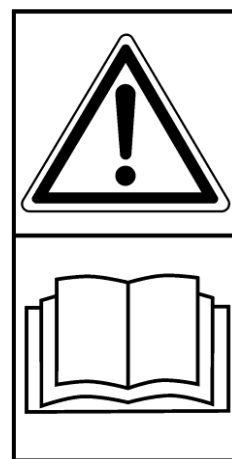




# Instruktionsbok och Underhållsanvisning

## Stubbfräs F 360 SW



**Viktigt!**

Läs igenom instruktionsboken  
innan användning



**TREJON FÖRSÄLJNING AB**

Företagsvägen 9  
SE-911 35 VÄNNÄSBY  
SWEDEN

Tel: + 46 (0)935 39 900  
Webb: trejon.se





# SÄKERHETSSYMBOLER

OBS! Denna varningssymbol hittar Du överallt i denna instruktionsbok och ska göra Dig uppmärksam på säkerhetsinstruktioner för dig själv, dina anställda och övriga personer som kommer i beröring med vagnen. Försummelse av dessa instruktioner kan förorsaka allvarliga skador och även dödsfall.

Denna symbol betyder följande:



**VARNING!  
SE UPP!  
DIN SÄKERHET ÄR I FARA!**

## Varningsord

Var uppmärksam för varningsorden **VARNING!** och **OBSERVERA!** i säkerhetstexter. Orden har valts utifrån följande riktlinjer:



**VARNING!** Markera farliga situationer som, om de inte undviks, skulle kunna resultera i allvarliga skador och även dödsfall. Dessa innefattar också faror som kan hända när skyddsutrustning och/eller skyddsskärmar är borttagna. Varningsorden kan också användas för att varna för vådlig användning.



**OBSERVERA!** Markera riskabla situationer där lätt eller lindriga personskador kan resultera om de inte undviks. Används även för att varna för att maskinskada kan uppstå om anvisningarna inte följs.

Bäste kund!

Vi tackar Dig för att Du valde en Trejon -produkt och hoppas Du blir nöjd.

Genom att läsa manualen och följa dess rekommendationer försäkras Ni Er om att få längsta möjliga livslängd och en effektiv användning av maskinen.

Vi har gjort denna manual för att ni ska kunna få en god överblick över hur maskinen fungerar och vilka säkerhets och underhållsföreskrifter som måste följas vid arbete med maskinen.

Om några frågor uppstår vid bruk av maskinen eller vid läsning av denna bok är Ni alltid välkomna att kontakta oss.

TREJON AB  
Företagsvägen 9  
SE-911 35 Vännäsby  
Sweden

Tel: + 46 (0)935 399 00  
E-post: [info@trejon.se](mailto:info@trejon.se)  
Hemsida: [www.trejon.se](http://www.trejon.se)

Checklista vid leveranskontroll:



Kontrollera om eventuella transportskador. Anmäl till transportföretaget	
Kontrollera spänning hos kilremmar. Kontrolleras igen efter en timmes drift	
Kontrollera oljenivå i växellåda	
Kontrollera oljenivå i motor	
Utför funktionskontroll	
Fyll Garantibeviset tillsammans med kunden och registrera på <b>trejon.se</b>	

**EC CONFORMITY DECLARATION**

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**  
**Blišt'ka 263/16**  
**Smržice**  
**CZ-798 17**  
**CRN: 45479593**

declare hereby that our product  
 - designation: **Stump cutter**  
 - type: **F 360 SW**  
 - model : **F 360 SW /11**  
 - serial number: .....

complies with the given EC Directives:  
**2006/42/EC – machinery**  
**2002/88/EC, 97/68/EC**

List of technical standards, specifications and harmonised norms used for assessment of its conformity: **EN ISO 12100, EN ISO 13732-1, EN ISO 14120, EN ISO 11201, EN ISO 3767-1,3, EN 13 478+A1, EN 1175-2, EN ISO 3744, EN ISO 20643, ISO 11 684**

Basic technical parameters:


Parameter	Unit	Value
Length	mm	1800
Width	mm	650
Height	mm	1200
Cutting head diameter	mm	350
Engine - type	-	Honda GX 390
Power output	kW	8,7
Weight	kg	145

The entity participating in this conformity assessment in accordance with Directive 2000/14/EC: **NB 1017, TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994/138, 142 21 Praha 4**

**Measured sound power level of this equipment:** **L<sub>WA</sub> = 103,3 dB**  
**Guaranteed sound power level:** **L<sub>WA</sub> = 104,0 dB**

Completion of technical documentation: **Ing. Jiří Kvasnička**  
**Petra Bezručů 205**  
**CZ-664 43 Želešice**

In Smržice, on 20.4.2016

  
 .....  
 Ing. Jiří Kvasnička

## EC CONFORMITY DECLARATION

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**  
 Blišťka 263/16  
 Smržice  
 CZ-798 17  
 CRN: 45479593

declare hereby that our produ  
 - designation: **Stump cutter**  
 - type: **F 360 SW**  
 - model : **F 360 SW /14**  
 - serial number: .....

complies with the given EC Directives:  
**2006/42/EC – machinery**  
**2002/88/EC, 97/68/EC**

List of technical standards, specifications and harmonised norms used for assessment of its conformity: **EN ISO 12100, EN ISO 13732-1, EN ISO 14120, EN ISO 11201, EN ISO 3767-1,3, EN 13 478+A1, EN 1175-2, EN ISO 3744, EN ISO 20643, ISO 11 684**

Basic technical parameters:

Parameter	Unit	Value
Length	mm	1800
Width	mm	650
Height	mm	1200
Cutting head diameter	mm	350
Engine - type	-	KOHLER CH 440
Power output	kW	10,4
Weight	kg	145

The entity participating in this conformity assessment in accordance with Directive 2000/14/EC: **NB 1017, TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994/138, 142 21 Praha 4**

**Measured sound power level of this equipment: L<sub>WA</sub> = 104,4 dB**  
**Guaranteed sound power level: L<sub>WA</sub> = 105,0 dB**

Completion of technical documentation: **Ing. Jiří Kvasnička**  
**Petra Bezručů 205**  
**CZ-664 43 Želešice**

In Smržice, on 20.4.2016

.....  
 Ing. Jiří Kvasnička

## EC CONFORMITY DECLARATION

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**  
**Blišťka 263/16**  
**Smržice**  
**CZ-798 17**  
**CRN: 45479593**

declare hereby that our product

- designation: **Stump cutter**

- type: **F 360 SW**

- model: **F 360 SW /11**

serial number:

complies with the given EC Directives:

**Directive No. 2014/30/EC - EMC**

List of technical standards,  
specifications and  
harmonised norms used for  
assessment of its conformity

**ČSN EN ISO 14982**

Basic technical parameters:

Parameter	Unit	Value
Length	mm	1800
Width	mm	650
Height	mm	1200
Cutting head diameter	mm	350
Engine - type	-	Honda GX 390
Power output	kW	8,7
Weight	kg	145

In Smržice, on 20.4.2016

Ing. Jiří Kvasnička

## EC CONFORMITY DECLARATION

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**  
**Blišťka 263/16**  
**Smržice**  
**CZ-798 17**  
**CRN: 45479593**

declare hereby that our product  
- designation: **Stump cutter**  
- type: **F 360 SW**  
- model: **F 360 SW /14**  
serial number:

complies with the given EC Directives:

**Directive No. 2014/30/EC - EMC**

List of technical standards,  
specifications and  
harmonised norms used for  
assessment of its conformity

**ČSN EN ISO 14982**

Basic technical parameters:

Parameter	Unit	Value
Length	mm	1800
Width	mm	650
Height	mm	1200
Cutting head diameter	mm	350
Engine - type	-	KOHLER CH 440
Power output	kW	10,4
Weight	kg	145

