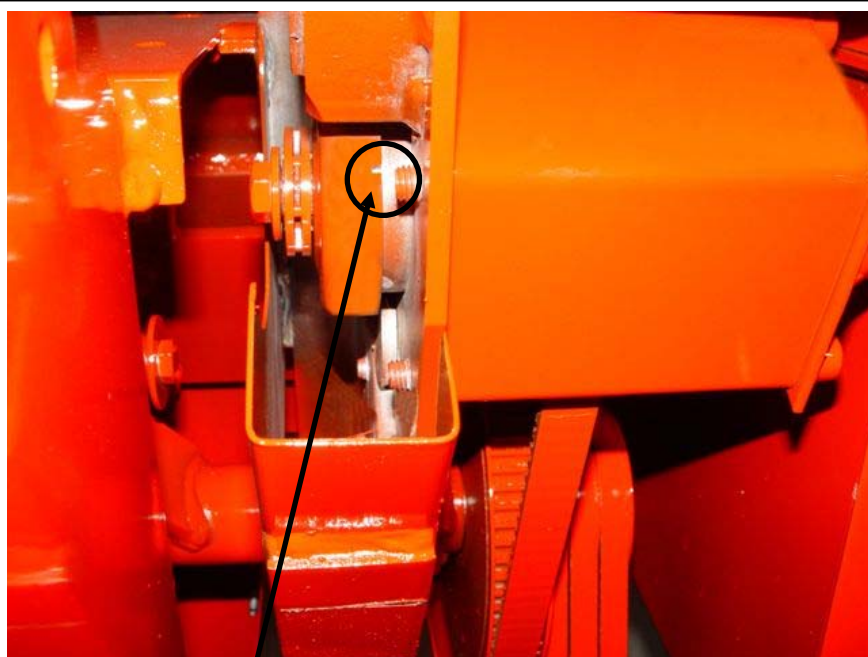


Bild 2 062a

Lyft upp svärdet. Roter drivaxeln, tills det på bilden markerade hålet kommer fram.

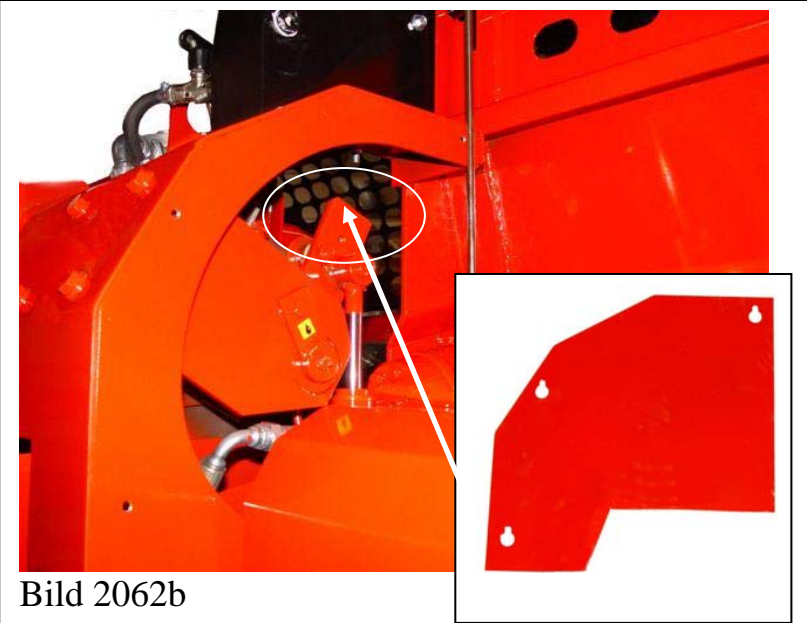


Bild 2062b

För att underlätta arbetet kan skyddsplåten enligt bilden avlägsnas.

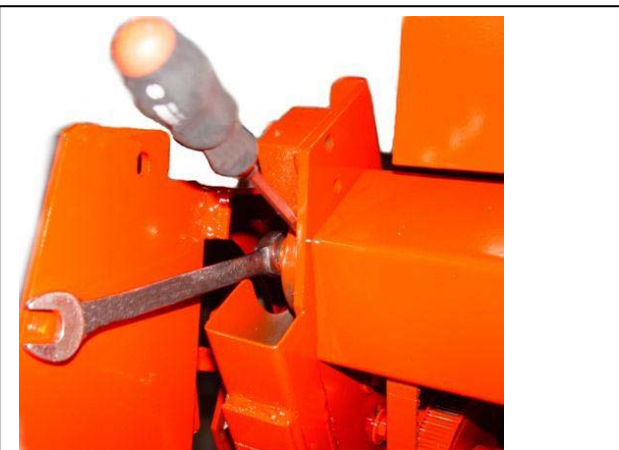


Bild 2062c

Sätt t.ex. en skruvmejsel i hålet på bilden (2062a) och stöd den i drivvändens stomme. Öppna drivhjulets bult med en 17 mm:s skiftnyckel.



Bild 2062d

Verktyg: plattmejsel och en skiftnyckel på 17 mm
Delar: Bult och bricka samt drivhjul.

20.6.3 Montering av kedjan och svärdet

1. Montera kedjan på svärdet.

Obs! Åt rätt håll

2. Sätt kedjan på kedjehjulet och svärdet på kedjans fästtapp samt vid spåret på svärdets fästbultar.

3. Montera svärdplattan på svärdets fästbultar och dra åt bultarna nästan så långt det går.

4. Spänn kedjan med spännbulten till rätt spänning, 2061b.

5. Lyft svärdet med handen och dra åt svärdets fästbultar till lämplig spänning.

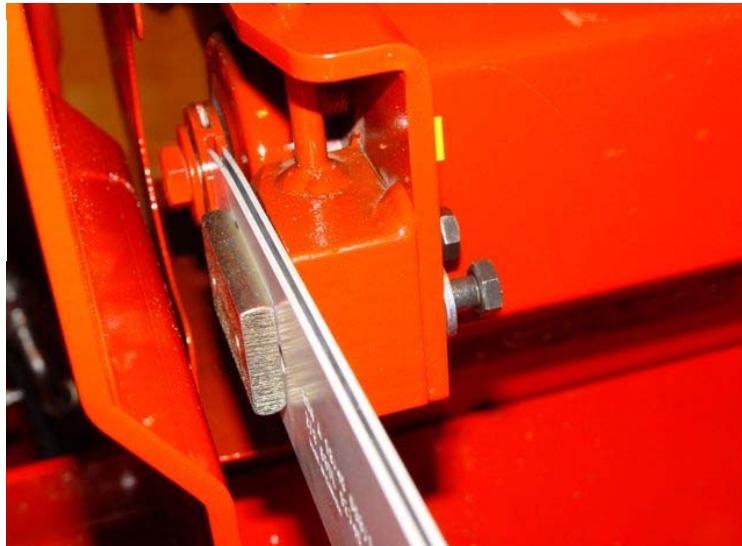
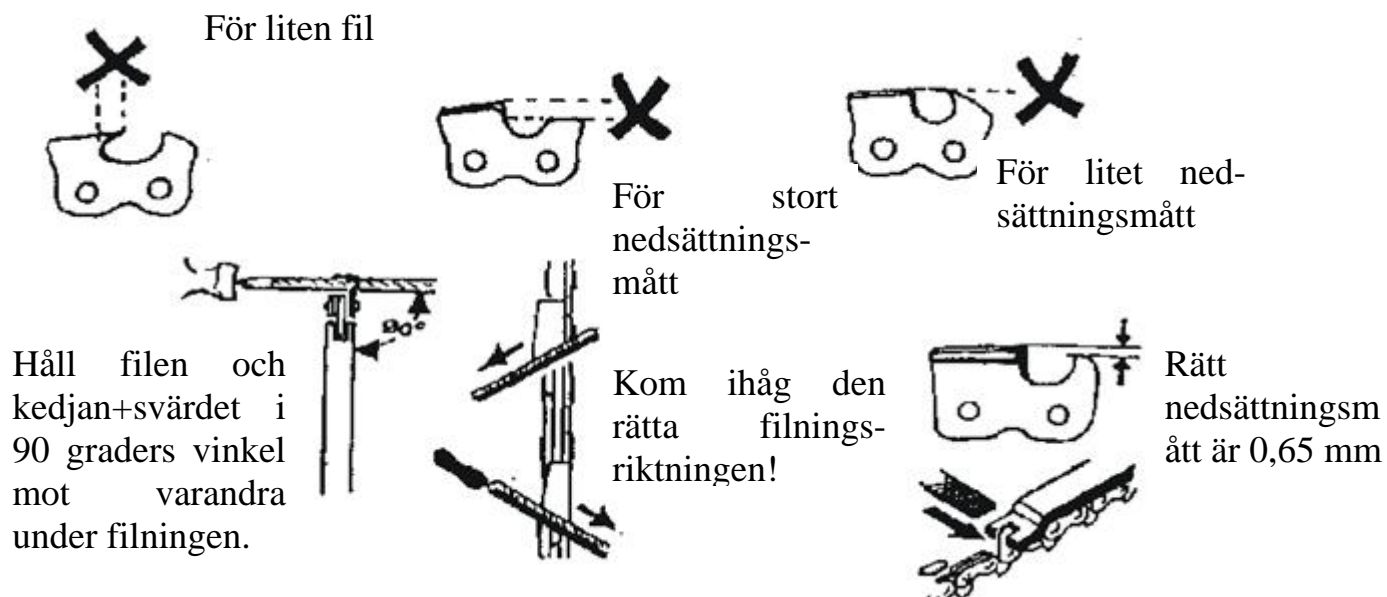


Bild 2063

20.7 Vässning av sågkedjan

Undvik följande fel när du vassar sågkedjan:



20.8 Underhåll av kapsvärdet

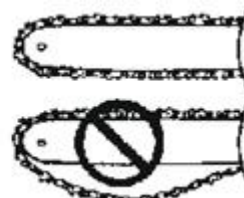
Underhåll svärdet vid behov.



Fila bort gradkanten från svärdet med en plattfil.



Rengör kuggspåret på svärdet och smörjoljekanalerna.



Håll rätt kedjespänning för att skydda kedjan och svärdet.