In Smržice, on 20.4.2016

Ing. Jiří Kvasnička

**Innehåll**

<b>Produktidentifiering</b> .....	<b>10</b>
<b>Säkerhetsanvisningar</b> .....	<b>10</b>
<b>Användning</b> .....	<b>10</b>
Otillåten användning.....	10
<b>Allmänt</b> .....	<b>11</b>
Säkerhetssymboler.....	12
Transportera/hantera produkten.....	14
Lyfta maskinen.....	15
Lossning från lastpall.....	15
Inbyggda skydd.....	15
Operatörens placering.....	16
Reglage.....	17
<b>Buller och vibrationer</b> .....	<b>18</b>
<b>Användning</b> .....	<b>18</b>
Före användning.....	18
Ta maskinen i drift.....	19
Transport, hantering och förvaring.....	19
Användning.....	20
Stänga av maskinen.....	21
Nödsituationer.....	22
<b>Teknisk beskrivning</b> .....	<b>22</b>
Tekniska specifikationer.....	23
<b>Underhåll</b> .....	<b>24</b>
Byte och omslipning av tänder.....	26
Kilremmens spänning.....	26
Fel och felsökning.....	28
Avfallshantering.....	29
<b>Serviceprotokoll</b> .....	<b>30</b>

## Produktidentifiering

Vår produkt kan identifieras genom sitt serienummer som är stämplat både på typskylten och på chassit. Dessutom finns det en separat typskylt på motorblocket.

När du tar över ägarskapet för produkten rekommenderar vi att du fyller i nödvändiga uppgifter om produkten och din återförsäljare i följande formulär.

Typ av produkt: .....

Produktens serienummer: .....

Motortyp: .....

Motorns serienummer: .....

Återförsäljarens adress: .....

Adress för auktoriserad serviceverkstad: .....

Leveransdatum: .....

Garantins utgångsdatum: .....

Avbrott av garantiperioden: .....

Typskylten på produkten/motorn sitter på chassit under handtaget/på motorblocket.



## Säkerhetsanvisningar Användning

Den här maskinen har tagits fram för att fräsa bort stubbar, där delen ovan jord kan nå upp till 200 mm över marknivå och delen under jord kan fräsas bort till ett maximalt djup på 120 mm under marknivå. Rekommenderad stubbdiameter: upp till 300 mm.

Den här stubbfräsen är avsedd att användas av en enda person (operatör).

### Otillåten användning

- Maskinen får inte användas för att fräsa bort murkna stubbar, som skulle kunna släppa från marken och ryckas loss av tändarna.
- Undvik att fräsa om det kan finnas någon typ av främmande material eller främmande föremål, som metall, glasskärvor, grus, keramik etc., dolt i stubben.
- Det är strängt förbjudet att börja använda maskinen med borttagna skydd, i synnerhet om det bakre skyddet för fräshuvudet saknas eller om detta skydd inte täcker huvudet ordentligt.
- Det är inte tillåtet att använda stubbfräsen om andra personer befinner sig inom riskområdet (15 m).
- Maskinen får inte användas av minderåriga personer.

## Allmänt

- Använd inte maskinen utan att först ha läst igenom den här handboken. Användaren/ägaren av maskinen är skyldig att instruera operatörerna om hur maskinen ska hanteras och det ska kunna styrkas att sådana instruktioner har getts.
- Den här handboken ska alltid finnas tillgänglig för operatörerna.
- Maskinen får endast användas av operatörer som är över 18 år, som är fysiskt och mentalt kapabla att hantera den och som bevisligen har instruerats om dess drift.
- När du arbetar med maskinen ska du alltid bära personlig skyddsutrustning – det vill säga visir eller skyddsglasögon, skyddshandskar, arbetskor och väl knäppta arbetskläder. Undvik att bära löst sittande klädesplagg, som slipsar, halsdukar och sjalar, bälten etc. Använd hörselskydd som är anpassade efter ljudnivån.
- Maskinens operatör är helt och hållet ansvarig för eventuella personskador eller materiella skador som åsamkas tredje person inom maskinens arbetsområde.
- Maskinen ska vara utom räckhåll för barn och obehöriga personer. Se till att dessa inte är närvarande under arbete med maskinen.
- Håll koll på arbetsområdet. Om någon person (i synnerhet barn) eller något djur närmar sig under stubbfräsningen, ska du omedelbart sluta arbeta.
- Innan du börjar arbetet ska du lära dig hur alla enskilda reglage och säkerhetslement fungerar, samt utföra nödvändiga funktionskontroller.
- Kontrollera att det nödvändiga arbetsområdet och övriga utrymmen som krävs för arbetet är fria från hinder och säkra.
- Vid arbete i bostadsområden ska du använda maskinen i enlighet med de lokala myndigheternas bestämmelser för att inte störa invånarna (i fråga om buller och flygande träflisor).
- Innan du börjar arbeta ska du kontrollera att den nedre kanten på det justerbara skyddet täcker fräshuvudet ordentligt.
- Under arbetet ska du hålla ett öga på träflisorna som samlas bakom fräshuvudet. Om alltför mycket träflisor ansamlas ska du stoppa motorn och vänta tills fräshuvudet har stannat. När fräshuvudet har stannat tar du bort överskottet av träflisor.
- Den här handboken beskriver problem och fel som kan uppstå under arbetet och som kan åtgärdas av en person som har fått relevanta instruktioner. I händelse av andra problem eller fel ska du inte tveka att kontakta tillverkaren. Tillverkaren är alltid redo att hjälpa dig.
- Utför aldrig några tekniska förändringar eller några åtgärder som inte är beskrivna i den här handboken eller tillåts av tillverkaren. Om maskinen inte är korrekt installerad eller inställd kan det hända att den fungerar utan problem för tillfället men att viktiga delar går sönder eller att allvariga skador uppstår längre fram.
- Vid byte av slitna eller skadade delar ska enbart originalreservdelar användas.
- Tillverkaren ansvarar inte för eventuella personskador eller materiella skador som drabbar tredje person, eller skador på annan utrustning, som orsakas av att instruktionerna i den här handboken inte följs.
- Placera inga föremål eller verktyg på maskinen.
- Lämna inte maskinen utan tillsyn – se till att stänga bränslekranen.
- Det är strängt förbjudet att börja använda maskinen med borttagna skydd, i synnerhet om det bakre skyddet för fräshuvudet saknas eller om detta skydd inte täcker huvudet ordentligt. När du överlämnar maskinen till en annan person ska du se till att alla reglage, skydd, nödbrytare och andra säkerhetslement är kompletta, fungerande och korrekt monterade. De finns till för din säkerhet.
- Rengör alltid alla delar på maskinen efter arbetet (med borste och rengöringstrasa).
- Arbeten eller service på maskinen får endast utföras om motorn är avstängd och maskinen är spärrad mot oavsiktliga rörelser (med spärrklossar och stöd).
- Använd inte, och försök inte starta, stubbfräsen om inte fräshuvudets skydd, motorskydden och skyddskåporna sitter ordentligt på plats. I annat fall finns det risk för personskador eller i värsta fall dödsfall.
- Håll de angivna intervallen för kontroll av skruvförbanden.
- Håll kylflötsöppningar och bränsletankens utrymme fria från skräp.
- Använd inte bensin och liknande oljebaserade produkter som rengöringsmedel.
- Håll maskinen utom räckhåll för öppen eld.
- Det är inte tillåtet att transportera personer eller någon last på maskinen.
- Vissa maskindelar kan bli varma under körning. Vidrör dem inte när maskinen fortfarande är igång eller just har stoppats.
- Skydda dig själv och andra personer mot oavsiktlig start av maskinen: När arbetet är slut ska du alltid stänga bränslekranen, sätta manöverspaken i läget "STOP" och sätta omkopplaren på motorn i läget "0". Vid nödsituationer ska du koppla bort tändstiftskabeln.
- Transport till annan arbetsplats tillåts endast **med motorn och fräshuvudet i stoppat läge**.