20.9 Drivning av kapsvärdet

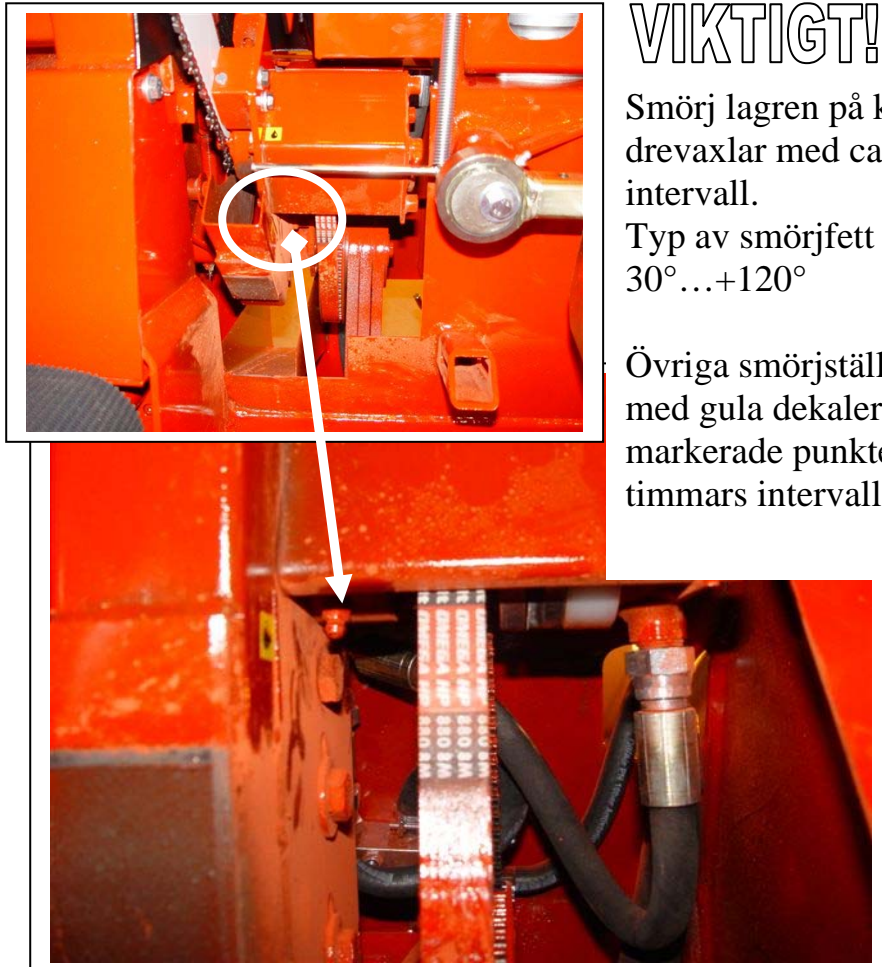
Kapsvärdets drivning sker mekaniskt. Remmarna och drivlagren bör fettas in då och då. Infettningspunkterna beskrivs i kapitlet Olja i vinkelväxeln (20.11.2).

20.10 Underhåll av kopplingen

Obs! Maskinen får inte vara kopplad till drivkällan!

20.10.1 Infettning av drivaxelns lager

Fyll på 15–20 ml fett i nippeln enligt bilden.



VIKTIGT!!!

Smörj lagren på kapsvärdets drevaxlar med ca 40 timmars intervall.

Typ av smörjfett NLGI Klass 2 - 30°...+120°

Övriga smörjställen har markerats med gula dekaler. Fyll på fett i de markerade punkterna med 100 timmars intervall.

Bild 20101

20.10.2 Demontering av kopplingen och infettning av trycklagret



Bild 20102a
Lossa kopplingens 4 insexskruvar och lossa kopplingsskyddet samt trycklagerenheten

Kontrollera lamellskivans tjocklek, min. 2 mm.

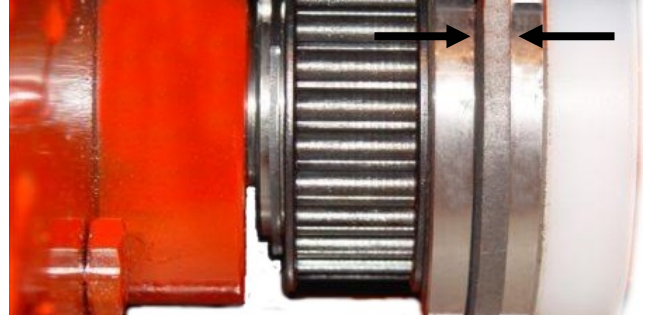


Bild 20102b
Lamellskivor



Bild 20102c
Fyll navet på trycklagret med fett enligt bilden

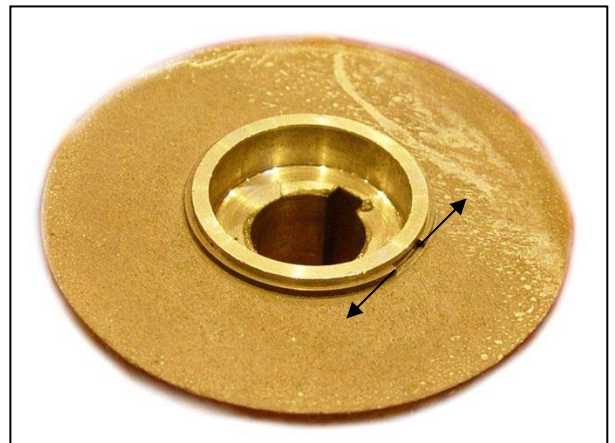


Bild 20102d
Starta demontering av lamellen genom att ta bort låsringen

20.10.3 Byte av kapsvärdets drivrem

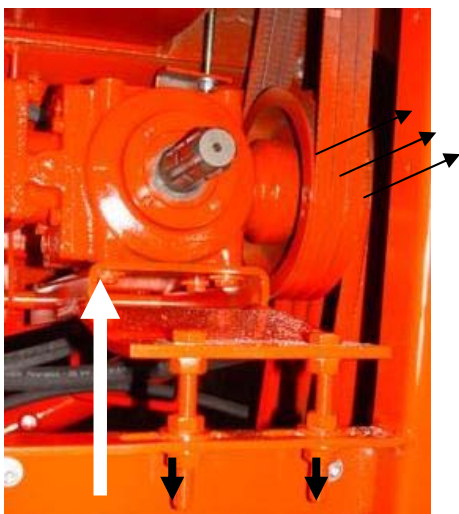


Bild 20 103a

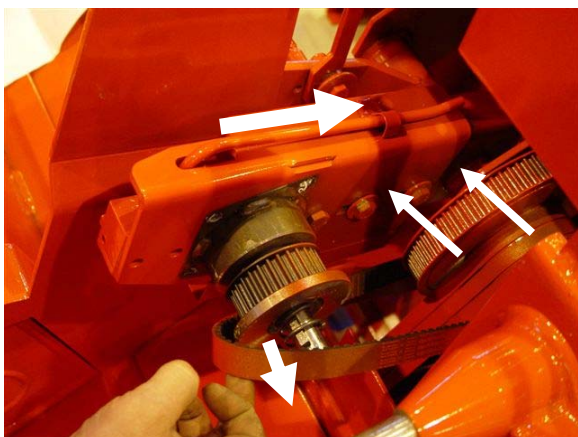


Bild 20103b

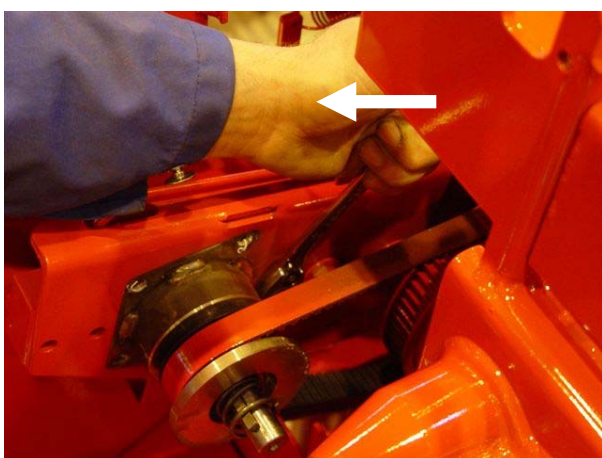


Bild 20103c

Inställning av vinkelväxelns remmar, se nästa sida.

Lossa på fästskruvarna (2 st), lyft vinkelväxeln uppåt och ta av remmarna (3 st) (20103a). Se även kapitel 20.10.4 Inställning av vinkelväxelns remmar.

Lossa två bultar (svärdändan rör sig bakåt), ta av remmen. (20103b)

Sträckning av remmen svärd-
ändan:

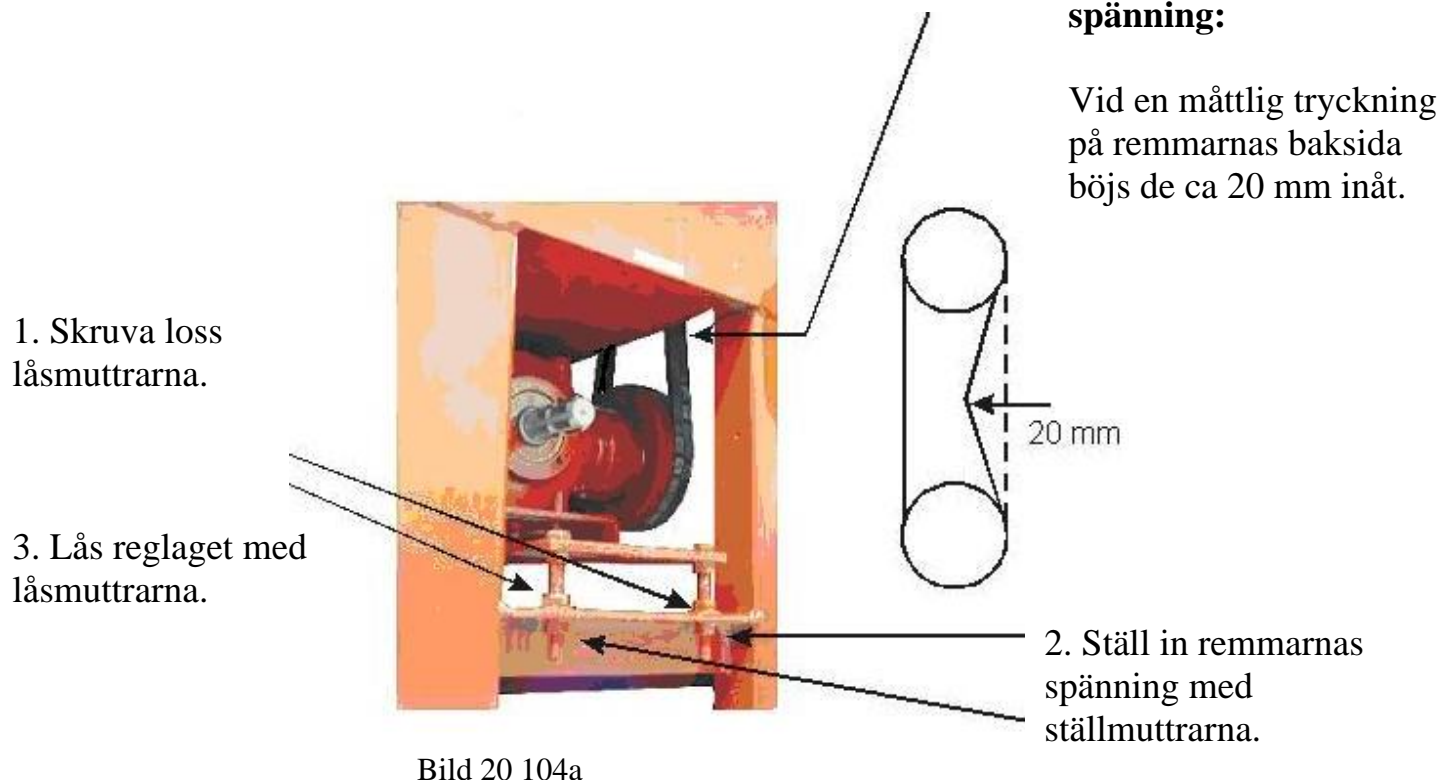
Dra åt excenterbulten 20103c, tills remmen är spänd (slakheten har försvunnit). Remmen är för hårt spänd om svärdändan vid åtdragningen dras till höger 20103d. Efter att remmen har spänts, dra åt låsbultarna, 2 st, 20103b.



Bild 20103d

Kopplingen monteras i motsatt ordning till demontering.

20.10.4 Inställning av vinkelväxels remmar



20.11 Smörjning

Hydraulolja

Tankens volym 65 liter

Oljetyp t.ex. Neste 32 Super

Hydraulolfiltret sitter vid påfyllningsöppningen för hydraulolja bakom skyddet för klyvutrymmet, se Bild 20111.

Byt hydraulolfiltret

en gång per säsong,

Beställningsnummer:

97348 Filterpatron

97349 Komplet filter

VIKTIGT!!!

Smörj lagren på kapsvärdets drevaxlar med ca 40 timmars intervall.

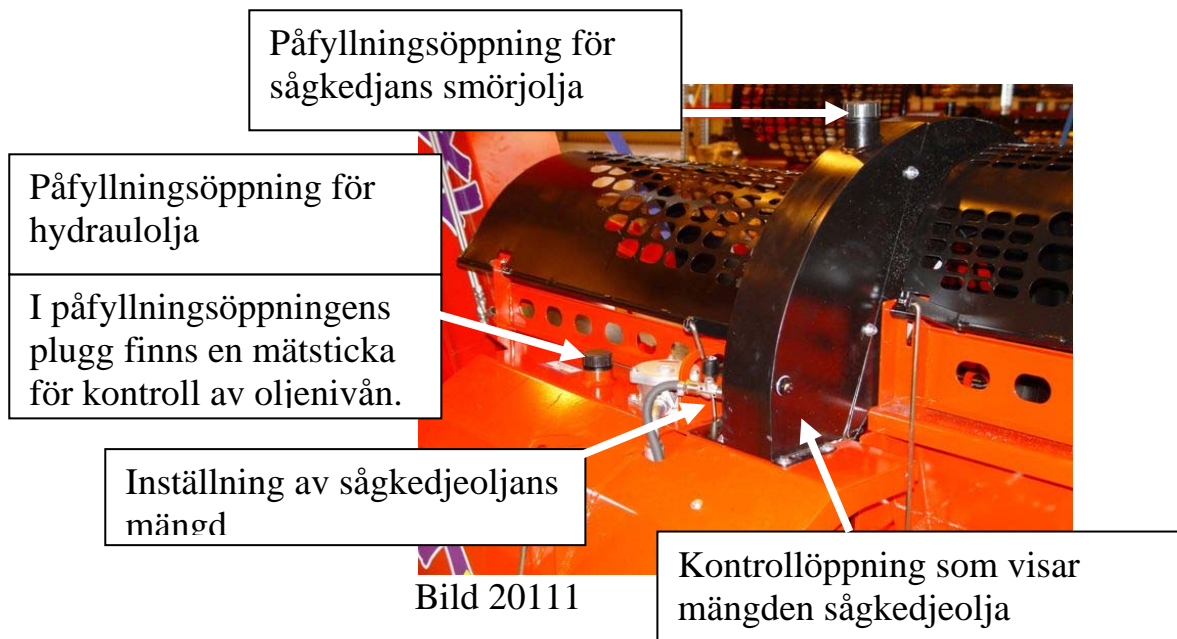
Typ av smörjfett NLGI Klass 2 - 30° ...+120°

Övriga smörjställen har markerats med gula dekaler. Fyll på fett i de markerade punkterna med 100 timmars intervall.

20.11.1 Smörjning av sågkedjan

Maskinen är försedd med automatisk smörjning av sågkedjan.

Automatiken doserar olja för sågkedjan endast när maskinen går. Använd alltid olja som är avsedd för smörjning av sågkedja.



Obs! Lufttemperaturen påverkar oljans viskositet och därmed även oljetillförseln till svärdet.

Den rätta oljemängden till svärdet:

Öka oljetillförseln om svärdet upphettas eller det bildas rök under kapningen. Minska oljetillförseln om det förekommer märkbar stänkning av olja från sågkedjan till skydden.

20.11.2 Olja i vinkelväxeln

t.ex. EP 80 / 90

Bakom vinkelväxeln finns en kontrollöppning. Oljemängden är tillräcklig när oljan sipprar ut genom öppningen.



20.12 Klyvmekanismens funktion

1. Drivhuvudet ner, stängen för utlösningsspaken (Bild 2012b) låser sig i drivhuvudets rulle.

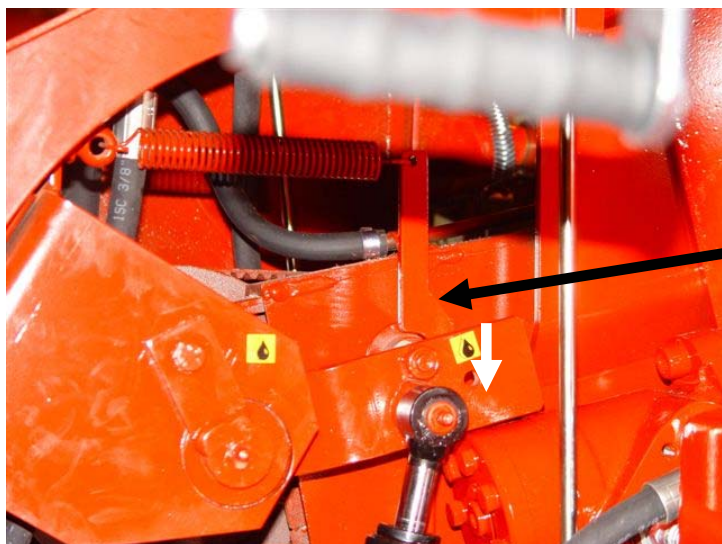


Bild 2012a



Bild 2012c



Bild 2012b

2. Drivhuvudet upp, stängen för utlösningsspaken (Bild 2012b) lyfter på utlösningsspaken och cirkeln på utlösningsspaken (Bild 2012c, 1a) vänder (Bild 2012c, 1b) till klyvläget Bild 2012d.

2b. Kapsvärden är upplyft, stängen för utlösningsspaken (Bild 2012b) har aktiverat utlösningsspaken, vars cirkel har flyttat drivspindeln till klyvläget (2012d) (utlösningsspaken har sjunkit med stängen till friläget, Bild 2012f) och sliden har börjat röra på sig.



2012d



Bild 2012e



Bild 2012f

2c. Sliden har uppnått sitt ändläge och slidplattan (Bild 2012g) har med hjälp av mekanismen aktiverat returspindeln (Bild 2012b) som har flyttat drivspindeln till stoppläget (Bild 2012i).

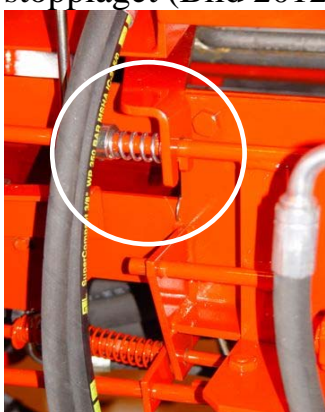


Bild 2012g

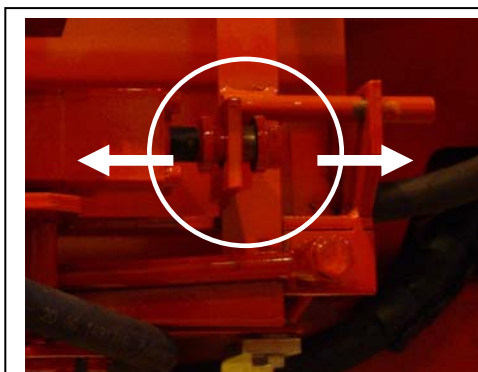


Bild 2012h

Returspindel

*Pilen till vänster:
slidretur*

*Pilen till höger:
drivspindel till
mitten*

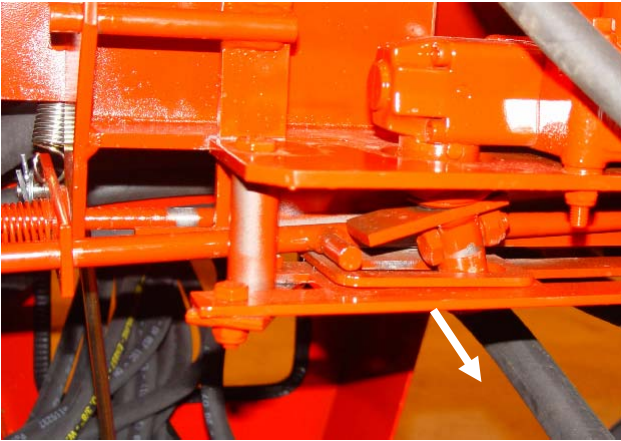


Bild 2012i

2d. Sliden har återgått och slidplattan (Bild 2012j) har flyttat drivspindeln tillbaka till utgångsläget.



Bild 2012j
Sliden i utgångsläget

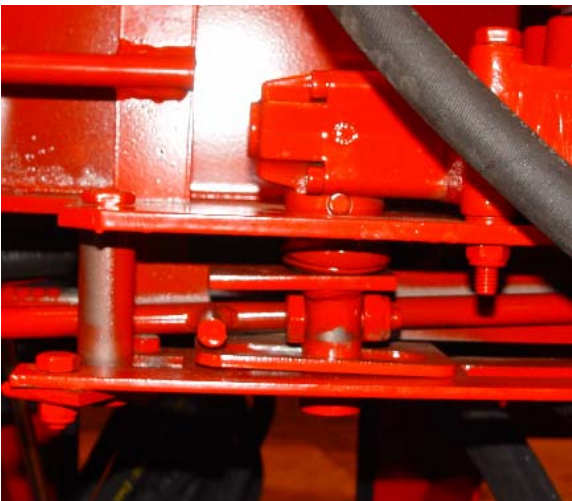


Bild 2012k
Drivspindelns utgångsläge

20.13 Säkerhetsteknik i klyvmekanismen

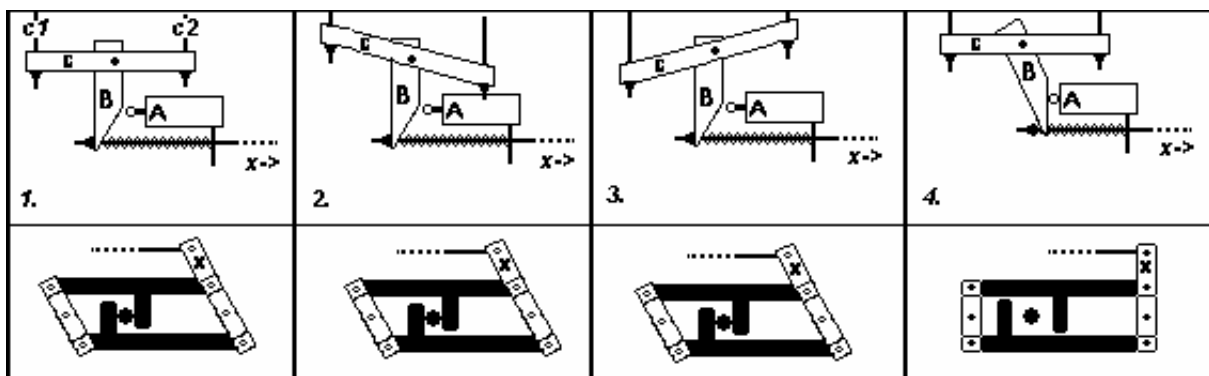


Bild 2013

På bild 1 är skydden för klyv- och kaputrymmen uppe, stängerna c1 och c2 hänger fritt neråt, kulspindeln är ute och de hydrauliska funktionerna ur drift.