- **Var försiktig! Fråshuvudet börjar rotera direkt efter motorstart. Håll dig själv och andra personer på avstånd!**
- När motorn är igång får du inte vidröra motorn, i synnerhet inte de spänningsförande kablarna.
- Låt inte motorn köras med ett orimligt högt varvtal.
- Försök aldrig reparera eller justera motorn, i synnerhet gäller detta varvtalsregulatorn.
- Använd inte maskinen i trånga eller dåligt ventilerade utrymmen. I avgaserna ingår giftig kolmonoxid som är färglös, luktfri och utan smak och som kan leda till döden vid inandning.
- Se till att det inte finns någon öppen låga i närheten när du fyller på tanken.
- Avlägsna utspillt bränsle eller spilld olja omedelbart och torka bort alla oljefläckar.
- Om bränsle spillts ut eller flödat över ska du torka bort fläckarna och låta dem avdunsta helt innan du startar motorn på nytt.
- Fyll alltid på bränsletanken innan du börjar arbeta, medan motorn och tanken fortfarande är svala. Om du behöver fylla på bränsletanken medan du arbetar måste du först låta motorn svalna.
- Under arbetet, och i synnerhet när du transporterar maskinen eller flyttar den till en annan arbetsplats, måste du följa alla tillämpliga instruktioner i den här handboken. Vid transport på allmän väg måste föraren följa alla lokala trafikbestämmelser.

### Säkerhetssymboler

I det här avsnittet presenteras säkerhetssymbolerna (piktogrammen) som används på den här maskinen. Med hjälp av de angivna positionsnumren går det att se var de sitter på maskinen. Dessa säkerhetssymboler varnar operatören för risker i samband med användningen av maskinen. Att följa symbolernas instruktioner är en förutsättning för ett säkert arbete.

**Användaren är skyldig att hålla alla säkerhetssymboler läsliga, tydliga och oskadade. Om någon symbol är skadad eller oläslig ska du be din lokala återförsäljare eller en auktoriserad serviceverkstad om ett nytt piktogram.**

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
Läs igenom den här handboken före användning.	Bär alltid personlig skyddsutrustning under arbete.	Följ alltid instruktionerna för att stänga av maskinen i samband med underhåll, service eller reparation.	Använd alltid maskinens stöd vid underhåll, service eller reparation av maskinen.	Undvik att arbeta i en lutning som överskrider den tillåtna gränsen.

<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
Varning! Bränslet är en brandfarlig vätska – håll maskinen utom räckhåll för öppna lågor.	Varning! Delar av avgasröret är mycket varma.	Varning! Roterande delar – risk att dras in.	Lyftpunkter.

<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>
Varning! Risk att skada de nedre extremiteterna.	Varning! Fråshuvudet roterar till det stannar av sig självt.	Varning! Håll avstånd – risk att föremål slungas ut.	Varning! Håll händerna borta – klämrisk.	Varning! Stäng alla skydd innan maskinen startas.

<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>
Lås	Frigjord broms	Ansatt broms



## Transportera/hantera produkten

- Produkten levereras fullständigt monterad, med alla skydd och säkerhetselement, alla reglage, den mängd motorolja som behövs och de tillbehör som krävs, och är redo att börja användas.
- Produkten levereras på en lastpall av trä. Vid hanteringen kan du använda en gaffeltruck eller en kran (upphängning får endast ske i de angivna lyftpunkterna) och lossningen ska ske med maskinen kvar på pallen.
- Tillverkaren levererar maskinen förpackad i skyddsfilm. Skyddsfilmen skyddar maskinen mot väder och vind, men inte mot mekaniska skador, fall etc.
- Skyddsfilmen är återvinningsbar och ska avfalls hanteras enligt gällande lokala föreskrifter.
- Om maskinen ställs undan (till exempel vid omlastning), rekommenderar vi att den placeras under tak så att skyddsfilmen skyddas mot direkt solljus.
- Vid lossning ska maskinen alltid sättas ned på ett jämnt och fast underlag (dess vikt är ungefär 150 kg inklusive lastpall).
- Det är inte tillåtet att ställa den på ett ostabilt underlag.
- Det är inte tillåtet att placera några föremål eller verktyg på maskinen eller att stapla andra produkter på den.



## Lyfta maskinen

- Vid lyft med en kran (en talja) ska endast de angivna lyftpunkterna användas för att lyfta lasten (uppmärkta med kedjesymboler).
- VAR FÖRSIKTIG! Lyft aldrig lasten i ostabila (vipprbara) delar.
- Inga andra sätt att lyfta maskinen än det angivna får användas.
- Handtaget får inte klämmas av lyftutrustningen.
- Vid användning av kran ska en kran (en talja) med en lastkapacitet på minst 200 kg användas.



## Lossning från lastpall

Lasta av maskinen från lastpallen efter leverans, på följande sätt:

- Kapa fastsättningsbanden försiktigt. Var försiktig! Eftersom banden är spända kan båda ändarna fara iväg vid kapning. Använd skyddshandskar när du kappar banden.
- Lyft upp maskinen för att ta bort lastpallen och sätt sedan ned maskinen på marken.
- Det går även att köra ned maskinen direkt från lastpallen: ta först bort spärrklossarna och använd dem som ramper för hjulen.
- Sätt handtaget i dess arbetsläge och lås det med dess låsbult.
- Placera klossarna framför pallen där hjulen kommer att hamna, i riktningen som maskinen kommer att skjutas.
- Lyft upp stödbenet och lossa bromsen.
- Innan du skjuter ned maskinen från lastpallen ska du se till att det finns tillräckligt med fritt utrymme för maskinen (att inga människor eller djur är i vägen).
- VARNING! När du kör ned maskinen kommer den att få lite fart på grund av dess vikt (ca 145 kg).

## Inbyggda skydd

Maskinen är försedd med skyddsanordningar som skyddar mot all kontakt med roterande delar (risk för slag och risk för indragning) och mot varma delar (avgasrör). Skydden är fasta, fastskruvade och utan öppningar, endast skyddet över avgasröret är perforerat.

När maskinen står still är fräshuvudet täckt av en skyddande bygel som skyddar fräshuvudet och dess tänder mot slag.

Under handtaget sitter ett "dödmansgrepp" som måste tryckas in under arbete.

VAR FÖRSIKTIG! Maskinen kan inte startas om inte detta reglage trycks in.



**Var försiktig!!!**

När du har släppt dödmansgreppet fortsätter fräshuvudet att rotera en stund innan det stannar. Vidare hantering/förflyttning tillåts först när fräshuvudet har stannat helt och hållet. Det är strängt förbjudet att, på något sätt, försöka bromsa fräshuvudet innan det har slutat rotera.



Innan du kan starta maskinen, och under drift, måste dödmansgreppet hela tiden hållas intryckt mot det gröna handtaget, enligt bilden.



Det är strängt förbjudet att binda fast dödmansgreppet eller att inaktivera det på något annat sätt – det finns till för din säkerhet.

### Operatörens placering



Under arbetet ska operatören stå bakom handtaget (se bilden), hålla i handtaget med båda händerna och stå med båda fötterna på ett jämnt och fast underlag. Alla arbetsrörelser bör vara jämna och kontinuerliga.



Det är strängt förbjudet att stå på sidan av maskinen eller att hålla i handtaget med bara en hand.



Operatören står rätt placerad bakom handtaget



Operatören står på sidan av maskinen – ej tillåten position

## Reglage

Stubbfräsen kan manövreras med hjälp av reglagen på handtaget och på sidan av motorn.



- |  |   |
|--|---|
| 1 – Dödmansgrepp                                   | 6 – Justeringspak för handtagets position |
| 2 – Spak för varvtalsreglering och stopp av motorn | 7 – Brytare/tändningslås                  |
| 3 – Svängningslås                                  | 8 – Startsnöre                            |
| 4 – Hjulbroms                                      | 9 – Choke, bränslekran                    |
| 5 – Låsspak för stödben                            |   |

## Buller och vibrationer

Driften av denna stubbfräs medför följande buller- och vibrationsemissioner:

	F 360 SW	
	F 360 SW/11	F 360 SW/14
Buller $L_{Aeq}$ vid tomgång (dB)	90,0	91,6
Ljudeffekt $L_{WA}$ (dB):	103,3	104,4
Vibrationer $a_w$ ( $m/s^2$ )	6,8	6,9

- Alla mätningar är utförda enligt: EN ISO 11201  
EN ISO 3744
- Mätningar av vibrationer:
  - Utökad osäkerhet vid mätningarna:  $U = \pm 1,2$  dB.
  - Den angivna osäkerheten är den totala osäkerheten baserat på standardavvikelsen multiplicerad med koefficienten  $k = 2$  med ett konfidensintervall på cirka 95 %.
- Mätningar av buller:
  - Utökad osäkerhet vid mätningarna:  $U = \pm 0,6$  dB.
  - Den angivna osäkerheten är den totala osäkerheten baserat på standardavvikelsen multiplicerad med koefficienten  $k = 2$  med ett konfidensintervall på cirka 95 %.
- Alla mätningar gjordes vid det maximala varvtalet  $3\ 600 \pm 50$  varv per minut.

## Användning

### Före användning

- Före den första användningen ska det kontrolleras om maskinen har några skador och om den är komplett efter transport och förvaring.
- Kontrollera om det finns några oljefläckor på skyddsfilmerna.
- Kontrollera motoroljenivån med en oljesticka och fyll på vid behov. Motoroljenivån ska vara mellan de båda markeringarna (MIN och MAX).
- Kontrollera att remmarna har optimal spänning. De ska kunna tryckas ned 10–15 mm.
- Vid byte av delar ska endast originalreservdelar användas.
- Kontrollera åtdragningen av skruvförband, särskilt för roterande delar, och att andra undergrupper av delar är kompletta.



Kontrollera om tänderna är slitna eller trasiga. Om någon tand är skadad ska de båda motstående tänderna bytas omedelbart.

- Om slitaget är olika stort ska de båda motstående tänderna bytas, så att fråshuvudets balans bibehålls – oönskade vibrationer kan skada maskinen.
- Fyll på det angivna bränslet i tanken, minsta volym är 2 liter. Tanken rymmer maximalt 6,1/7,3 liter.
- Bränslet som ska användas är blyfri bensin, 95 oktan.
- Kontrollera däcktrycket – det bör vara 200 kPa på båda hjulen.
- Sätt handtaget i dess arbetsläge. Handtaget bör ställas in efter operatörens längd för att göra användningen av maskinen mer bekväm.
- När du har stängt av maskinen ska du se till att fråshuvudet inte vilar direkt mot marken eller något hårt föremål. När du ställer undan maskinen ska du alltid använda dess stödben.
- Se till att alla obehöriga personer och eventuella djur befinner sig utanför arbetsområdet.
- Sätt fräsarmen mot stubben, lossa bromsen och svängningslåset och börja fräsa med svängande rörelser för att på ett jämnt sätt fräsa bort lager efter lager av stubben.
- Eventuell service av stubbfräsen får endast utföras av behöriga personer. Kontakta vid behov en auktoriserad serviceverkstad.
- Undvik att arbeta, eller ställa undan maskinen, i slutningar med en lutning som överskrider den tillåtna gränsen på 11°.

## Ta maskinen i drift

Maskinen kan startas med hjälp av ett startsnöre (se position 8 i avsnittet Reglage).

### Kallstart:

- Öppna bränslekranen.
- Öppna choken.
- Ställ tändningslåset (brytaren) i positionen "I" (se position. 7 i avsnittet Reglage).
- Sätt varvtalsregulatorn (gasspjället) i dess startläge (lägsta varvtal) och tryck in dödmansgreppet.
- Dra i startsnöret. Vid första starten måste man dra i snöret flera gånger för att suga in bränsle i motorns förgasare. Dra snabbt i startsnöret.
- När motorn har startat ökar du varvtalet gradvis med varvtalsregulatorn och stänger choken.

### Varmstart:

- Öppna bränslekranen.
- Sätt varvtalsregulatorn på 1/3 av maximalt varvtal.
- Dra snabbt i startsnöret.
- När motorn har startat ska du vänta tills den går jämnt och därefter kan du öka varvtalet till maximalt läge.



### VAR FÖRSIKTIG!!!

**Så fort motorn vaknar till liv börjar fråshuvudet rotera.**

**Starta motorn först strax innan du ska fräsa – på arbetsplatsen.**

- Öka motorns tomgångsvarvtal och låt motorn värmas upp (ungefär en minut).
- Lämna inte maskinen utan tillsyn under uppvärmningen.
- Öka varvtalet kontinuerligt upp till maximalt varvtal – och påbörja sedan arbetet.
- Om du hör några konstiga ljud eller känner av några märkliga vibrationer under den första körningen, ska du omedelbart stänga av stubbfräsen och kontakta en auktoriserad serviceverkstad.

## Transport, hantering och förvaring

- Den här maskinen är inte avsedd för egen förflyttning på allmän väg. Den får endast transporteras på en släpvagn som är avsedd för detta ändamål.
- Vid lastning eller lossning ska lämplig lyftanordning med en lastkapacitet på minst 200 kg användas.
- Lyftutrustning bör endast fästas i de uppmärkta lyftpunkterna.
- Innan stubbfräsen hanteras ska svängningslåset först låsas så att chassit blir stabilt.
- Det är strängt förbjudet att transportera eller hantera maskinen med svängningslåset olåst.
- Om du använder en ramp för att lasta eller lossa maskinen måste den vara tillräckligt stabil och inte ha en hal yta.
- En sådan ramp får ha en lutning på maximalt 20 %. Vid denna lutning bör helst ta hjälp av två personer med hanteringen.
- Efter lastningen ska maskinen säkras ordentligt på last ytan.
- Vid transport är det nödvändigt att skydda maskinen mot väder och vind.
- Hantering/arbete tillåts endast i terräng med en lutning på maximalt 11°.
- Undvik alla former av hantering eller arbete vid lutningar som överstiger den tillåtna gränsen på 11°.
- Om stubbfräsen ska hanteras på ojämn mark rekommenderar vi att du tar hjälp av två personer, på grund av maskinens vikt.
- Var försiktig när du går i nedförsbackar. Vi rekommenderar att du skjuter maskinen framåt och inte drar den efter dig.
- Var försiktigt och använd bromsen när du går i nedförsbackar.
- Transportera endast stubbfräsen om motorn är avstängd och fråshuvudet har stannat.
- Det är strängt förbjudet att förflytta maskinen till en arbetsplats medan fråshuvudet fortfarande roterar.
- **Förvara alltid stubbfräsen i ett torrt (övertäckt) utrymme för att skydda den mot väder och vind.**
- Rengör alla delar på maskinen innan den ställs undan för förvaring. Använd även högtryckstvätt för att få bort grov smuts.
- Tvätta i synnerhet bort oljefläckar.
- Använd inte bensin eller liknande vätskor som rengöringsmedel.
- Tappa av den använda oljan i en särskild behållare. Kassera alltid använda filterelementet i enlighet med gällande lagar och lokala bestämmelser. Var rädd om miljön.
- Byt ut alla skadade eller slitna delar. Använd alltid originalreservdelar. Kontakta din återförsäljare eller en auktoriserad serviceverkstad för reservdelar.