På bild 2 är skyddet för klyvutrymmet nere och för kaputrymmet uppe, c1 är spänd men c2 hänger fritt. Kulspindeln är ute och de hydrauliska funktionerna ur drift.

På bild 3 är skyddet för kaputrymmet nere och för klyvutrymmet uppe, c2 är spänd men c1 hänger fritt. Kulspindeln är ute och de hydrauliska funktionerna ur drift.

På bild 4 är båda skydden nere, platta B vänder från baksidan av maskinen sett åt höger och trycker in kulspindeln. Om stängerna c1 och c2 inte är tillräckligt spända, vänder sig platta B inte tillräckligt och hydrauliken fungerar inte. Åtgärd: dra åt skruvarna i änden på båda stängerna, tills kulspindeln bottnar.

Stång X på bilderna är manöverspaken för klyvventilens säkerhetsmekanism. När platta B trycker kulspindeln i botten, rör sig stång X från maskinens baksida sett åt höger och löser upp drivspindelns låsning och flyttar den till aktiverat läge.

Om säkerhetsmekanismen inte öppnar sig, trots att båda skydden är nere, dra åt muttern i fästet för stång X i den nedre delen av platta B.

Under bilderna finns bilder på klyvventilens säkerhetsmekanism. På bilderna 1–3 är drivspindeln för klyvventilens säkerhetslåst och på bild 4 aktiverad, då platta B har flyttat stängens X åt höger och flyttat säkerhetsmekanismen till aktiverat läge.

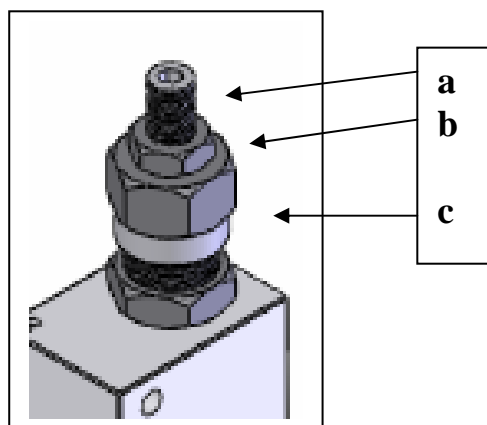
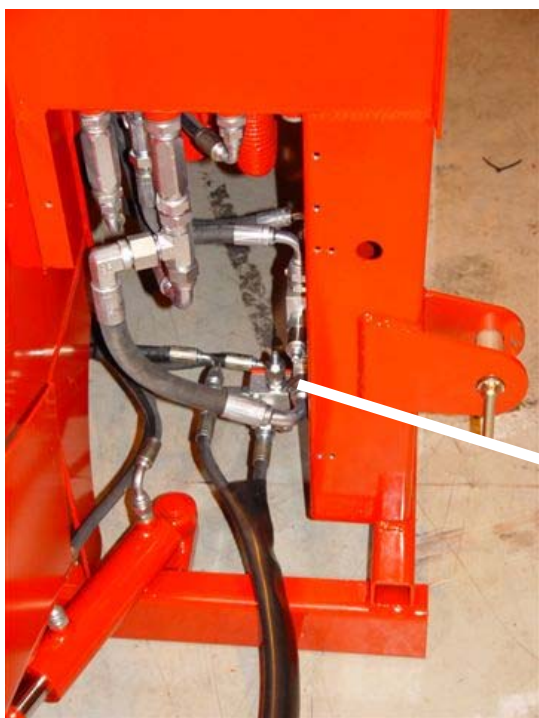
20.15 Ökning av kraften på utmatningstransportören

Skruva av låsmuttern b (håll fast med en annan nyckel vid ventilstommen, c).
Vrid spindeln a med sexkantnyckeln, $\frac{1}{4}$ varv medsols (neråt) åt gången, för att öka kraften.

Testa. Om kraften inte är tillräcklig, dra åt ytterligare $\frac{1}{4}$ varv.

Om du vill minska kraften, vrid spindeln i motsatt riktning (uppåt).

Dra åt låsmuttern.



Bilder 20151

20.16 Ökning av kraften på inmatningstransportören

Kraften på inmatningstransportören ökas på samma sätt som på utmatningstransportören, se kapitel 20.15 ovan.

Ställventilen sitter bakom maskinen, till vänster om ventilmekanismen, Bild 20161.

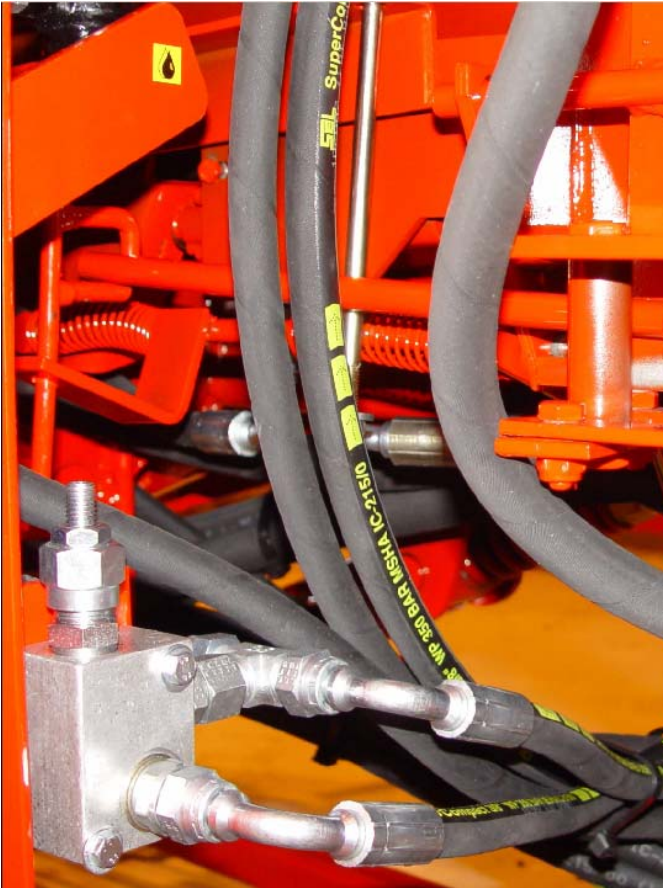


Bild 20161

20.17 Längdreglering på klyvrörelsen

A. Öppna skyddet för ventilmekanismen bakom maskinen:

Skyddet har gångjärn i vänstra sidan och är fäst vid stommen med två 13 mm:s bultar (nedanför inmatningstransportörens låsning). Lossa bultarna och öppna skyddet.

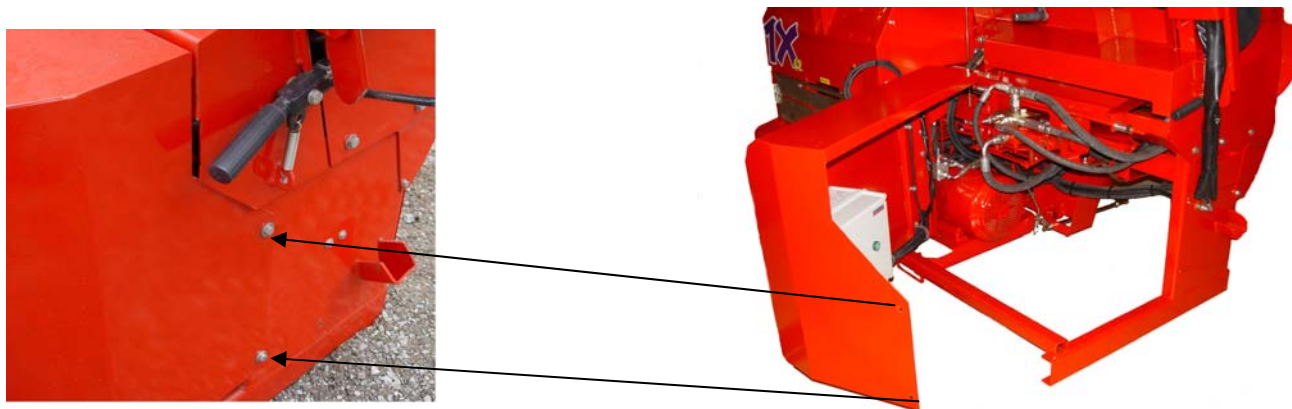


Bild 20.17a

Klyvbalkens utgångsläge och startpunkten för returrörelsen kan ställas in genom att reglera låshylsorna för stängen som begränsar klyvrörelsen (bakom maskinen).

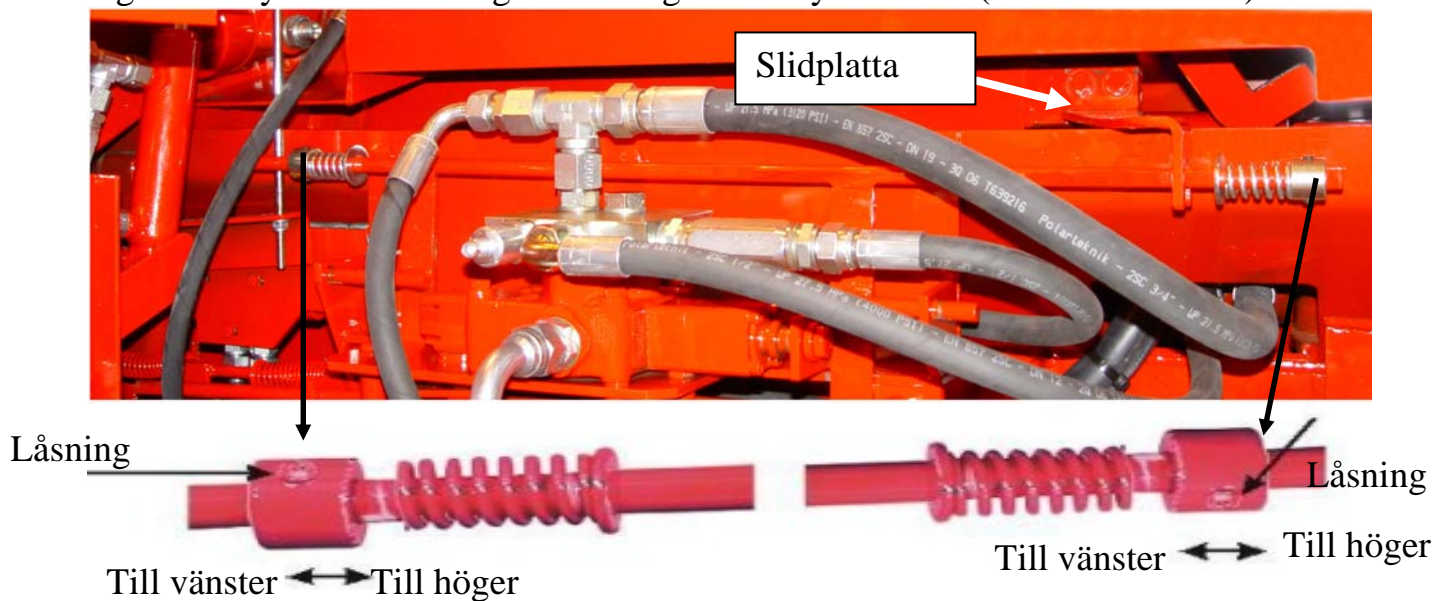


Bild 20.17c

B. Inställning av hylsorna för begränsning av klyvrörelsen

Vänster hylsa:

Flyttning till vänster:

Balkens retur sker senare

Flyttning till höger:

Balkens retur sker tidigare

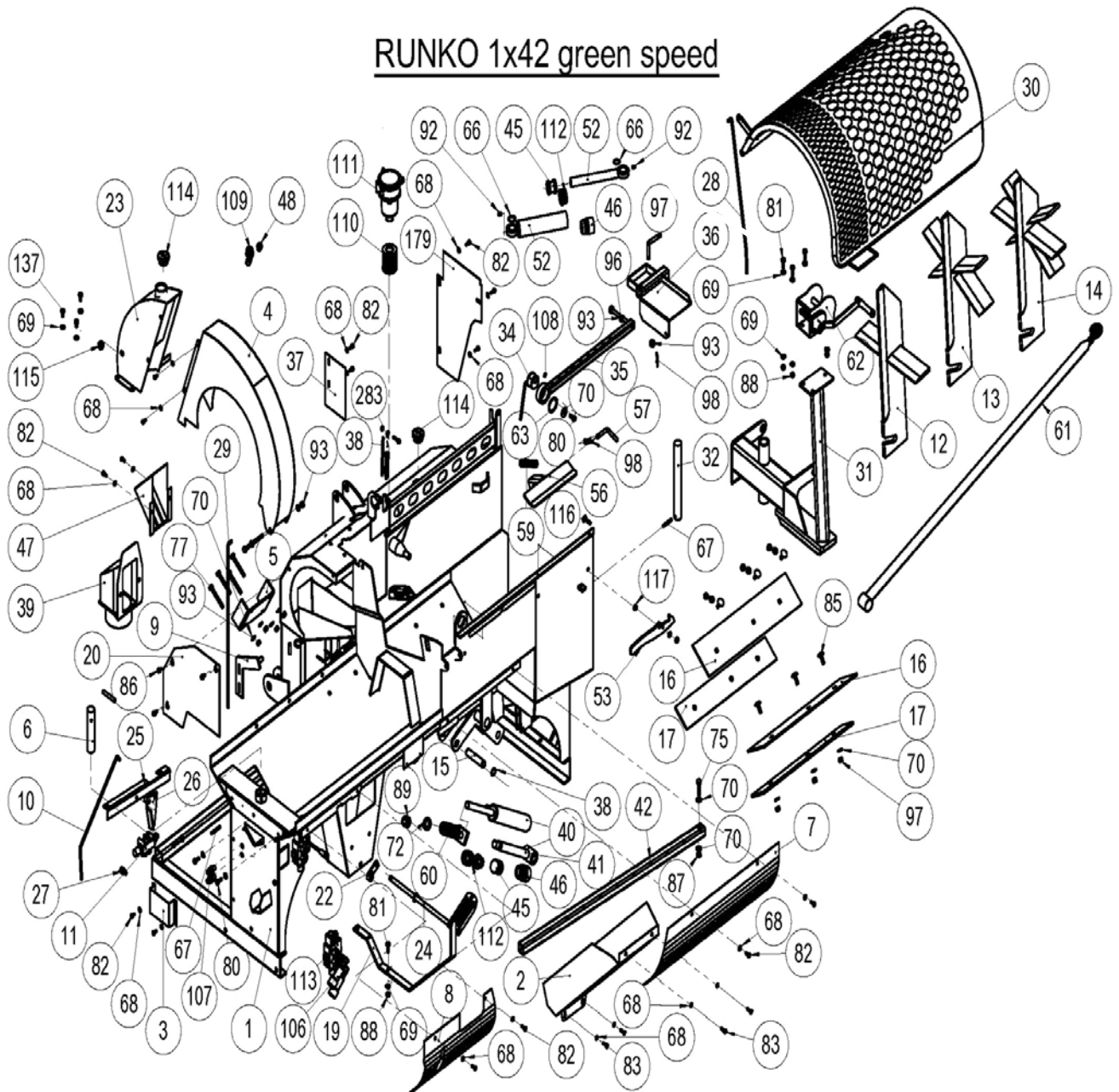
Höger hylsa:

Flyttning till vänster:

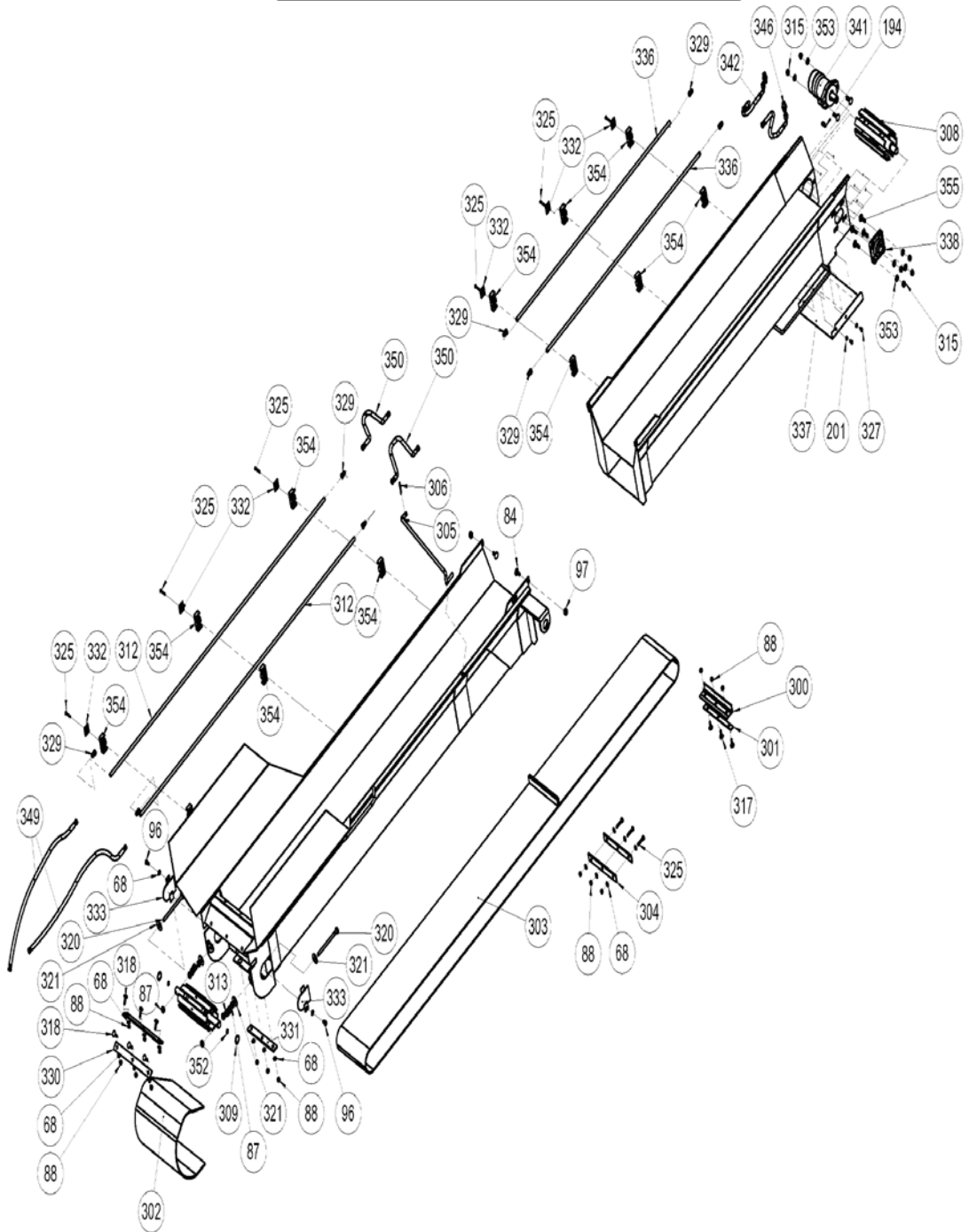
Returrörelsen stannar tidigare

Flyttning till höger:

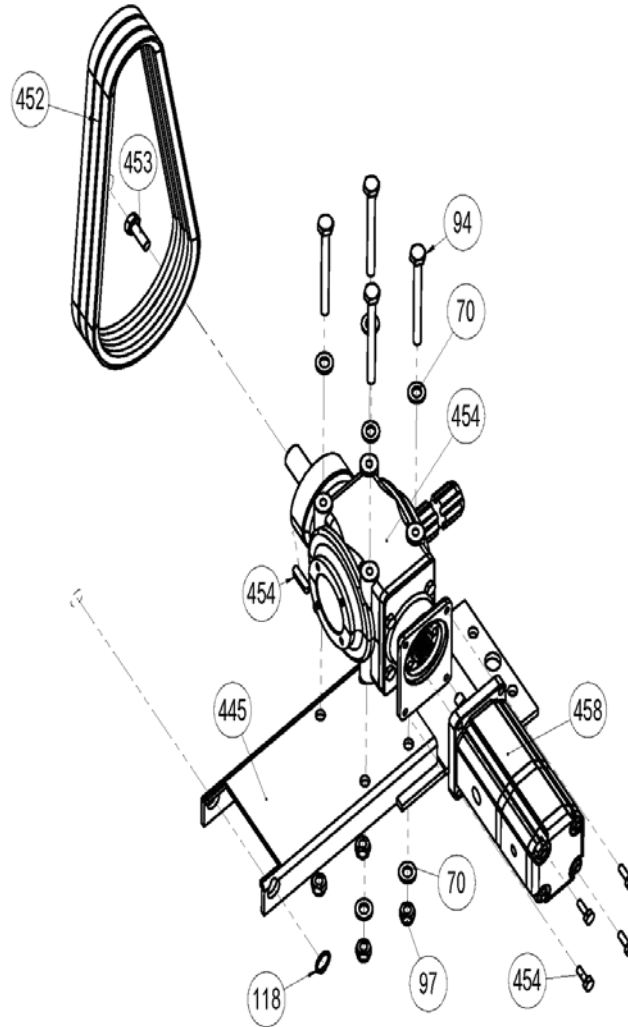
Returrörelsen stannar senare.