- En trasig maskin ska märkas upp på lämpligt sätt, så att den inte tas i drift av andra personer innan den har reparerats.
- Kontrollera att däcken har rätt tryck.
- Innan du ställer undan maskinen för en längre period bör du byta motorolja.
- Fäll handtaget och låt det luta mot motorn för att spara lite utrymme runt maskinen.
- Ställ alltid maskinen på ett plant och stabilt golv när du ska förvara den och hindra den från att börja röra sig oavsiktligt.
- Kontrollera vilket skick det är på målade ytor. Bättra på färgen och skydda ytorna vid behov.

## Användning

- Transportera maskinen till den nya arbetsplatsen med motorn avstängd genom att skjuta eller dra den.
- Spara alla säkerhetsanvisningar för att undvika risken för personskador.
- När du förflyttar dig till en ny arbetsplats ska du alltid gå mycket försiktigt i uppførsbackar och nedførsbackar och ha fräshuvudet vänt upp mot slutningen.
- Var försiktig när du går i nedførsbackar. Vi rekommenderar att du skjuter maskinen framåt och inte drar den efter dig. När du går i uppførsbackar är det nödvändigt att dra maskinen (vid behov ska du ta hjälp av två personer).
- Anpassa alltid transporthastigheten efter de rådande terrängförhållandena.
- Välj på plats på arbetsplatsen ska du placera maskinen så att den står framför stubben som ska fräsas bort.
- Placera stubbfräsen enligt följande:
  - Den ska stå på ett jämnt och fast underlag som lutar maximalt 11°.
  - Det ska gå att svänga maskinen med handtaget (under fräsningen), för att skapa träflisor på upp till 1 cm.
  - Det ska gå att trycka stubbfräsen i en jämn rörelse så att den får ett fräsdjup som ger den önskade flisstorleken, eller åtminstone så att den tränger in i halva stubben.
  - Det ska gå att fräsa under marknivå.
  - Det ska finnas utrymme att ställa stubbfräsen åt sidan i ett stabilt läge, så att det går att avlägsna träflisor.
  - Det ska gå att rikta de flygande träflisorna så att de inte hamnar där det kan hända att människor rör sig.
  - Avlägsna vid behov lite jord för att göra stubben mer tillgänglig, så att du undviker att gräva i marken (med stenar) med fräshuvudet.
- Placera stubbfräsen mot stubben så att du kan fräsa den i en svängande rörelse och på så vis fräsa bort lager efter lager.
- Starta maskinen – se avsnittet. Ta maskinen i drift
- Efter en kort varmkörning, i synnerhet på vintern, ställer du in reglagen och spaken för varvtalsreglering så att maskinen uppnår det nödvändiga arbetsvarvtalet.
- Se till att båda hjulen är bromsade under fräsningen.
- Öka långsamt varvtalet och börja fräsa tunnare träflisor (genom att svänga handtaget) och öka sedan varvtalet om motorbelastningen tillåter det. Vi rekommenderar att du täcker in hela stubbens profil när du svänger handtaget.
- **WARNING!!** Handtaget kan rycka till när du fräser de första flisorna, så det är viktigt att du håller i handtaget med båda händerna (tillsammans med dödmansgreppet).
- När du har fräst bort det första lagret av stubben, kan du låta fräshuvudet sjunka genom att lyfta handtaget och upprepa den svängande rörelsen för nästa lager (se bilden) eller lossa hjulbromsen och skjuta stubbfräsen framåt ungefär 2 cm och fräsa nästa lager.
- Om det har ansamlats för mycket träflisor bakom fräshuvudet ska du stänga av maskinen, vänta tills fräshuvudet har stannat och ta bort flisorna, så att du alltid kan se fräshuvudet medan du fräser.  
Medan fräshuvudet fortfarande roterar är det strängt förbjudet att ha armar, ben eller några verktyg (pinnar, räfsa etc.) i närheten av fräshuvudet.

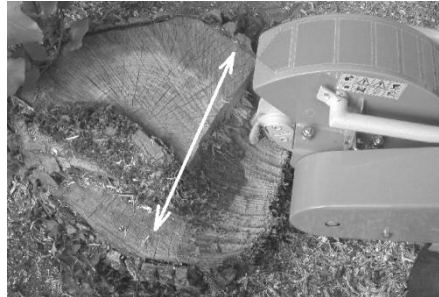


**REKOMMENDATIONER:** Under fräsningen ska du trycka ned fråshuvudet genom att trycka på handtaget. Låt inte motorvarvtalet sjunka med mer än 800 varv per minut. Undvik motorstopp och större variationer i varvtalet. Trycket på handtaget ska överensstämma med önskad flisstorlek.

När du fräser murkna stubbar och trä av olika kvaliteter (murket och friskt trä) ska du alltid hålla samma flisstorlek, även vid tillfälliga ändringar av varvtalet.



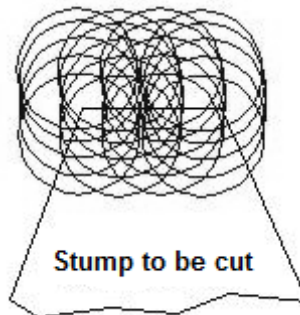
Startläge för fräsning



Stubbfräsning i lager med svängande rörelse



1	6	11	16
2	7	12	17
3	8	13	18
4	9	14	19
5	10	15	20



Stegvis fräsning efter bestämt mönster Enkel skiss över enskilda fräsrörelser



Svängning åt sidan med lossat svängningslås



## Stänga av maskinen

När du har avslutat arbetet eller ska ta en paus:

- Minska motorvarvtalet – låt motorn gå på tomgång.
- Sväng inte med maskinen, backa den bara en aning och låt den stå kvar i detta läge.
- Vänta i två eller tre minuter med motorn i tomgång så att motorn får svalna.
- Sätt varvtaletsregulatorn i läget "STOP" och stäng av brytaren (tändningslåset).
- Släpp handtaget och dödmansgreppet och vänta tills fråshuvudet har stannat.
- När du stänger av maskinen ska du se till att fråshuvudet inte kommer i kontakt med marken eller några hårda föremål (stenar, järn etc.) – använd alltid maskinens stödben.



När du har stängt av centrifugalkopplingen fortsätter fråshuvudet att rotera fritt tills det stannar. Hur lång tid detta tar beror på varvtalet som motorn hade när den stängdes av.

Det är strängt förbjudet att försöka bromsa fråshuvudet, eftersom detta innebär en risk för personskada.



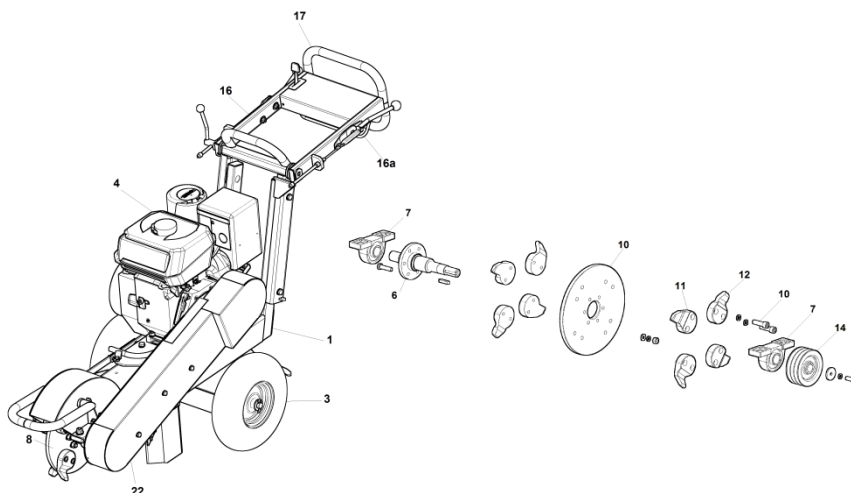
## Nödsituationer

### Stäng omedelbart av stubbfräsen i följande situationer:

- Om någon person eller något djur närmar sig arbetsområdet (inom 15 m) medan fräsningen pågår, ska du omedelbart avbryta arbetet.
- Om operatören mår dåligt.
- Om något går sönder, skadas eller lossnar ska du omedelbart avbryta stubbfräsningen.
- Om du hör några konstiga ljud eller känner vibrationer eller en konstig lukt medan du fräser, ska du omedelbart stänga av maskinen och kontakta din återförsäljare eller tillverkaren direkt.
- I händelse av brand eller maskinhaveri, ska du omedelbart avbryta stubbfräsningen.
- I händelse av brand ska endast skumsläckare användas.
- Om du inte kan släcka elden själv ska du ringa brandkåren.

## Teknisk beskrivning

1. Stubbfräsen består av chassit (1) med två transporthjul (3). På chassit sitter en drivenhet (4). Fråshuvudet (8) med dess tändar (11, 12), som sticker ut från huvudet, är monterat i änden av chassit (1). Fråshuvudet drivs av drivenheten (4) och styrs av handtaget (16) och dödmansgreppet (16a) i chassits motsatta ände. Tändarna (11, 12) är monterade längst ut på fråshuvudet (8) med två par fästskruvar (10). Tändarna är olika på vänster och höger sida.
2. En av tändarna är alltid rak (11) och den andra är böjd (12). De raka tändarna (11) i intilliggande par sitter alltid på motsatta sidor av fråshuvudet (8).
3. Fråshuvudet (8) drivs av drivenheten (4) med hjälp av kilremmarna (15). Fråshuvudet (8) och kilremmarna (15) är täckta av ett skydd (22).
4. Handtaget (16) kan ställas in i önskad vinkel på chassit (1) och är försett med ett höj-och sänkbart grepp (17).
5. Båda transporthjulen är försedda med bromsar.



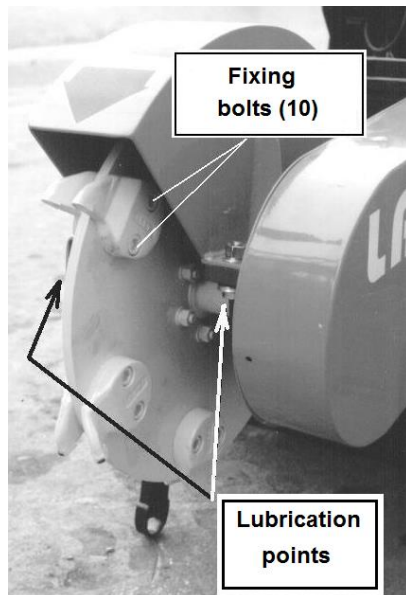
## Tekniska specifikationer

Total längd vid arbete/transport	mm	1 800/1 300	
Total bredd	mm	650	
Total höjd vid arbete/transport	mm	1 200/1 140	
Däck	tum	5,30/4,50 – 6	
Däcktryck	kPa	200	
Bromsar	–	Mekanisk klossbroms som verkar på båda hjulen	
Fräsprestanda:	mm	200 mm över markytan 120 mm under markytan 300 mm rekommenderad stubbdiameter 800 mm fräsbredd	
Fråshuvudets diameter	mm	300	
med tänder	mm	350	
Antal tänder:	–	8	
Fräsbredd	mm	60	
Kilrem	–	3 x AVX 13 x 1 700 La	
<b>MOTOR</b>			
Typ		KOHLER CH 440 fyrtaktsmotor, luftkyld	HONDA GX 390 fyrtaktsmotor, luftkyld
Uteffekt	Hk/kW	14/10,4 vid 3 600 varv per minut	11,7/8,7 vid 3 600 varv per minut
Volym motorolja	l	1,3	1,1
Bränsletankens kapacitet	l	7,3	6,1
Maximal lutning på motorn	°	25	20
Smörjning	–	Stänksmörjning	
Motorolja	–	SAE 10W-40	
Bränsle	–	Blyfri bensin (95 oktan)	
Startanordning	–	Startanordning med manuellt startsnöre	
Maskinens vikt	kg	145	

## Underhåll

- Service av stubbfräsen får endast utföras av behöriga personer.
- Service får endast utföras om maskinen har satts ur drift, stöds med hjälp av stödbenet och har avstängd motor.
- Bär alltid personlig skyddsutrustning under arbete, service och rengöring – det vill säga visir eller skyddsglasögon, skyddshandskar, arbetsskor och väl knäppta arbetskläder. Undvik att bära löst sittande klädesplagg som slipsar, halsdukar och sjalar, bälten etc. Bär alltid lämplig huvudbonad om du har längre hår. Personer som inte följer dessa regler får inte använda maskinen.
- Service- och underhållsarbeten ska utföras i utrymmen som är särskilt avsedda för detta ändamål.
- Kontrollera maskinens allmänna skick och att den är komplett.
- Kontrollera att kilremmarna har rätt spänning och inte är slitna.
- Smörj fräshuvudets lager med jämna mellanrum.
- Kontrollera skicket på manövervajrarna och deras hölje. Byt ut skadade delar.
- Tappa av använd olja i en särskild behållare. Kassera använda filterelement i enlighet med gällande lagar och lokala bestämmelser. Var rädd om miljön.
- Starta inte maskinen om bränsle eller olja har spillts. Ta bort oljefläckar och håll alla delar rena.
- Använd alltid lämpliga stöd vid underhåll, service eller reparation av maskinen. Använd inga spröda material.
- Tänk på att vissa maskindelar och kanter är vassa – det finns risk för personskada.
- Håll de angivna intervallen för kontroll av skruvförbanden.
- Efter varje arbetsskift ska du kontrollera skruvförbandens åtdragning, särskilt för roterande delar, och att övriga delar är kompletta. Kontrollera till exempel tändernas fastsättning och undergrupperna på ramen.
- Service får endast utföras när maskinen är avstängd.
- Se till att maskinverkstaden har lämpliga brandsläckare och första hjälpen-kit som alltid finns tillgängliga, i händelse av brand. Ha nödvändiga telefonnummer för nödsituationer (brandkår, nödnummer) tillgängliga.
- Rök inte vid hantering av smörjmedel, olja och bränsle. Håll öppen eld på avstånd.
- Förvara bränslebehållare och andra lättantändliga material (rengöringstraror) åtskilda. Håll dem borta från värmekällor. Var rädd om miljön.
- Undvik giftiga gasångor och dammbildning. Farliga ångor kan uppstå om lacken värms upp under svetsning (gasbrännare) eller slipning. Sådana arbeten får endast utföras i väl ventilerade rum eller utomhus. Följ gällande bestämmelser rörande lackering och lösningsmedel. Avlägsna gammal färg före svetsning. Om delar behöver blåstras eller slipas om, ska du undvika att andas in slipdamm och använda nödvändig personlig skyddsutrustning (andningsmask). Om du har använt någon typ av lösningsmedel före svetsningen, ska du skölja de behandlade ytorna med tvålatten och vänta ungefär 15 minuter (luftningstid) så att fläckarna avdunstar helt.
- Vid reparationer och service ska du använda lämplig lokal belysning och en bärbar säkerhetslampa (24 V). Lampan ska vara försedd med ett skyddsgaller för att förhindra kontakt med oljefläckar – då det annars finns risk för självantändning. Håll arbetsplatsen ren och torr.
- Skadade eller slitna delar ska omedelbart bytas ut. Ta bort gammalt smörjmedel och olja som har ansamlats och håll alla delar rena.
- Tappa av använd olja i en särskild behållare (använd inte mat- eller dryckesbehållare). Kassera alltid använd olja i enlighet med gällande lagar och lokala bestämmelser. Var rädd om miljön.
- Använd alltid originalreservdelar och lämpliga verktyg.
- Vid lyft ska endast utrustning med rätt lyftkapacitet användas. Det går att använda en kran med upphängning i de angivna lyftpunkterna, som är uppmärkta med kedjesymboler.