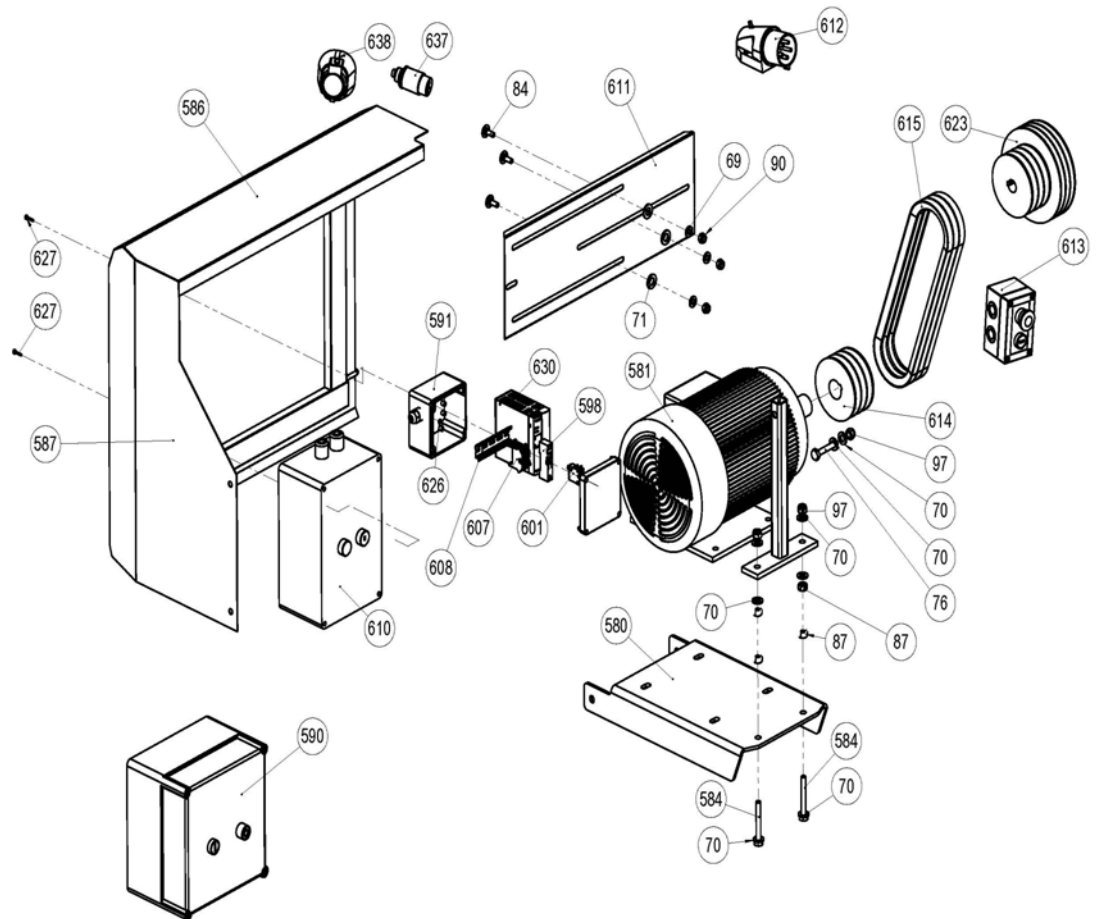
POISTOKULJETIN 1x42/2x32 green speed

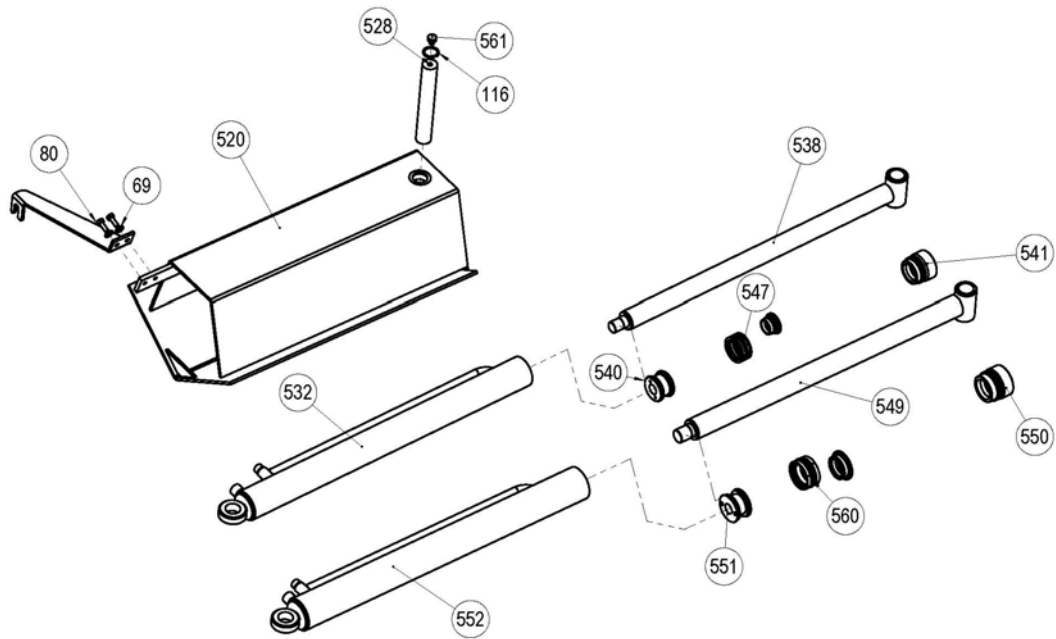


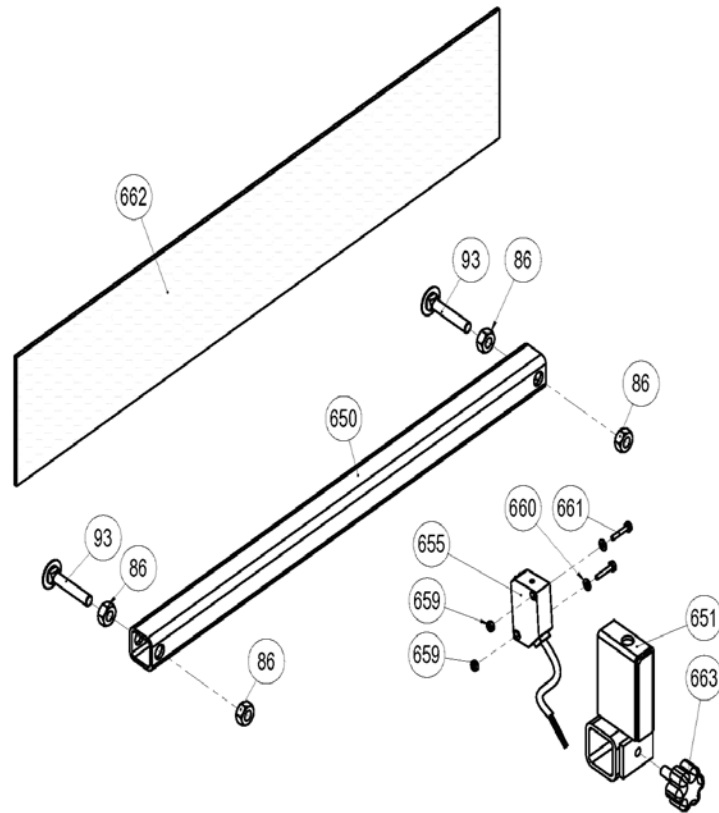
VOIMANSIIRTO 1x42/ 2x32 green speed



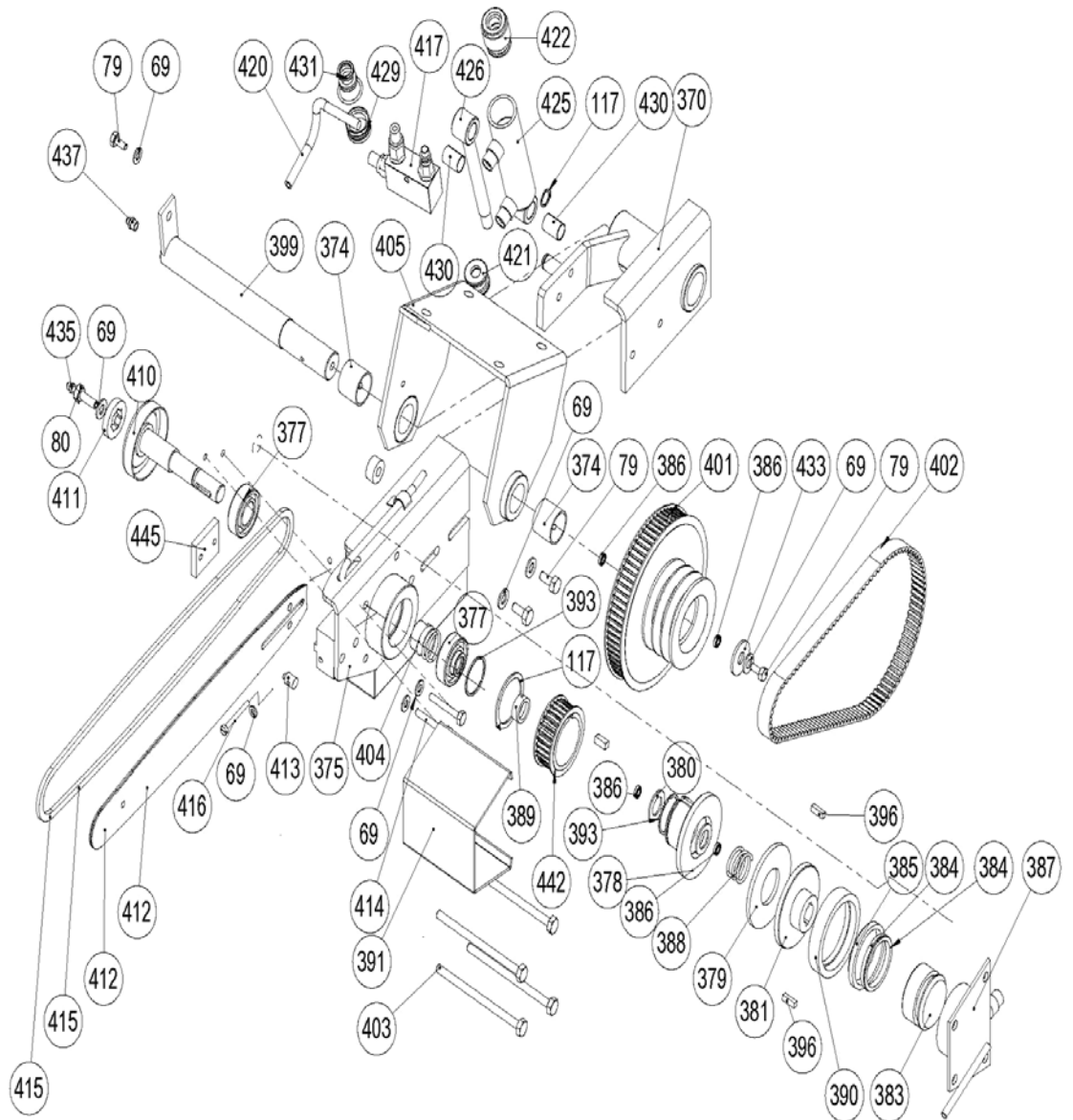
SÄHKÖKÄYTTÖ 1x42/ 2x32 green speed



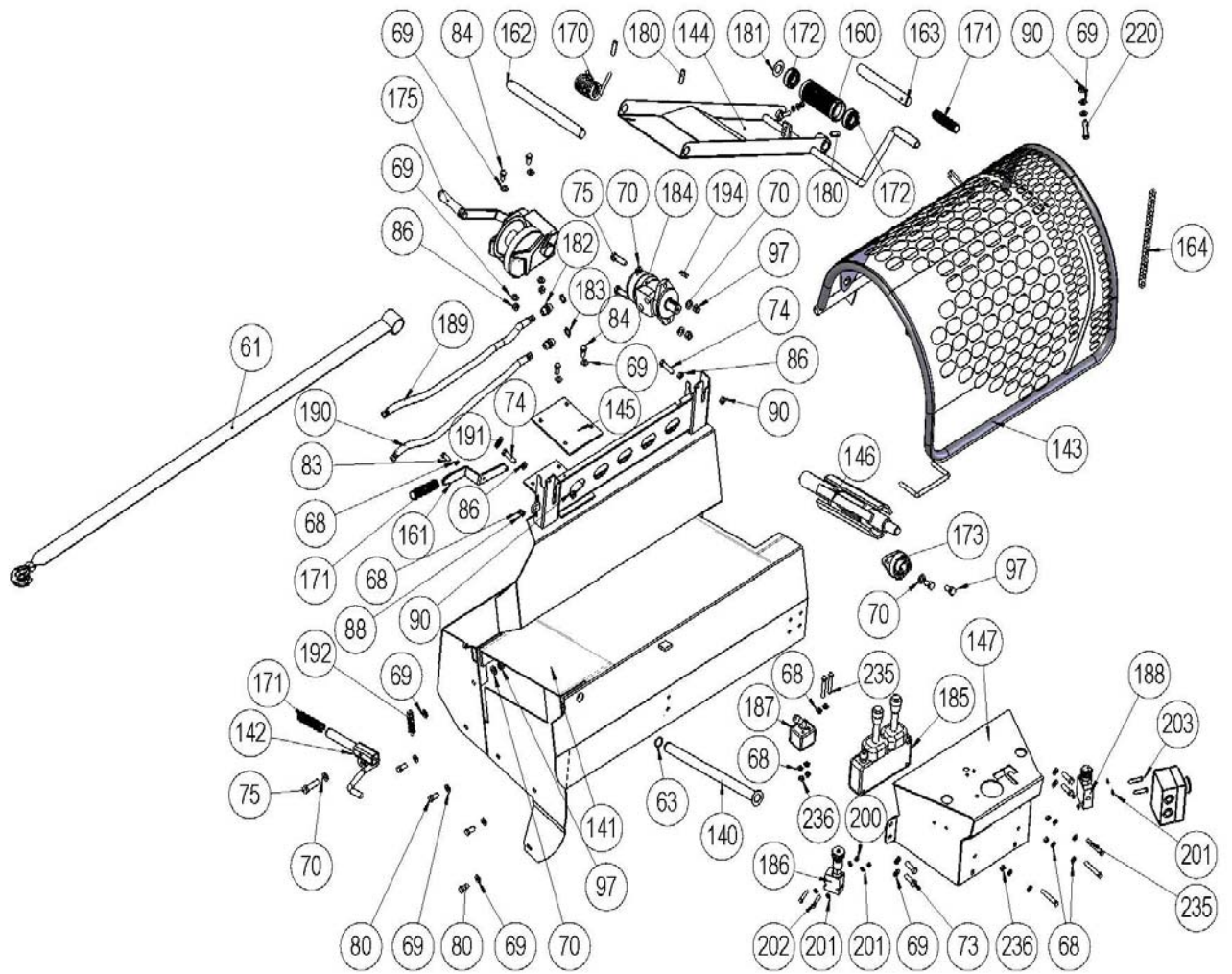
HALKAISU 1x42 green speed

OPTINEN PUUNMITTALAITE 1x42 green speed(lisävaruste)

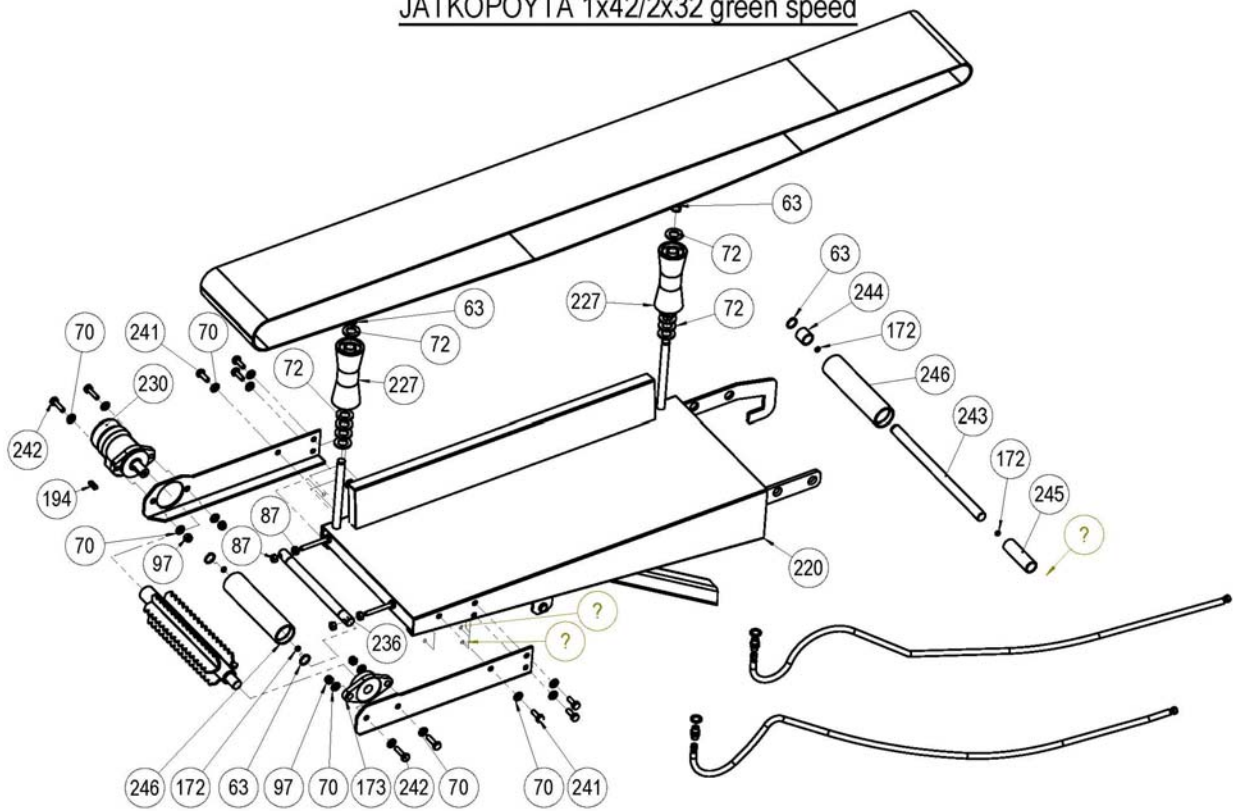
TERÄNKÄYTTÖPÄÄ 1x42/2x32 green speed

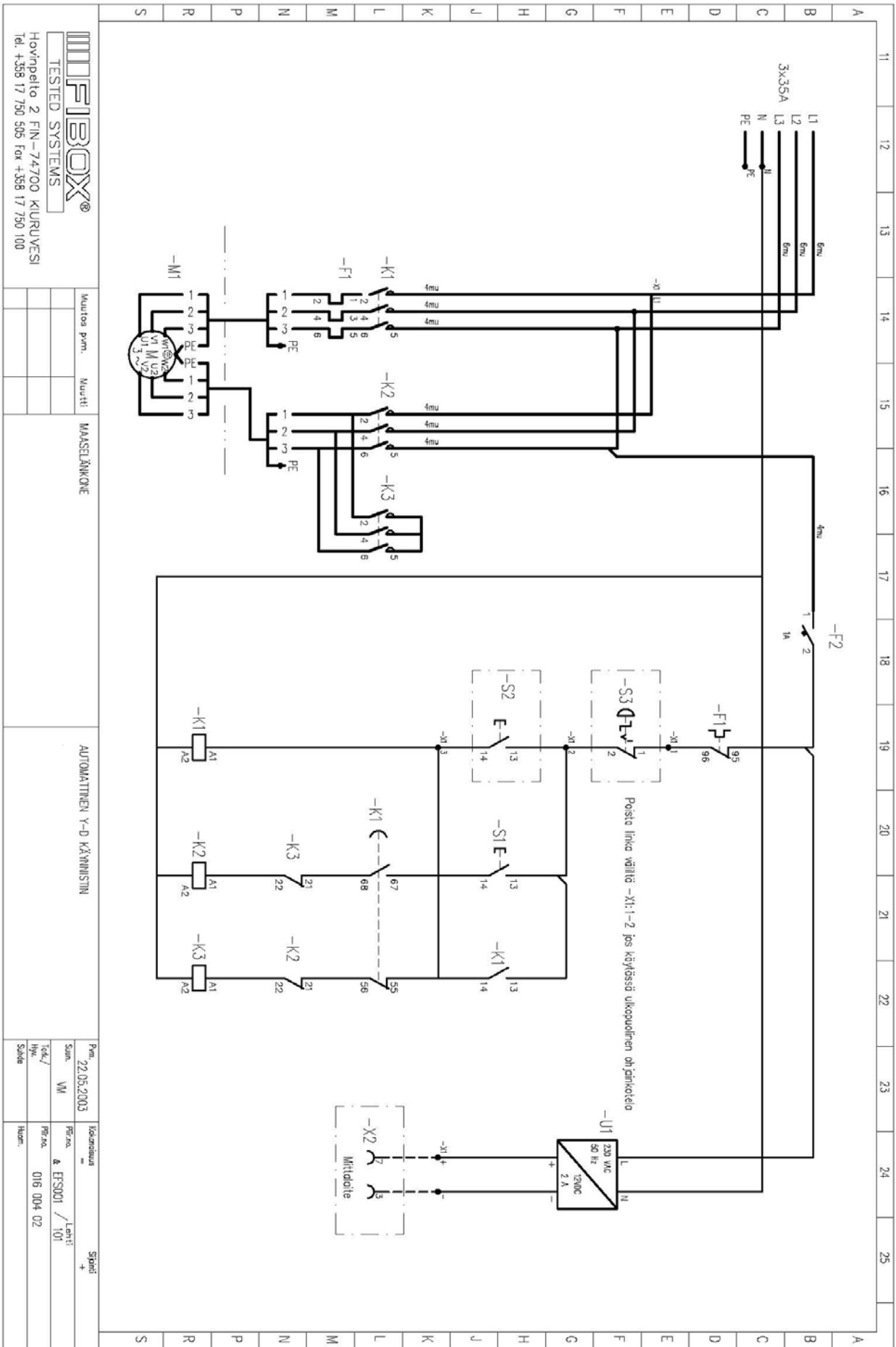


SYÖTTÖPÖYTÄ 1x42/2x32 green speed

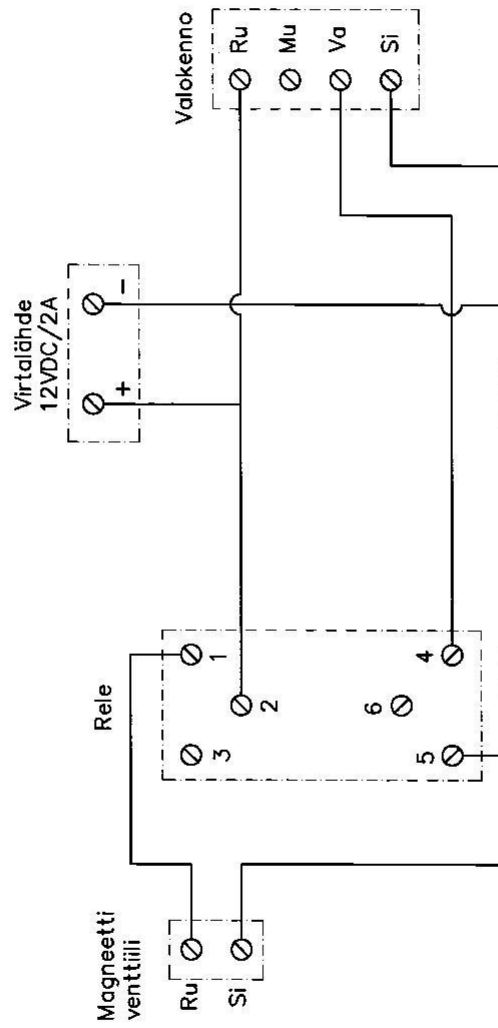


JATKOPÖYTÄ 1x42/2x32 green speed





OPTINEN MITTALAITE (sähkökaavio)



RESERVDLSLISTA

Ram RESERVDLSLISTA 1X42 green speed				Drivhuvud för sågsvärdet RESERVDLSLISTA 2x32/1x42 green speed			
NR.	BENÄMNING	st		NR.	BENÄMNING	st	
1	Ram	1		370	10461	1	Platta för svärddrift
2	Slangskydd	1		374		2	Glidlager 36x32x30
3	Skydd för skräpborttagning	1		375	60731	1	Platta för svärddrift
4	Övre skydd	1		377		2	DIN 625 - 6205 - 12,SI,NC,12_68
5	Lyftplatta för svärd	1		378	60707	1	Lagerhus remskiva
6	Cylindertapp	2		379	95341	1	Kopplingslamell
7	Framplåt höger	1		380	60711	2	Bricka 20.5-32
8	Framplåt vänster	1		381	60710	1	Tryckskiva koppling
9	Cylinderfäste	1		383	60716	1	Kolv för kopplingscylinder
10	Fotpedsalpak för ventil	1		384	60718	1	Kolv tätning för kopplingscylinder
11	DF5-3 vägventil	1		385	60719	1	Avstrykare för kopplingscylinder
12	Klyvbett 4 delar	1		386		4	Lager
13	Klyvbett 6 delar	1		387	60720	1	Bottenetikett för kopplingscylinder
14	Klyvbett 8 delar	1		388	60709	1	Tryckfjäder 3x33x20
15	Tapp	1		389	60733	1	Mellanhylsa
16	Stödplatta för slid	2		390	60735	1	Broms för koppling
17	Stödplatta för slid	2		391	60721	1	Ramplåt för kopplingscylinder
19	Återställningsspak	1		392	60732	1	Kopplingsaxel
20	Skyddsplåt	1		393	60712	2	Spärring 40x1.5
22	Vipplåt för fotpedal	2		394	60739	1	Fästplatta för kapsvärd
23	Övre tank	1		396	60712	2	Kil
24	Fotpederaler	1		399	47264	1	Drivaxel för sågsvärd
25	Mellanstångssats	1		401	10453	1	Remskiva 72-8M-20-3A97
26	Ledplåtssats			402	10445	1	Tandrem 8M-20
27	Fjäderstift för mellanstång	1		403		4	Sexkantskruv DIN EN ISO 4017M10x140
28	Låstapp för bakre skydd	1		404	10 043a	1	Mellanhylsa
29	Låstapp för främre skydd	1		405	60484	1	Fästplåt för svärddrift
30	Bakre skydd	1		406	47263	1	Ledhylsa för svärddrift
31	Svänganordning för utmatningstransportör	1		407	47 263a	1	Ledhylsa för svärddrift
32	Tapp, svänganordn. f. utmatn.transportsör	1		410	60713	1	Kil
34	Excenterregulator	1		411	95338	1	Drivtrumma +axel+lager
35	Vedlängdsbegränsare			412	95339	1	Drivkrans 3,8 , 8
36	Vedlängdsbegränsare	1		413	95147	1	Kapsvärd 16 tum 2x32
37	Ledaxelskydd vänster	1		413	95147	1	Kapsvärd 18 tum 1x42
38	Styvning vedlängdsfjäder	1		414	10044	1	Fästplatta för kapsvärd
39	Spåndosa (OPTION suganslutning)	1		415	10046	1	Spänntapp för kapsvärd
40	Cylinder för klyvbetsreglering	1		416		2	Sexkantskruv DIN 931 M8x50
41	Cylinderskaft	1		417	95148	1	Sågkedja 66 länkar 0,325 1,5mm 2x32
42	Transportrör	1		417	95148	1	Sågkedja 66 länkar 0,325 1,5mm 1x42
45	Kolv	1		418	418	1	Spårskruv DIN 84 M6x50
46	10 243a Skaftstyrning	1		419		1	Smörjventil för sågkedja
47	10150 Sågsångsgejd	1		422		1	Slang för smörjning av sågkedja
48	10173 Slangnippel 3 , 8-8	1		423	10242b	1	Cylinderkolv
52	11103s Cylinder Ø50 , Ø32	1		424	10242e	1	Cylinderskaftstyrning
53	47089 Låsspärr för transportör	1		427	10242C	1	Cylinderrör
56	47390 Vedgejd	1		428	10242g	2	Cylinderskaft
57	47394 Låsspak	1		430		2	Glidlager 18x16x25

RESERVDELSLISTA

		2x32/1x42 green speed	
NR.		BENÄMNING	st
300	10135	Transportskrapa	8
301	10 135a	Motstycke till transportskrapa	8
302	61162	Nedre skyddsband för transportör	1
303	95126	Transportörband 240EP 250L=8130	1
304	10136	Anslutningsplatta för rem	2
305	10225	Hållare för transportörband	1
306		Nålsprintar	1
308	10720	Dragrulle för transportör	1
309		SKF - 6205 - 12,SI,NC,12_68	2
313	60882	Hydraulrör transportör (undersida)	2
314		Tryckfjäder 3,5x22x38	2
319		Låsskruv DIN 603 M8x25	6