Byte av motorolja	Det första oljebytet ska göras efter 20 arbetstimmar och efterföljande byten var 100:e timme. Byt alltid oljan när motorn är avstängd och fortfarande varm. Tappa av den använda oljan i en behållare via avtappningspluggen som sitter på en adapter bakom fräshuvudet. När all olja har tömts ut ska du skruva på avtappningspluggen, fylla på ny olja med rätt viskositet i påfyllningsröret och sedan skruva på påfyllningspluggen. Vid fel i smörjsystemet stannar motorn.
Luftfilter	Luftfiltret med dess båda filterelement ger maximalt skydd mot mekaniska orenheter och säkerställer ett kontinuerligt luftflöde till bränslesystemet. Ta bort filterlocket, skruva loss låsmuttern och ta bort filterelementet. Kontrollera luftfiltret var 25:e arbetstimme, enligt följande: a) Ta försiktigt bort förfiltret från papperselementet och rengör det i varmt vatten med ett icke-skummande rengöringsmedel. b) Skölj elementet med vatten, pressa ut vattnet och låt elementet torka. Sätt i det rengjorda elementet i filterhuset, dra åt muttern och montera tillbaka locket. Vid kraftig nedsmutsning behöver elementet kontrolleras oftare. Kontrollera papperselementet var 10:e arbetstimme. Om elementet är smutsigt ska det bytas genast.  VAR FÖRSIKTIG! – Smörj aldrig elementet med olja och rengör det aldrig med paraffin eller liknande rengöringsmedel.
Tändning	Det elektromagnetiska tändningssystemet kräver ingen ytterligare justering. Tändstiftet, strömkabeln och eluttaget bör kontrolleras var 100:e timme. Denna kontroll består av rengöring av elektroder och inställning av gnistgapet till 1,00 mm. Tändstiften bör bytas var 300:e timme.
Rengöring av motorn	Rengör motorn utifrån dess faktiska nedsmutsningsgrad med hjälp av tryckluft (eller högtryckstvätt). VAR FÖRSIKTIG! Vid rengöring med högtryckstvätt ska du se till att vatten inte tränger in i luftintag och tändningssystemet. Rengör även motorn efter varje byte av olja eller luftfilterelement. Kontrollera också att skruvförbanden är åtdragna. Eventuella reparationer av motorn får endast utföras av en auktoriserad Kohler/Honda-serviceverkstad.
Startutrustning	Stubbfräsen är försedd med en mekanisk startanordning med startsnöre. Kontrollera särskilt startsnörets skick. VAR FÖRSIKTIG! Startanordningen har även en förspänd fjäder som kan orsaka personskada vid felaktig hantering.
Elektriskt system	Skydda alla kablar mot kontakt med oljeprodukter. Håll alla delar rena och undvik skador på kablarna – då det annars finns risk för kortslutning. Alla anslutningar måste ha rena och fungerande kontaktytor, för att undvika mellanliggande motstånd i bristfälliga kontaktpunkter.
Parkeringsbroms	Kontrollera bromsbeläggens slitage och bromsmekanismens inställning. Om handbromsspaken måste dras längre än normalt, ska bromsvajern spännas med hjälp av spännskruvarna.
Chassi	Kontrollera regelbundet alla skruvförband, om det finns något slitage och däckens lufttryck. Håll alla delar på maskinen rena – rengör dem utifrån deras faktiska nedsmutsningsgrad med hjälp av tryckluft. Oljefläckar ska avlägsnas och avfettas.



### Byte och omslipning av tänder

Gör så här för att byta tänder:

- Lossa skruvarna (10)
- Ta bort slitna tänder och montera nya
- Dra åt skruvarna
- Använd en momentnyckel – med åtdragningsmomentet 105 Nm
- Använd endast originalreservdelar och LASKI-skruvar (10)
- Arbeta med försiktighet under bytet för att undvika olyckor
- Fixera maskinen så att den inte kan välta

### Kilremmens spänning

- Särskild uppmärksamhet ska ägnas åt rutinunderhållet av kilremmen och att den har korrekt remspänning, eftersom kilremmarna på maskinen överför motorns vridmoment till fråshuvudet. Slirande remmar kan påverka fråshuvudets prestanda och remmarnas livslängd avsevärt.

- För att justera remspänningen ska du ta bort de båda sirlokåporna som är fästsatta med M8-skruvar.

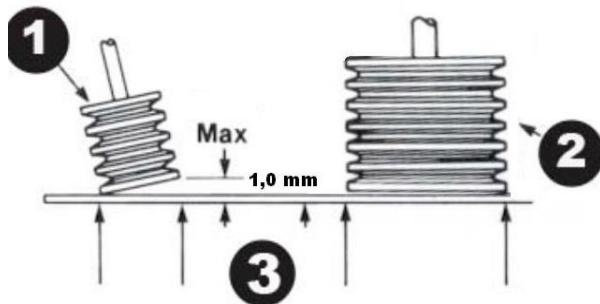


! För korrekt remspänning ska även inriktningen av remskivorna (deras framsidor) kontrolleras, med start vid remskivan som sitter på samma axel som fråshuvudet. Denna axel är monterad i två fasta lagerhus. Innan justeringen ska det även kontrolleras att remskivorna är korrekt monterade på axeln (tapp och spår). Varje remskiva måste stödja på axelprofilen och vara fixerad med den centrala fästskruven (åtdragningsmoment på 80 Nm).

● Remmarna spänns på följande sätt:

- Kontrollera remspänningen för nya remmar efter de första fem arbetstimmarna och därefter var

**50:e timme.** Alltför mycket slirande sliter ut remmarna och remskivorna i förtid. Alltför kraftig remspänning minskar remmens livslängd avsevärt. Dessutom försämras möjligheten att uppnå en optimal inriktning av remskivorna.



- 1 – Drivande remskiva på motorn

2 – Remskiva på fråshuvudets axel

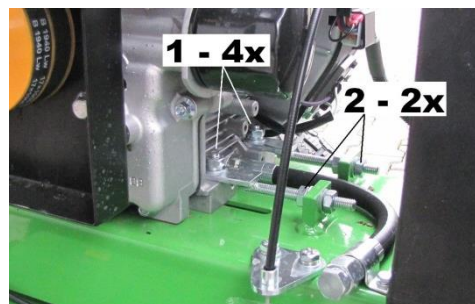
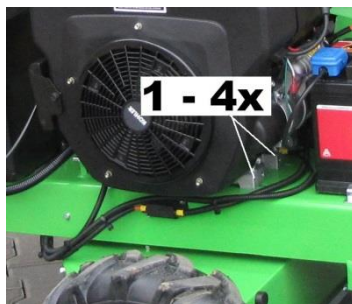
3 – Rak linjal

- **Rikta in remskivorna** (deras framsidor) med hjälp av en rak linjal, med start från den mellanliggande remskivan, vidare till motorns drivande remskiva

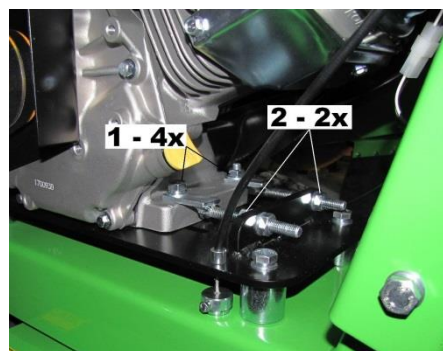
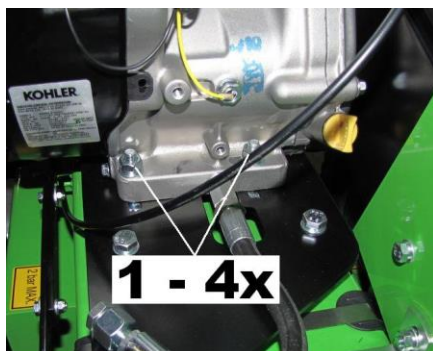
och slutligen till fråshuvudets remskiva. Det maximalt tillåtna lutningen/avvikelsen ska vara mindre än 1 mm. Om lutningen mellan den drivande remskivan (motorn) och den drivna remskivan (fråshuvudet) överskrider detta gränsvärde, ska du göra på följande sätt:



Inriktning av motorns remskiva

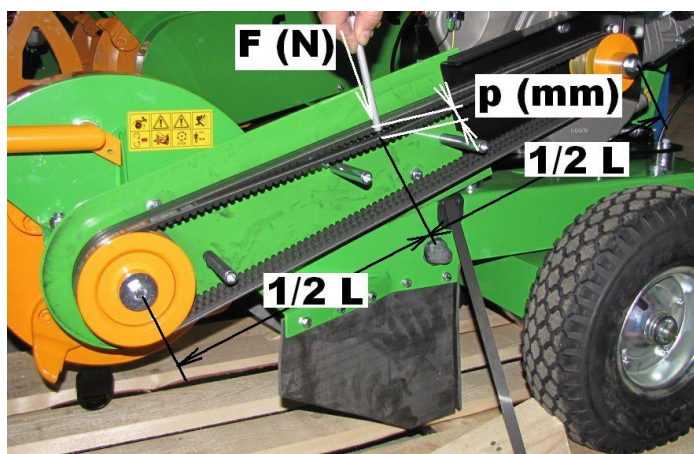


Fastsättning av motorn på ramen, F 460



Fastsättning av motorn på ramen, F 360

- Lossa de fyra fästskruvarna på motorn (1 – 4 st.) 0,5–1 varv, så att motorn kan skjutas på ramen.
- Lossa låsmuttrarna på spänskruvarna (2 – 2 st.) och flytta motorn i dess avlänga hål, efter behov. Fortsätt att flytta motorn för att ställa in optimal remspänning/löshet "p" vid ett tryck med fingret med kraften "F".
- När du har uppnått den rekommenderade remspänningen och den korrekta inriktningen av remskivorna, ska du dra åt fästskruvarna på motorn (1 – 4 st.) och låsmuttrarna (2 – 2 st.).



Remmar som ska justeras	Fingertryck F (N)	Nedtryckt längd p (mm)
F 360	50	23,5



Sätt tillbaka remskydden

## Fel och felsökning

Fel	Orsak	Åtgärd	
Motorn startar inte	Varvtalsregulatorns spak är i läget "STOP"	Ställ in rätt varvtal	
	Tändningsbrytaren är i läget "0"	Sätt den i läget "1"	
	Kabelbrott	Kontrollera kablarna	Service
	Ingen gnista från tändstift	Rengör (byt) tändstift	
	Smutsigt bränslefilter	Byt filterelementet	
	Brist på bränsle	Fyll på bränsle	
	Låg motoroljenivå	Fyll på olja	
Otillräcklig motoreffekt	Smutsigt luftfilter	Rengör	
	Defekta kolringar	Reparera	Service
Otillräcklig kraftöverföring till fråshuvudet	Kilremsspänning	Spänn	
	Brända kilremmar	Byt ut	
	Slitna (töjda) kilremmar	Byt ut	
Otillräcklig kraft hos fråshuvudet	Skadade tänder	Byt ut	<b>Motsatta tänder ska alltid bytas ihop</b>
	Slöa eller slitna tänder	Byt ut eller slipa tänderna	
	Felinställt vajersystem	Justera	Service

Observera: Anmärkningen "Service" i kolumnen "Åtgärd" innebär att arbetet endast får utföras av en behörig serviceverkstad.

## Avfallshantering

Allt avfall som härrör från maskinens drift ska kasseras i enlighet med gällande lagar och bestämmelser i det aktuella landet.

Skydda naturen och vattenresurser mot använda oljor, smörjmedel och filterelement.

Alla maskindelar ska kasseras i enlighet med gällande lagar och bestämmelser i det aktuella landet.

Vi rekommenderar att du gör på följande sätt:

1. Demontera alla återanvändbara delar, rengör dem, skyddsbehandla dem och förvara dem för vidare användning.
2. Avlägsna gamla smörjmedel och använd olja, och ta bort alla plast- och gummidelar. Dessa delar ska kasseras i enlighet med gällande lagar och bestämmelser i det aktuella landet.
3. Demontera alla delar som är tillverkade av andra metaller än järn (bussningar etc.). De återstående delarna på maskinen, inklusive delarna av andra metaller än järn, ska lämnas till en godkänd avfallsanläggning.

Rekommenderad avfallshantering för förpackningar:

Trä – återvinning av sekundärt avfall, förbränning

Papper – återvinning av sekundärt avfall, förbränning

Metaller – återvinning av sekundärt avfall

Övriga material räknas som kommunalt avfall och bör kasseras i enlighet med gällande lagar och bestämmelser i det aktuella landet.

## Serviceprotokoll

Maskinmodell	Serienummer
Servicedatum	Mätarställning

### Utförda åtgärder

Motorolja - byte	Ja	Nej
Typ/viskositet		
Oljefilter - byte	Ja	Nej
Luftfilter – byte	Ja	Nej
Bränslefilter – byte	Ja	Nej
Kontroll av kylvätskans fryspunkt	C	
Hydraulolja – byte	Ja	Nej
Typ/viskositet		
Hydraul filter - byte	Ja	Nej

Signatur och stämpel av servicelämnare

Noteringar:

Datum \_\_\_\_\_ Timräknare \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_ Timräknare \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Nästa service (vad som inträffar först)

Datum \_\_\_\_\_ Timställning \_\_\_\_\_

Maskinmodell	Serienummer
Service datum	Mätarställning

## Utförda åtgärder

Motorolja - byte	Ja	Nej
Typ/viskositet		
Oljefilter - byte	Ja	Nej
Luftfilter – byte	Ja	Nej
Bränslefilter – byte	Ja	Nej
Kontroll av kylvätskans fryspunkt	C	
Hydraulolja – byte	Ja	Nej
Typ/viskositet		
Hydraul filter - byte	Ja	Nej

Signatur och stämpel av servicelämnare

## Noteringar:

Datum \_\_\_\_\_ Timräknare \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_ Timräknare \_\_\_\_\_

Nästa service (vad som inträffar först)

Datum \_\_\_\_\_ Timställning \_\_\_\_\_

Maskinmodell	Serienummer
Servicedatum	Mätarställning

## Utförda åtgärder

Motorolja - byte	Ja	Nej
Typ/viskositet		
Oljefilter - byte	Ja	Nej
Luftfilter – byte	Ja	Nej
Bränslefilter – byte	Ja	Nej
Kontroll av kylvätskans fryspunkt	C	
Hydraulolja – byte	Ja	Nej
Typ/viskositet		
Hydraul filter - byte	Ja	Nej

Signatur och stämpel av servicelämnare

## Noteringar:

Datum \_\_\_\_\_ Timräknare \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_ Timräknare \_\_\_\_\_

Nästa service (vad som inträffar först)

Datum \_\_\_\_\_ Timställning \_\_\_\_\_





TREJON AB reserverar sig rätten att ändra eller förbättra visade modeller med tekniska eller kommersiella motiveringar, utan krav på att genomföra förändringarna på redan levererade maskiner. Bilder i handboken visar inte nödvändigtvis maskinen som är levererad.

Tekniska uppgifter, mått och vikter är oförbindliga. Fel förbehållna.

© 2018 Trejon AB, Sweden

Eftertryck, översättning samt utdrag får endast genomföras med skriftlig tillåtelse av TREJON AB, Företagsvägen 9, SE – 911 35 Vännäsby.

Alla rättigheter enligt upphovsrättslagen förbehålls.



**TREJON FÖRSÄLJNINGS AB**

Företagsvägen 9  
SE-911 35 VÄNNÄSBY  
SWEDEN  
Tel: + 46 (0)935 39 900  
Webb: [trejon.se](http://trejon.se)