320		Låsskruv DIN 603 M8x30	6
322		Sexkantskruv DIN 961 M12x150	2
323		Planbricka DIN 9021 M12	4
325		Sexkantskruv DIN 960 M5x35	6
327		Sexkantskruv DIN 931 M8x40	3
329		Sexkantskruv DIN 933 M6x12	4
331		Slangfäste, halva	12
332		Hydraulkoppling DIN 2353 - CLL 8 A - St	16
333	10127	Fästplatta för transportörens gummiklaff	2
334	09200a	Fästplatta för gummiklaff	1
335		Lock för slangfäste D12	6
336	60888	Skydd	2
339	60885	Hydraulrör transportör (översida)	2
340	10725	Skydd för transportörens dragrulle	1
341		Lagerenhet UCF205	1
344		Hydraulmotor	1
345		Slang för transportörände	2
349	97202	Dubbelnippel rak 3,8 yg 3,8 yg	2
350		Mittslang för transportör	2
352		Nedre slang för transportör	2

TEKNISKA DATA

Effektbehov	10 KW
Max diameter på veden	420 mm
Längden på producerad brännved	200–600 mm
Klyvcylinderns kraft	3 t–12 t
Klyvbettsalternativ	Som standard en som klyver i 4 delar med option för 2, 6 eller 8 delar.
Kapsvärd	18”
Sågkedja	3/8” / 69 draglänkar
Hydrauloljemängd i maskinen	65 l
Max bredd i arbetsläget	9,5 m
Längden på inmatningstransportör	2 620 mm
– bandbredd	300 mm
Maskinens dimensioner i transportläget	
– höjd	2 500 mm
– bredd	2 700 mm
– djup	1 360 mm
Maskinens totalvikt	1 065 kg
Eldrift	+50 kg
Längden på utmatningstransportör	4 m, ihopvikbar
– transportörens bandbredd	400 mm
Ljudeffektnivå	108 dB
A-vägd ljudeffektnivå vid användarpositionen	96 dB
Tilläggsutrustningar:	
- Vedlyftare	
- Doserande vedställ	
- Hydrauliskt matarbord	

EU-DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE

MAASELÄN KONE OY

Rajakatu 25, FI-85800 HAAPAJÄRVI, FINLAND

försäkrar att maskinen

1X42 *greenSPEED*

Serienummer.....

som lanserats på marknaden, uppfyller kraven i maskindirektivet 98/37/EC
och dess förändringar
samt de nationella förordningar genom vilka direktivet träder i kraft
VNp1314/94.

Haapajärvi 21.6.2007



Juha Koski
Verkställande direktör

GARANTIVILLKOR

Vi lämnar på våra produkter följande garantier:

1. Garantin gäller för fel som beror på tillverknings- och materialfel, med undantag för fel i sådana maskinkomponenter som förslits vid användning.
2. Garantin gäller för första köparen under ett (1) år från maskinens inköp, dock högst 1000 drifttimmar.
3. Garantin gäller inte om maskinen använts i strid med bruksanvisningen eller för annat ändamål än vad tillverkaren avsett maskinen. Garantin gäller inte heller om andra än originaldelar monterats i maskinen eller om det schemalagda underhållet av maskinen försumrats.
4. Garantikravet ska lämnas till maskinförsäljaren eller tillverkaren skriftligen **omedelbart** efter det att ett fel upptäckts. Garantireparationen förutsätter att kunden på ett tillförlitligt sätt kan påvisa att garantin är giltig.
5. Garantin omfattar inte normala justeringar, handledning, skötsel, underhåll eller rengöring av maskinen.
6. Garantireparationen förutsätter att man inte börjat reparera maskinen eller dess del, förrän felet skriftligen meddelats till maskinsäljaren, tillverkaren eller importören.
7. Garantireparationen kan endast utföras av en reparatör som **tillverkaren eller importören** auktoriserad för uppdraget. Kostnader för tvätt och rengöring, olja samt bränsle i samband med denna reparation omfattas inte av garantin.
8. Reparationskostnaderna ersätts enligt tillverkarens bestämmelser.
9. Maskintillverkaren ersätter inga resekostnader som kan uppstå på grund av maskinens reparation.
10. Nya delar levereras utan kostnad med allmänna kommunikationsmedel som i allmänhet används för leverans av liknande försändelser enligt normal tidtabell.
11. Kostnader för specialleveranser, som expresspaket, betalas av mottagaren.